

RECORD POWER
ESTABLISHED 1909®

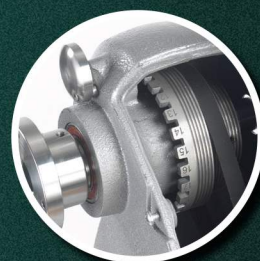
Katalog - POLSKI
1. Edycja

**Coronet Herald - Mocna i wytrzymała tokarka
do drewna, wykonana z odlewu żeliwnego,
z elektroniczną regulacją prędkości**

**Wysoka, profesjonalna jakość wykonania,
innowacyjne wzornictwo, doskonałe parametry
pracy i kompaktowa forma
szczegóły: strona 21**



Najbardziej nowoczesna
technologia wykonania
silnika, zapewnia duży
moment obrotowy



Masywna i wytrzymała
blokada wrzeciona i 24
punkty indeksujące



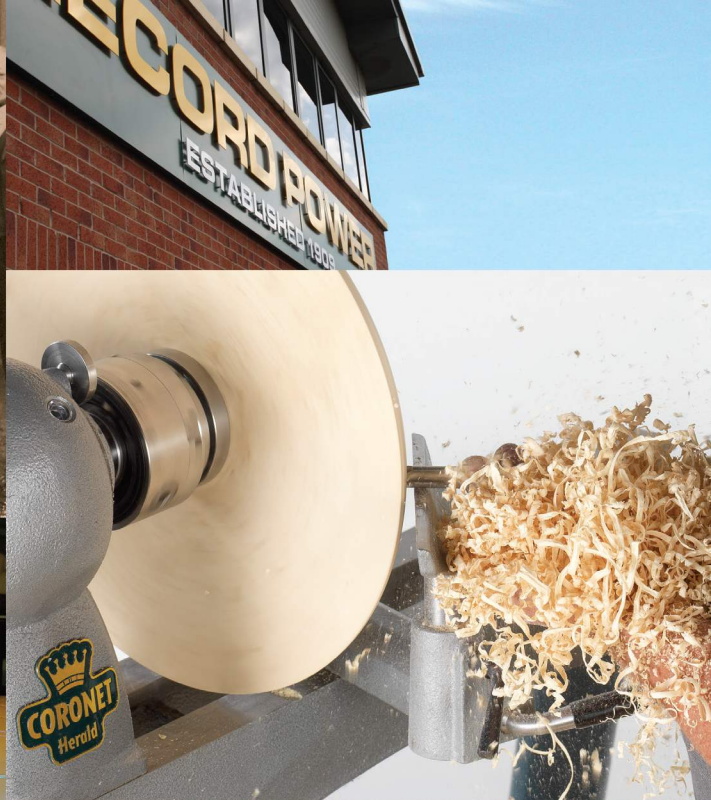
Możliwość obracania
wrzecienika o 360° i
bezpiecznego blokowania w
wybranej pozycji



Over
100
years
Experience • Knowledge
Support • Expertise

Spis treści

- 3 Wprowadzenie - historia firmy Record Power
- 4 Toczenie drewna - poradnik dla Kupującego
- 6 **SC3** Profesjonalny uchwyt tokarski
SC4 Profesjonalny uchwyt tokarski
- 8 Uchwyty i szczęki do toczenia drewna
- 13 **RP2000** Kompaktowy uchwyt tokarski
- 14 Akcesoria do toczenia drewna
- 15 Narzędzia tokarskie
- 16 **DML250** (10") Kompaktowa tokarka do drewna Mini z odlewu żeliwnego, z 5 prędkościami
- 17 **DML305-M33** Tokarka Midi z odlewu żeliwnego, z 6 prędkościami
- 18 **CL3-PK/A** Profesjonalna tokarka do drewna z 5 prędkościami i podstawą
- 19 **DML320** Tokarka do drewna z odlewu żeliwnego, z elektroniczną regulacją prędkości
- 20 **CL4-PK/A** Profesjonalna tokarka do drewna z elektroniczną regulacją prędkości i podstawą
- 21 **Coronet Herald** Mocna i stabilna tokarka do drewna z odlewu żeliwnego, z elektroniczną regulacją prędkości
- 22 **MAXI-1-M33** Profesjonalna tokarka z odlewu żeliwnego, z obrotową głowicą i bezstopniową regulacją prędkości
- 23 Akcesoria do toczenia
- 24 Mechanizmy do mielenia CrushGrind Akcesoria dla rzemiosła
- 25 Narzędzia skrawające
Magnetyczna lampa robocza LED
- 26 Materiały wykańczające i woski
- 27 Profesjonalna grawerownica
RPR400 Koziołek rolkowy (para)
- 28 **WG200-PK/A** Ostrzarka/szlifierka stolikowa do ostrzenia na mokro (śr. ściernicy 8") - w zestawie
- 29 **WG250-PK/A** Ostrzarka/szlifierka stolikowa do ostrzenia na mokro, (śr. ściernicy 10") - w zestawie
- 30 Oprzyrządowanie do ostrzarek
- 31 Akcesoria do ostrzenia
- 32 Pilarki taśmowe - poradnik dla Kupującego
- 34 **SABRE-350** Pilarka taśmowa (śr. kół 14")
- 35 **SABRE-450** Pilarka taśmowa (śr. kół 18")
- 36 **BS9** Pilarka taśmowa (śr. kół 9")
- 37 **BS250** Pilarka taśmowa (śr. kół 10")
- 38 **BS300E** Pilarka taśmowa (śr. kół 12")
- 39 **BS350S** Pilarka taśmowa (śr. kół 14")
- 40 **BS400** Pilarka taśmowa (śr. kół 16")
- 41 Taśmy tnące
- 42 Przemysłowe pilarki taśmowe **Startrite** modele: 403, 503 i 603
- 44 Wyrówniarko - grubościówki-poradnik dla Kupującego
- 46 **PT260** Wyrówniarko-grubościówka (10" x 6")
- 47 **PT107** Wyrówniarko-grubościówka (10" x 7")
- 48 **SD31-PK/A** Wyrówniarko-grubościówka (12 x 8"), zestaw z kompletem kół i cyfrowym wyświetlaczem
- 50 Urządzenia odciągowe - poradnik dla Kupującego
- 52 **AC400** Dwustopniowy filtr powietrza, z 3 prędkościami, pilotem zdalnego sterowania i programowaniem czasu pracy
- 53 **CGV286** Kompaktowe urządzenie odciągowe
CGV286W Kompaktowe urządzenie odciągowe montowane na ścianie
- 54 **CGV336** Urządzenie odciągowe średniej wielkości
CGV386 Duże urządzenie odciągowe
- 55 **CGV486** Wysokowydajne urządzenie odciągowe
CX2000 Kompaktowe odciągowe do wiórów, o pojemności 54 litry
- 56 **CX2500** Urządzenie odciągowe do wiórów, o pojemności 80 litrów
CX3000 Przemysłowe urządzenie odciągowe do wiórów i pyłu
- 57 **RSDE1** Urządzenie odciągowe o pojemności 45 litrów, do filtrowania drobnego pyłu
DX1000 Urządzenie odciągowe o pojemności 45 litrów, do filtrowania drobnego pyłu
- 58 **RSDE/2** Urządzenie odciągowe o pojemności 50 litrów, do filtrowania drobnego pyłu, w zestawie wraz z akcesoriami
RSDE/2A Urządzenie odciągowe o pojemności 50 litrów, do filtrowania drobnego pyłu, z automatycznym włącznikiem
- 59 **DX4000** Urządzenie odciągowe o pojemności 200 litrów, do filtrowania drobnego pyłu, z dwoma silnikami
DX5000 Urządzenie odciągowe o pojemności 200 litrów, do filtrowania drobnego pyłu, z dwoma silnikami
- 60 Akcesoria do urządzeń odciągowych
- 64 **BM16-PK/A** Stołowa dłutarko-wiertarka, w zestawie z dłutami kwadratowymi
- 65 **FM25** Dłutarka stacjonarna ze stołami przesuwными (maksymalna śr. dłuta kwadratowego 1")
- 66 Pilarki tarczowe - poradnik dla Kupującego
- 68 **TS250C-PK/A** (10") Pilarka tarczowa z odlewu żeliwnego, z prawostronnym poszerzeniem stołu
- 70 **TS250RS-PK/A** (10") Pilarka tarczowa ze solidnym wózkiem przesuwным & dodatkowym stołem bocznym
- 72 **TS1** Profesjonalna pilarka formatowa (śr. tarczy 315 mm)
- 74 **SS16V** Wyrzynarka ze zmienną regulacją prędkości (16")
- 76 **BBS1** Oscylacyjna szlifierka wrzcionowa - wersja stołowa
- 77 **BBS2** Stacjonarna, oscylacyjna szlifierka wrzcionowa
- 78 **BDS150** Szlifierka taśmowo-tarczowa (152 mm x 101 mm /6" x 4")
BDS250 Szlifierka taśmowo-tarczowa (254 x 152 mm/ 10" x 6")
- 79 **DS300** Szlifierka tarczowa (300 mm/ 12")
Szyft do czyszczenia taśmy/ krążka szlifującego
- 80 **RPMS-R-MK2** Żeliwny stół do ręcznej frezarki górnwrzcionowej z przesuwным wózkiem
- 81 **DP16B** Wiertarka stołowa z kolumną o śr. 33 mm (13") i uchwytem 12,7 mm (1/2")
- DP25B** Wiertarka stołowa z kolumną o śr. 55 mm (22") i uchwytem 12,7 mm (1/2")
- 82 **DP58B** Mocna i wydajna wiertarka stołowa (śr. kolumny 30" & uchwyt 5/8")
DP58P Mocna i wydajna wiertarka kolumnowa (50" & 5/8")
- 83 **DS19** Kompaktowy statyw wiertarski
5 - letnia gwarancja Record Power - warunki



Historia firmy Record Power jest długa i imponująca. Firma została założona przeszło 100 lat temu w Sheffield, miejscowości uznawanej za kolebkę brytyjskiego przemysłu stalowego. Record Power cieszy się od lat bardzo dobrą reputacją. Kojarzona jest przede wszystkim jako producent wysokiej jakości narzędzi, powstających w oparciu o wieloletnie doświadczenie i gromadzoną równoległe latami wiedzę, odnośnie ich produkcji i projektowania. Polityka ciągłego doskonalenia i rozwoju, pozwala firmie na utrzymanie wiodącej pozycji wśród producentów maszyn i narzędzi a także na pozyskanie i rozwijanie takich marek jak Coronet z Derby czy Burgess z Leicester. Także kojarzona z Record Power marka urządzeń przemysłowych Startrite®, ma bardzo długą historię w dostarczaniu wysokiej jakości, trwałych maszyn i urządzeń dla rzemiosła a wiele różnych stosowanych w tych maszynach rozwiązań, jest inspiracją do wykorzystania ich także w urządzeniach Record Power.

Siedziba, salon wystawowy i centrum dystrybucji Record Power znajdują się obecnie w samym sercu Wielkiej Brytanii w Barlborough Links, niedaleko Sheffield. Wielu z pracowników firmy pracuje w niej nieprzerwanie od ponad 40 lat, zapewniając ciągłość w utrzymaniu i przekazywaniu solidnej wiedzy i doświadczeń w produkcji, użytkowaniu maszyn i narzędzi. Daje to firmie wyraźną przewagę, jeśli

chodzi o kontynuację projektowania, rozwoju i pozyskiwaniu kompleksowych, najwyższej jakości produktów, które spełniają potrzeby najbardziej wymagających stolarzy. Firma współpracuje ze starannie dobranymi partnerami handlowymi z Wielkiej Brytanii, w Europie i na Dalekim Wschodzie, dostarczając im produkty wysokiej jakości oraz kontynuując produkcję niektórych produktów w Wielkiej Brytanii. Przeprowadzka w 2013 do nowej siedziby, przypadła na bardzo dobry czas w historii firmy, otwierając nowe możliwości, jeśli chodzi o rozwój i rozszerzenie działalności, zapewniając jej trwałą sukces i pomyślnie rokując dalszy wzrost. Z roku na rok rośnie też export produktów Record Power - obecnie firma dostarcza swoje urządzenia do ponad 30 krajów na całym świecie. W nowej siedzibie, działy kontroli jakości i rozwoju produktów, posiadają lepsze możliwości rozwoju, zapewniając ciągłą poprawę jakości oraz współtworząc długofalową strategię rozwoju. Od 2012 maszyny i urządzenia Record Power są także dostępne dla polskich klientów.

Przekazujemy w Państwa ręce pierwsze, polskie wydanie katalogu produktów Record Power, uzupełnionego o produkty Startrite.

Over
100
years

Experience • Knowledge
Support • Expertise

RECORD POWER
ESTABLISHED 1898

STARTRITE

CORONET

CamVac

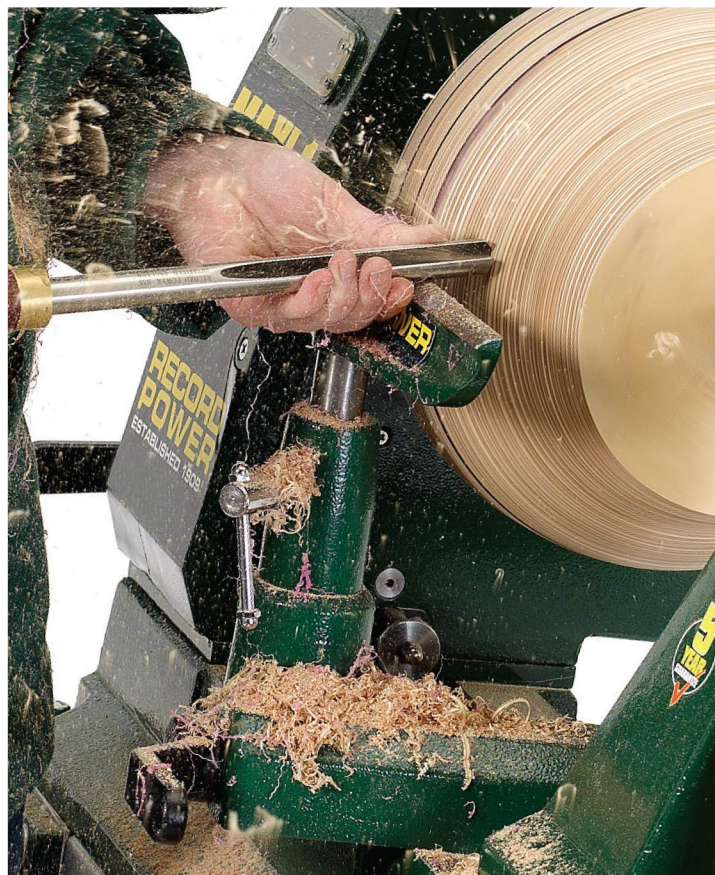
BURGESS

Korzenie Record Power sięgają ponad 100 lat wstecz i łączą wiele najbardziej znanych marek w obróbce drewna.



Toczenie drewna - poradnik dla Kupującego

Toczenie drewna może być bardzo satysfakcjonującym i twórczym zajęciem, dostępnym także dla początkujących tokarzy, dającym ogromne możliwości rozwoju własnej kreatywności. Firma Record Power jest bardzo dumna, że może oferować pełną gamę tokarek do drewna a także bogatą ofertę akcesoriów do toczenia, zaopatrując zarówno początkujących jak i profesjonalnych tokarzy. Doświadczenie i wiedza Record Power nie ma sobie równych. Toczenie drewna to ważny dział w historii firmy. Od roku 1946, od przejęcia liczącej się w branży tokarek, firmy Coronet Lathe Company, Record Power kojarzona jest z wysokiej jakości wzornictwem oraz innowacyjnością.



Wybór odpowiedniej tokarki

Na rynku dostępna jest ogromna ilość różnych modeli tokarek do drewna, różniących się parametrami technicznymi, ceną itp - dlatego wybór odpowiedniego dla własnych potrzeb urządzenia, to bardzo trudne zadanie. Zamieszczone poniżej informacje mają na celu pomóc w procesie podejmowania decyzji, wyjaśniając podstawowe aspekty, które należy uwzględnić. Jeśli potrzebna jest maszyna do toczenia wzdłużnego na wrzecionie, najważniejszym parametrem jest rozstaw między kłami. Z kolei do toczenia misek i platerów bardziej przydatna niż duży rozstaw kłków, jest możliwość obracania głowicy. Do toczenia misek wymagany też będzie silnik o większej mocy. Do okazjonalnych prac, takich jak wykonywanie na tokarce elementów składowych mebli, wystarczający będzie model z ręczną zmianą prędkości. Jeśli natomiast tokarstwo ma być naszym profesjonalnym zajęciem, należy wybrać maszynę, która będzie miała dużą moc, wagę i dużą odporność na odkształcenia. Ponadto takie parametry jak duża moc i waga, pozwolą na szybsze i pewniejsze wykonywanie prac oraz umożliwią wykonywanie głębszych cięć; natomiast zmienna regulacja prędkości znacząco zwiększy komfort obsługi.

Wposażenie do tokarek do drewna

Record Power oferuje także szeroką gamę wyposażenia do tokarek. Oferta tarcz tokarskich, uchwytów z wkładami śrubowymi, kłków obrotowych, zestawów do wiercenia otworów - to przykładowe akcesoria, które dają użytkownikom dużą elastyczność w realizacji przeróżnych projektów. Akcesoria te pasują nie tylko do tokarek Record Power; dostępna jest cała gama adapterów, które pozwalają na wykorzystanie akcesoriów także na urządzeniach innych producentów. Adaptery zwiększają kompatybilność w bogatej ofercie dostępnych na rynku tokarek różnych marek i producentów.



Łoża

Idealnym materiałem na łoża tokarek jest odlew żelwny lub stalowe prowadnice, gdyż zapewniają one wymaganą wytrzymałość, wagę i odporność na odkształcenia, które to cechy są istotne dla tłumienia wibracji. Prowadnice łoża wykonane ze stali są chromowane i pozwalają na wykorzystanie zasad kinematyki, co gwarantuje dużą dokładność obróbki a ponadto ułatwia czyszczenie. Sztwność takiego rozwiązania zapewnia wymagane oparcie przy toczeniu dużych gabarytowo i ciężkich elementów i jest sprawdzoną i wypróbowaną metodą produkcji, która wywodzi się z rozwiązań stosowanych w tokarkach Coronet. Z kolei łoża wykonane z odlewu żelwnego to rozwiązanie alternatywne, wzorowane i stosowane w dużych tokarkach do drewna, przeznaczonych do obróbki bardzo ciężkich elementów, jest jednak także często stosowane w mniejszych maszynach. Długość łoża determinuje nam maksymalną odległość między kłami podczas toczenia wzdłużnego i parametr ten należy brać pod uwagę decydując się na zakup określonego modelu tokarki, lub rozważając możliwość zakupu przedłużenia prowadnic łoża jako alternatywy zwiększającej zakres toczenia danego urządzenia.



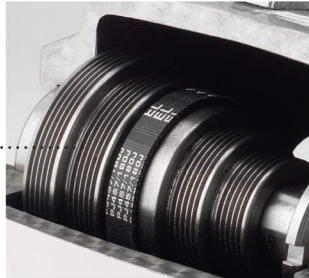


Zmienne obroty czy manualna zmiana prędkości?

Większość prac związanych z toczeniem jest wykonywana w zakresie obrotów 500 a 2000 rpm, a większość tokarek z manualną zmianą prędkości posiada możliwość wyboru między 4 a 6 prędkościami, przy czym zmiana ta jest realizowana poprzez przełożenie paska na stopniowym kole pasowym. Wszystkie tokarki Record Power są wyposażone w klinowe paski napędowe (paski Poly-V), które posiadają większą powierzchnię stykową, lepszą przyczepność i lepszy moment obrotowy. Sama czynność zmiany prędkości jest stosunkowo szybka i tokarki takie cechuje korzystna relacja ceny do wydajności. Jednak większość profesjonalnych tokarzy korzysta z maszyn ze zmiennymi obrotami. Na obydwu typach maszyn można osiągać te same rezultaty, jednak posiadanie maszyny ze zmiennymi obrotami oznacza szybszy i łatwiejszy dobór prędkości do wykonywanego typu obróbki, co znacząco zwiększa wydajność a także wymiennie zwiększa przyjemność z samego toczenia drewna. Record Power oferuje dwa główne systemy kontrolowania zmiany obrotów. Wykorzystuje najnowszą technologię silnikową napędu silników prądu stałego - technologię DC, co jest rozwiązaniem szybkim, dynamicznym, niezawodnym i bardzo kompaktowym. Moc i moment obrotowy, szczególnie w najbardziej innowacyjnym modelu Coronet Herald, nie mają sobie równych i ustalają nowe standardy dla tego typu rozwiązań. Drugi system, wykorzystujący trójfazowy silnik i falownik do konwersji jednofazowego zasilania napędu maszyny, jest szeroko stosowany w obrabiarkach i w przemyśle. Trójfazowy silnik zapewnia doskonały moment obrotowy, a falownik zapewnia sterowanie różnymi prędkościami. Obydwa systemy są profesjonalnymi rozwiązaniami i nie należy ich mylić z tanimi rozwiązaniami polegającymi na rozszerzeniu systemu kół pasowych, które są głośne, powodują wibracje i przyspieszają zużycie paska.



Profil paska klinowego Poly-V



Stała czy obrotowa głowica?

Zaletą obrotowej głowicy jest zwiększenie zakresu obróbki tokarki, co oznacza w praktyce możliwość toczenia obiektów o większych średnicach niż przy toczeniu nad łożem. Zaletą obrotowej głowicy poza zwiększeniem zakresu obróbki jest także możliwość wyjścia z obróbką poza obszar łoża i lepszy dostęp do obrabianego elementu. Obrotowa głowica jest szczególnie istotna dla osób leworęcznych, gdyż eliminuje niewygodną pozycję podczas pracy nad łożem tokarki. W razie potrzeby dostępna jako opcja jest dodatkowa podtrzymka do toczenia misek, która pozwala na lepsze wykorzystanie możliwości, jaką daje obrotowa głowica. Niektóre tokarki mają stały wrzeciennik i specjalne zewnętrzne oprzyrządowanie, które umożliwia toczenie na drugim końcu wrzeciennika i przyczynia się do zwiększenia zakresu obróbki. Rozwiązanie to wymaga natomiast zakupu wielu akcesoriów z lewym gwintem.



Uchwyty & szczęki tokarskie

Dostępne tylko w ofercie Record Power uchwyty tokarskie i szczęki zostały starannie opracowane, dzięki kontaktom zarówno z profesjonalnymi tokarzami jak i ambitnymi miłośnikami tokarstwa. Oferują one optymalną jakość, skuteczność i bardzo korzystną relację ceny do możliwości. Niedociągnięty jest wysoki standard tego asortymentu - zmodyfikowano pewne zbędne cechy powszechnie dostępnych szczęk i połączono funkcjonalność niektórych zestawów szczęk w jeden model. Skondensowana oferta 14 typów szczęk oferuje tokarzom wszystkie funkcje, które są potrzebne przy toczeniu drewna. Wszystkie szczęki są też kompatybilne z obydwoma uchwytyami tokarskim Record Power. Uchwyt SC3 jest mniejszy niż SC4, identyczny jednak pod względem jakości wykonania z SC4. SC4 posiada natomiast wyjątkowe funkcje, takie jak np. możliwość zamontowania wkładu z tyłu uchwytu, co czyni go, w połączeniu z wkładem o odpowiednim typie i wielkości gwintu, kompatybilnym z wieloma dostępnymi na rynku modelami tokarek innych producentów.



Jakość wykonania

Jakość wykonania tokarki ma kluczowe znaczenie dla uzyskania wysokiej jakości toczonego elementu. Tokarki Record Power są produkowane zgodnie z wysokimi standardami obowiązującymi dla wszystkich dostępnych modeli. Maszyny są zbudowane z szarego żelaza i stali, co zapewnia odpowiednią wagę i sztywność, skutecznie przyczynia się do pochłaniania wibracji i pozwala uzyskać dużą precyzję podczas toczenia.



Narzędzia tokarskie

Kluczowymi narzędziami dla każdego tokarza są dłuta. Znając znaczenie narzędzi, Record Power oferuje szeroką gamę podstawowych dłut o różnych profilach, umożliwiających wykonanie wszystkich rodzajów prac. Ostrza dłut wykonane są ze stali szybko tnącej i mają ergonomicznie zaprojektowane uchwyty, co sprawia, że są one oczywistym wyborem zarówno dla profesjonalistów, jak i początkujących tokarzy.



Wyposażenie do tokarek

Do wszystkich tokarek do drewna oferowana jest cała gama oprzyrządowania dodatkowego, które pozwala na zwiększenie możliwości obróbki oraz zakresu toczenia. Podtrzymka do misek oraz poprzeczny wysięgnik, pozwalają na pełne wykorzystanie możliwości, jaką daje obrót głowicy tokarki. Wszystkie podstawy pod maszyny posiadają specjalną konstrukcję, której zadaniem jest minimalizowanie wibracji i zapewnienie solidnego oparcia podczas toczenia. Dostępne są przedłużenia łoża, które znacząco zwiększają zakres toczenia między kłami.





Co wyróżnia uchwyty tokarskie Record Power?

Seria uchwytów i szczęk tokarskich SC Record Power to narzędzia klasy Premium dedykowane zarówno dla profesjonalnych tokarzy jak i osób zajmujących się tokarstwem amatorsko. Narzędzia te powstały jako wynik konsultacji zarówno z hobbystami jak i profesjonalnymi tokarzami a także firmami handlowymi specjalizującymi się

w tokarstwie. Efektem tego jest, naszym zdaniem, najbardziej uniwersalny i najlepszy system w tym sektorze dostępny na rynku. Zewnętrznie wiele uchwytów tokarskich wygląda podobnie. Co więc decyduje, że uchwyty Record Power należą do klasy Premium?



Jakość

Do produkcji uchwytów klasy Premium konieczna jest inwestycja w oprzyrządowanie, zapewniające powtarzalną dokładność, wykorzystujące takie procesy, jak spiekanie i odlewnictwo precyzyjne. Oprzyrządowanie to może stanowić poważną inwestycję, dlatego wiele tanich modeli uchwytów wykonywanych jest ze stali, przy użyciu maszyn ręcznych lub CNC a wynik obróbki może być zmienny. Powtarzalna dokładność jest ważna nie tylko do zapewnienia takich samych cech dla każdego z wyprodukowanych uchwytów. Przyczynia się także do zapewnienia bezpieczeństwa oraz precyzji mocowania i pracy z wykorzystaniem akcesoriów i szczęk. W każdym uchwycie tokarskim najbardziej istotne są trzy elementy: pierścień obrotowy, koła zębate i mocowanie szczęk a także oczywiście precyzja wykonania samego korpusu uchwytu. Aby zapewnić wysokie tolerancje, Record Power stosuje w swoich uchwytach spiekane mocowania szczęk oraz wykonane w technologii odlewnictwa precyzyjnego pierścienie i koła zębate. Korpusy uchwytów wykonywane są na maszynach CNC sterowanych w 3-osiach, zgodnie z normą ISO 9001:2008 i przy zachowaniu wysokich tolerancji, aby zapewnić użytkownikowi równowagę pomiędzy łatwością obracania, dokładnością dopasowania a także pewnego rodzaju odpornością na zużywanie się i luzami w obrębie mocowania szczęk.

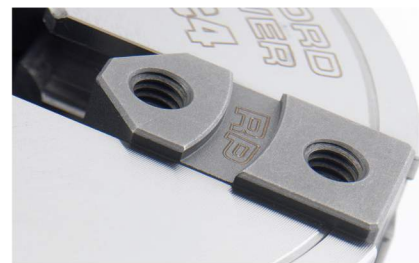
Wszystko to zapewnia wysoki standard wykonania korpusu i poszczególnych elementów składowych. Ponadto uchwyty mają szlifowane krawędzie, co daje w efekcie wrażenie niesamowitej gładkości – uchwyty jednak nie tylko wyglądają imponująco, lecz także doskonale mocują obrabiane przedmioty.

Uchwyty niskiej jakości mają mało staranne wykończenie, ich powierzchnia nie jest idealnie gładka i posiadają ostre krawędzie.

Design

Zadaniem uchwytów tokarskich jest zapewnienie elastycznego systemu mocowania obrabianych elementów. Dlatego ważne jest, aby same uchwyty były łatwe i bezpieczne w obsłudze, intuicyjne w użyciu i miały odpowiedni zakres szczęk, tak aby można je było stosować do mocowania możliwie wielu, różnych przedmiotów. W zmodernizowanej wersji uchwytów serii SC obsługa jest bardziej intuicyjna. Obrót w kierunku zgodnym ze wskazaniem zegara powoduje zamknięcie, a w kierunku przeciwnym otwarcie uchwytu. Udoskonalono także system wkładów,

pod względem dokładności umiejscowienia oraz możliwości dostosowania szerokiego asortymentu gwintów. Jest to rozwiązanie pomocne dla tych tokarzy, którzy będą korzystać z przyszłościowych z potencjalnych ulepszeń użytkowanej tokarki, lub są w posiadaniu dwóch maszyn: dużej tokarki i modelu stołowego, wykorzystujących różne gwinty wrzecion. Tylna tarcza uchwytu SC4 posiada serię otworów indeksujących i może być zamontowana w uchwycie tokarskim, w sposób który najlepiej spełnia potrzeby użytkownika. Asortyment szczęk do uchwytów został zrationalizowany do 14 typów szczęk, które obejmują praktycznie wszystkie zastosowania, jakich wymaga toczenie drewna. Wykorzystując naszą wymianę doświadczeń z użytkownikami - zarówno profesjonalnymi jak i z hobbystami tokarstwa - dostosowaliśmy nasze szczęki tak, aby spełniały jak najwięcej funkcji bez powielania cech i funkcji innych szczęk systemu. Oznacza to, że każda szczeka jest bardziej przejrzysta i skondensowana, co znacznie ułatwia wybór i znacząco obniża koszty inwestycji związanej z zakupem szczęk. Zwiększono także szerokość prowadnic szczęk, dzięki czemu dają one większe oparcie szczękom. Stosujemy także najczęściej stosowane lokalizacje otworów montażowych, aby możliwe było wykorzystanie szczęk używanych we wcześniej oferowanych przez Record Power uchwytach tokarskich, w modelach SC3 i SC4, a także możliwość stosowania nowych szczęk z poprzednio oferowanymi uchwytami. Wiele marek dostępnych na rynku stosuje tę samą lokalizację otworów na prowadnicach szczęk, co oznacza możliwość skorzystania z jeszcze szerszej oferty szczęk i pozwala na zastosowanie szczęk innych producentów w sytuacjach, kiedy oferowane przez Record Power szczęki nie spełniają określonych, nietypowych wymogów. Istotne jest, że mocowania szczęk i pierścienie zębate (które są odpowiedzialne za mocowanie elementu i siłę tego mocowania) są identyczne w obydwu uchwytach oraz, że lokalizacja i wymiar otworów montażowych szczęk jest w obydwu uchwytach taka sama. Gwarantuje to, że pełen asortyment szczęk można stosować w obydwu uchwytach, przy zachowaniu identycznych parametrów obróbki, dzięki czemu dodatkowe korpusy uchwytów i szczęki będą zawsze kompatybilne w obrębie całego systemu, bez wywierania negatywnego wpływu na funkcje uchwytów.



Bardzo duże prowadnice mocujące szczęki



Precyzyjne wykonane koła zębate



Uszczelniona tylna tarcza z 72 punktami indeksującymi



Zintegrowane, żeliwne koła zębate w uchwycie SC4

Jaka jest różnica między uchwytem SC3 a SC4?

Obydwa uchwyty wykorzystują te same istotne komponenty napędowe i zapewniają taką samą siłę mocującą przy wykorzystaniu pełnej oferty szczęk. Często stawiane jest nam pytanie o zasadnicze różnice między obydwooma uchwytami. Odpowiedź jest prosta:

SC3 Przeznaczony dla tej grupy tokarzy, którzy cenią wysoką jakość uchwytu Premium a jednocześnie są ograniczeni budżetem, jaki przeznaczają na zakup. Uchwyt posiada ten sam mechanizm zębaty i mocowania szczęk jak SC4. Korpus uchwytu jest jednak mniejszy, ponieważ pierścień zębaty jest aktywowany poprzez otwór znajdujący się z boku korpusu, przy użyciu normalnego klucza do uchwytu. SC3 jest tańszym rozwiązaniem, co osiągnięto poprzez wyeliminowanie pośrednich kół zębatych, zmniejszenie wielkości korpusu i ilości użytej stali, ale bez ujemnego wpływu na jakość samego uchwytu. Dostarczane tylko z bezpośrednim gwintem w korpusie (dostępne są 3 wersje z najpopularniejszymi w Europie gwintami), co eliminuje dodatkowy koszt wkładki i upraszcza obróbkę. Uchwyt ten nie posiada tylnej tarczy zamykającej, ponieważ ze względu na brak mocujących w miejscu kół zębatych, nie jest ona konieczna. Klient otrzymuje wysokiej jakości uchwyt, po możliwie przystępnej cenie.



SC4 Uchwyt ten ma większy korpus, gdyż posiada zintegrowane koła zębate, napędzające obrotowy pierścień zębaty, co ułatwia obsługę uchwytu przy użyciu klucza imbusowego z kulką. Daje to możliwość zastosowania starego klucza imbusowego z długim uchwytem, jeśli mamy zamontować wyjątkowo długi element. Tylna tarcza zamykająca mocuje w miejscu koła zębate; posiada ona otwory indeksujące. Poza tym lepiej chroni cały mechanizm wewnętrzny uchwytu przed pyłem i żywicą, przez co uchwyt wymaga znacznie mniej czyszczenia i konserwacji. Najistotniejsze chyba jest jednak, że uchwyt SC4 jest oferowany jako uchwyt z wkładem, który jest dostarczany w cenie samego uchwytu. Daje to użytkownikowi możliwość stosowania uchwytu nie tylko na jednej tokarce o określonym gwincie wrzeciona. Przy zakupie dodatkowych, oferowanych w niskiej cenie wkładów, uchwyt można mocować na innych tokarkach. Jest to zawsze tańsze rozwiązanie niż zakup dodatkowego uchwytu. Także w wypadku zmiany gwintu wrzeciona w użytkowanej tokarce, nie jest wymagany zakup nowego uchwytu a jedynie zakup nowego, pasującego wkładu.



SC3 Uchwyt tokarski

W zestawie:

- SC3 Uchwyt tokarski
- 62313 Szczęki standardowe 50 mm
- 62833 Wkład śrubowy
- 62816 Klucz do koła zębatego
- 62572 87 mm (3")
- Pierścień tarczy tokarskiej

Gwinty dostępne jako opcja:

- 61064 3/4" x 16 TPI
- 61062 1" x 8 TPI
- 61065 M33 x 3.5



SC3 i SC4 skrócie

	SC3	SC4
Korpus wykonany w technologii CNC	✓	✓
Wysokiej jakości wykończenie	✓	✓
Ścisła kontrola jakości i tolerancji	✓	✓
Spiekane szczęki ślizgowe	✓	✓
Pierścień zębaty z żeliwa	✓	✓
Kompatybilny z całą ofertą szczęk	✓	✓
Siła mocująca	taka sama	taka sama
W zestawie szczęki standardowe	✓	✓
Dostarczany z wkładem śrubowym	✓	✓
W zestawie tarcza tokarska 87 mm/3"	✓	✓
W zestawie klucz	tradycyjny	Klucz imbusowy z kulką
Średnica korpusu 90 mm	✓	
Średnica korpusu 100 mm		✓
Zintegrowane koła zębate z żeliwa		✓
Tarcza tylna uchwytu		✓
72 punkty indeksujące		✓
Gwintowany wkład wrzeciona		✓

SC4 Profesjonalny uchwyt tokarski

W zestawie:

- SC4 Profesjonalny uchwyt tokarski

- 62313 Szczęki standardowe 50 mm
- 62833 Wkład śrubowy
- 62826 Klucz imbusowy 8 mm z kulką
- 62825 Klucz uniwersalny
- 62572 Pierścień tarczy tokarskiej 87 mm (3")
- W zestawie także **GRATIS** wkład uchwytu

(Patrz strona 12 - pełna oferta wkładów do uchwytów)



SC4 Wkład

- 62826 SC4 Klucz imbusowy zakończony kulką
- 62825 Klucz uniwersalny

62002 SC4 Dodatkowy uchwyt

Dodatkowy uchwyt: korpus uchwytu, prowadnice szczęk i komplet 8 śrub do mocowania szczęk.

Szczęki do toczenia

Oferta szczęk tokarskich Premium powstała we współpracy zarówno z profesjonalnymi tokarzami jak i ambitnymi amatorami tokarstwa. Efektem tego jest szeroka gama wysokiej jakości uniwersalnych szczęk, które cechuje korzystna relacja ceny do jakości. Standard szczęk jest niedościgniony - zrezygnowano z niektórych zbędnych cech w szczękach powszechnie dostępnych na rynku i połączono cechy kilku szczęk w jeden model. Asortyment szczęk do uchwytów został zracjonalizowany do 14 typów szczęk, które obejmują praktycznie wszystkie zastosowania, jakich wymaga toczenie drewna. Wszystkie szczęki są kompatybilne zarówno z obydwooma uchwytami serii SC jak również z wcześniej oferowanych przez Record Power uchwytami serii Nova.



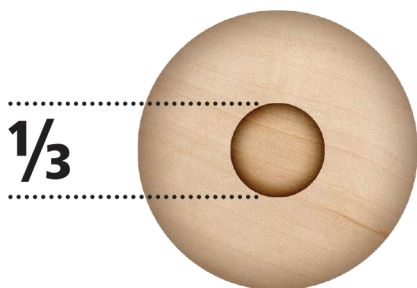
Pełna oferta filmów dostępna online

Do każdego zestawu szczęk przygotowano film, szczegółowo wyjaśniający zastosowanie i ich specyfikację. Zobacz szczęki w akcji i dobrać odpowiedni do swojego projektu zestaw.



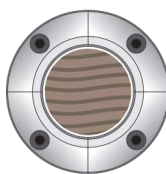
Zasada jednej trzeciej

Jest to zasada, do której używa większość tokarzy podczas toczenia mis, półmisek i talerzy. Opiera się ona na założeniu, że element będzie najbardziej wyważony, gdy średnica wgłębienia lub czopa mocującego miskę w szczęce, będzie stanowił jedną trzecią jego całkowitej średnicy.

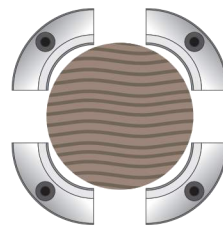


Wyjaśnienie znaczenia zakresu szczęk

Często jesteśmy pytani jak dobrać rozmiar szczęk do określonego projektu. Pytania te świadczą o powszechnym błędnym przekonaniu, że to szeroki zakres szczęk (wg specyfikacji producenta: zakres otwarcia i ściągnięcia szczęk) decyduje o użyteczności i wartości szczęk. Tak jednak nie jest. Każdy profesjonalny tokarz potwierdzi, że o sile mocowania szczęk decyduje wielkość powierzchni styku z mocowanym elementem, czyli im większa jest ta powierzchnia, tym lepiej. Oznacza to, że szczęki najlepiej mocują element, gdy są ściągnięte. Jeśli natomiast szczęki są całkowicie otwarte, kontakt z drewnem będzie minimalny a chwyt słabszy.



Wsparcie na pełnym obwodzie



Niewystarczający kontakt daje małą siłę mocującą

Zalecana optymalna wielkość miski

Stosując zasadę jednej trzeciej w połączeniu z pozycjami szczęk, które zapewniają największy kontakt i chwyt obrabianego przedmiotu, dla każdego zestawu szczęk jest określona dopuszczalna wielkość miski lub talerza. Daje to jednoznaczne określenie siły mocującej i zakresu każdego zestawu, szczególnie szczęk w kształcie jaskółczego ogona.



62321 Szczęki standardowe 35 mm

Szczęki te to mniejsza wersja szczęk standardowych 50 mm. Szczęki mają także profil jaskółczego ogona i optymalną siłę podczas rozwierania jak i doskonałą siłę chwytu podczas zacinania, dzięki profilowi w kształcie jastrzębiego dzioba. Przeznaczone szczególnie do mocowania elementów zakończonych małym czopem i elementów wklęsłych. Duża uniwersalność zestawu i doskonałe uzupełnienie profesjonalnych narzędzi tokarskich.

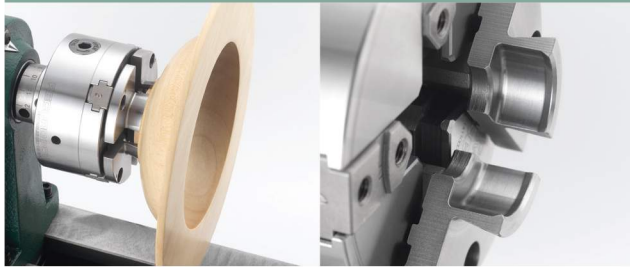


Rozwieranie
Optymalna wielkość miski: 114 mm

Rozwieranie: 38 - 58 mm
Ściskanie (czop): 28 - 47 mm
Ściskanie (kwadrat): 16 - 37 mm



Ściskanie
Optymalna wielkość miski: 84 mm



62313 Szczęki standardowe 50 mm

Szczęki te posiadają specjalny profil w kształcie jaskółczego ogona podczas rozwierania i doskonały chwyt podczas ściskania, dzięki profilowi w kształcie jastrzębiego dzioba. Szczęki te to najbardziej uniwersalny i popularny zestaw nadający się do toczenia misek do określonego zakresu a także do zwykłego toczenia elementów na wrzecienniku. Standardowo dostarczany z uchwytami SC3 i SC4.



Rozwieranie
Optymalna wielkość miski: 156 mm

Rozwieranie: 52 - 72 mm
Ściskanie (czop): 42 - 61 mm
Ściskanie (kwadrat): 30 - 51 mm



Ściskanie
Optymalna wielkość miski: 126 mm



62329 Szczęki typu jaskółczy ogon 100 mm, z głębokim chwytem

Szczęki o specjalnym profilu jaskółczego ogona są idealne do toczenia dużych misek, przedmiotów z mokrego drewna i przedmiotów wklęsłych. Szczęki te łączą cechy poprzedniej wersji typu jaskółczy ogon 100 mm z głębokim korpusem i umieszczonymi wewnątrz zębami, które znacząco zwiększają uniwersalność zestawu. Zewnętrzne szczęki o profilu jaskółczego ogona nadają się idealnie do dużych misek lub talerzy, szczególnie jeśli są one mocowane na czopie. Natomiast głęboki korpus, z wewnętrznymi zębami nadaje się idealnie do mocowania dużych, wydrążonych przedmiotów.



Rozwieranie
Optymalna wielkość miski: 282 mm

Rozwieranie: 94 - 114 mm
Ściskanie (czop): 76 - 95 mm
Ściskanie (kwadrat): 54 - 74 mm



Ściskanie
Optymalna wielkość miski: 228 mm



62317 Szczęki typu jaskółczy ogon 130 mm

Szczęki te posiadają specjalny profil w kształcie jaskółczego ogona, dlatego nadają się idealnie do toczenia misek o średnicach do 760 mm (30"). Istnieje także możliwość odwrócenia jaskółczego ogona, co pozwala na mocowanie poprzez ściskanie elementów zakończonych dużym czopem.



Rozwieranie
Optymalna wielkość miski: 375 mm

Rozwieranie: 125 - 145 mm
Ściskanie (czop): 104 - 123 mm
Ściskanie (kwadrat): 74 - 94 mm



Ściskanie
Optymalna wielkość miski: 312 mm



62322 Zestaw szczęk o mocnym chwycie do ciężkich misek 75 mm

Ten zestaw szczęk idealnie nadaje się do toczenia ciężkich misek i wazonów. Szeroka część czołowa stanowi doskonałą bazę dla misek i wazonów, a głęboki ząbkowany korpus, zapewnia dużą siłę mocowania czopu. Chwył wewnętrzny może być także używany do mocowania małych elementów, wykonanych z surowego, mokrego drewna. Podczas rozwierania segmentów szczęk, zewnętrzny profil typu jaskółczy ogon może być także wykorzystany do mocowania dużych talerzy. Bardzo uniwersalny i wytrzymały zestaw szczęk.



Rozwieranie
Optymalna wielkość miski: 243 mm



Rozwieranie: 81 - 102 mm
Ściskanie (czop): 46 - 65 mm
Ściskanie (kwadrat): 33 - 54 mm

Ściskanie
Optymalna wielkość miski: 138 mm



62323 Szczęki z długimi noskami mocującymi

Bardzo uniwersalny zestaw szczęk do toczenia misek o profilu jaskółczego ogona zarówno podczas rozwierania jak i ściskania szczęk. Głęboki wewnętrzny chwyt jest bardzo uniwersalny, ale podstawową zaletą jest możliwość toczenia z dala od uchwytu tokarskiego, co znacząco zwiększa dostęp do podstawy toczonego elementu podczas czyszczenia i profilowania elementu.



Rozwieranie
Optymalna wielkość miski: 162 mm



Rozwieranie: 54 - 74 mm
Ściskanie (czop): 38 - 58 mm
Ściskanie (kwadrat): 27,5 - 48 mm

Ściskanie
Optymalna wielkość miski: 114 mm



62327 Szczęki tokarskie z otworem 9 mm

Ten typ szczęk jest idealny do mocowania poprzez rozwieranie elementów rurowych w obrabianych elementach, takich jak młynki do soli lub pieprzu. Zredukowano średnicę wewnętrzną do 9 mm, co powoduje, że szczęki nadają się idealnie do toczenia szpikulców lub klocków do koronki klockowej. Wszystko to zwiększa zakres wykorzystania szczęk. Zestaw jest idealny do toczenia miniaturowych elementów i mocowania elementów od wewnątrz, bez uszkodzania ich powierzchni czy pozostawiania nadmiernych śladów.



Rozwieranie
Optymalna wielkość miski: 75 mm

Rozwieranie: 28 - 45 mm
Ściskanie (czop): 9 - 28 mm
Ściskanie (kwadrat): 7 - 27 mm



62336 Szczęki Mini do mocowania czopów, z otworem 13 mm

W celu uzupełnienia oferty nowych szczęk, ulepszone także szczęki do mocowania czopów. Szczęki te doskonale sprawdzają się do mocowania metodą rozwierania elementów szczęk. Ponadto posiadają dodatkowe, wyprofilowane powierzchnie i dodatkowe ząbkowane powierzchnie na zewnątrz. Wszystko to daje dużą siłę mocowania w przypadku powierzchni elementów, które nie są widoczne w produkcie finalnym. Komplet ma otwór o śr. wewnętrznej 13 mm, co czyni go idealnym do toczenia dużych czopów na pokrętłach lub uchwytach, zwiększając tym samym zakres wykorzystania szczęk.



Rozwieranie: 26 - 46 mm
Ściskanie (czop): 13 - 33 mm
Ściskanie (kwadrat): 11 - 31 mm



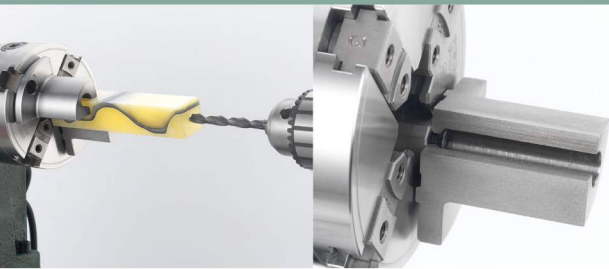


62337 Szczęki tokarskie do toczenia długopisów

To idealny zestaw do efektywnego wiercenia otworów przy wytwarzaniu elementów składowych długopisów. Eliminuje konieczność użycia wiertarki i zapewnia znacznie większą precyzję, a głębokie mocowanie, bazujące na czterech powierzchniach oparcia, zapewnia wyjątkowo dużą siłę mocowania elementów. Wiercenie otworów za pomocą tokarki oznacza pełną kontrolę nad prędkością wiercenia, co z kolei gwarantuje wysoką jakość otworów wierconych w różnych materiałach. Ten komplet szczęk jest też bardzo przydatny podczas toczenia małych elementów. Poza mocnym chwytem, długość szczęk pozwala na zwiększenie odległości między elementem a uchwytem, co zapewnia lepszy dostęp.



Ściskanie (czop): 11 - 20 mm
 Ściskanie (kwadrat): 10 - 26 mm

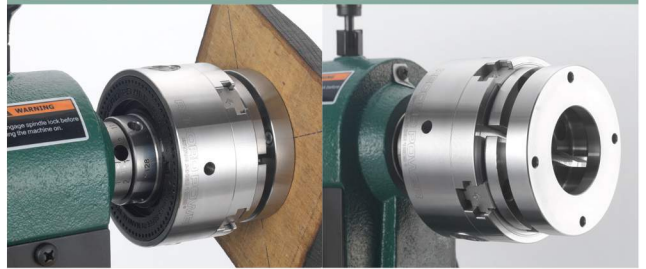


62572 Pierścień tarczy tokarskiej 87 mm (3 1/2")

Pierścień tarczy tokarskiej nadaje się idealnie do mocowania średniej wielkości elementów, z których mają być wykonane miski. Dzięki dużej sile mocowania, można go też stosować do elementów niewyważonych. Pierścień jest mocowany na uchwycie za pomocą kompletu standardowych szczęk 50 mm, dostarczanego standardowo z wszystkimi uchwytami oferowanymi przez Record Power.



Należy stosować z:
 62313 Standardowymi szczękami tokarskimi 50 mm (dostarczane z uchwytami SC3 i SC4)
 Średnica 87 mm

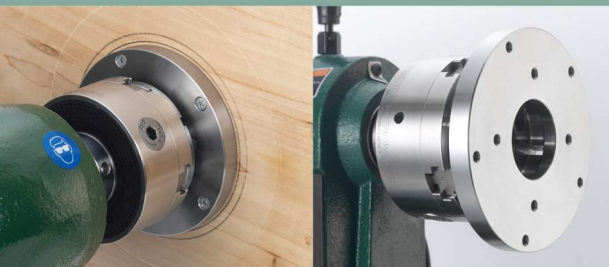


62574 Pierścień tarczy tokarskiej 126 mm (5")

Pierścień tarczy tokarskiej nadaje się idealnie do mocowania średniej wielkości elementów, z których mają być wytoczone miski. Dzięki dużej sile mocowania, można go też stosować do elementów niewyważonych. Pierścień jest mocowany na uchwycie za pomocą zestawu standardowych szczęk 50 mm, dostarczanego standardowo z wszystkimi uchwytami oferowanymi przez Record Power.



Należy stosować z:
 62313 Standardowymi szczękami tokarskimi 50 mm (dostarczane z uchwytami SC3 i SC4)
 Średnica 126 mm

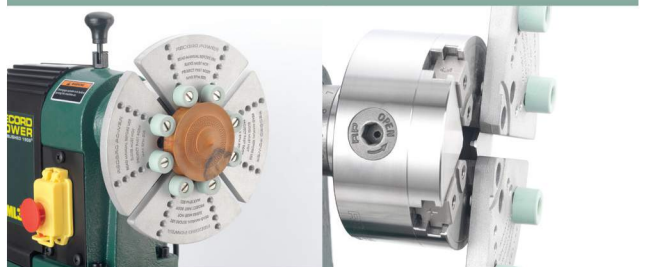


62356 Demontowane szczęki Mini do misek do średnicy 200 mm

Demontowane szczęki są bardzo popularne ze względu na dużą uniwersalność. Doskonale sprawdzają się zarówno przez mocowanie metodą rozwierania jak i ściskania segmentów szczęk. Można je stosować w połączeniu z innymi zestawami szczęk, tworząc tym samym zestaw idealnie dobrany do potrzeb wykonywanego projektu. Miękkie zatyczki są tak zaprojektowane, aby nie pozostawiać na elemencie żadnych śladów. Są tym samym bardzo przydatne do ponownego zamocowania gotowych lub częściowo ukończonych elementów w celu wykończenia obróbki.



Rozwieranie: 95 - 215 mm
 Ściskanie (czop): 59 - 170 mm
 Ściskanie (kwadrat): 53 - 154 mm



62377 Demontowane szczęki Mega z kompletem odbojników

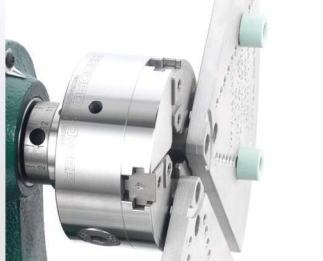
W odpowiedzi na liczne sugestie naszych klientów, zwiększyliśmy zakres roboczy dużych szczęk demontowanych. Dzięki temu można je w dalszym ciągu stosować na tokarkach o prześwicie nad łożem 305 mm (12") i mocować elementy o średnicy do 275 mm (10 3/4"), wykorzystując funkcję rozwierania szczęk. Szczęki te są bardzo popularne ze względu na ich uniwersalność. Doskonale sprawdzają się zarówno do mocowania przez rozszerzanie jak i ścislenie segmentów. Można je stosować dodatkowo z innymi kompletami szczęk, tworząc tym samym zestaw idealnie dobrany do potrzeb danego projektu. Miękkie zatyczki są tak zaprojektowane, aby nie pozostawiać na elemencie żadnych śladów. Są tym samym bardzo przydatne do ponownego mocowania już gotowych lub częściowo ukończonych elementów w celu wykończenia obróbki.

W zestawie:

62838 Komplet odbojników

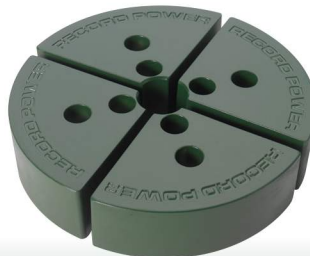


Rozwieranie:	53 - 316 mm
Ścislenie (czop):	55 - 272 mm
Ścislenie (kwadrat):	51 - 250 mm

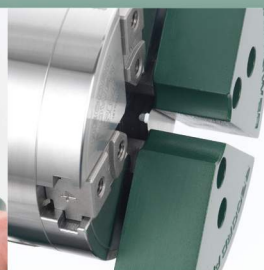


62378 RP Szczęki plastikowe miękkie

Szczęki wykonane z nylonu są przeznaczone do indywidualnego kształtowania za pomocą standardowych narzędzi tokarskich. Możliwość ta pozwala na przygotowanie szczęk optymalnie dopasowanych do wielkości i kształtu toczzonego elementu i eliminuje ryzyko uszkodzenia powierzchni przy zachowanej dużej sile mocującej.



Średnica:	118 - 140 mm
Głębokość:	26 mm



Części zapasowe & wyposażenie do uchwytów tokarskich

62835 Zestaw do mocowania szczęk demontowanych

Zestaw ten jest kompatybilny z zestawami szczęk demontowanych Record Power 62356 Mini i zestawem 62377 Mega.



62825 Klucz uniwersalny

Specjalna konstrukcja klucza przeznaczonego do uchwytów tokarskich Record Power serii SC. Przeznaczony do demontażu korpusu uchwytu z tokarki a także do demontowania wkładów z korpusu uchwytu.



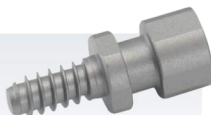
62836 Zestaw mocujący do uchwytów serii SC

Standardowy zestaw mocujący do uchwytów tokarskich SC3 i SC4. Zestaw składa się z 8 śrub z łbem sześciokątnym, kluczy imbusowych 3 i 4 mm, śruby gwintowanej bez łba i podkładki z włókna do mocowania wkładów uchwytu.



Standardowy wkład śrubowy

Idealny do montowania elementów z drewna w uchwycie. Wkład jest mocowany w szczękach uchwytu.



62833 Standardowy wkład śrubowy prawy

62834 Standardowy wkład śrubowy lewy

62832 Długi wkład śrubowy (do zestawów szczęk 62329 i 62322)

62811 Kiel centrujący

Bardzo przydatny kiel centrujący mocowany jest w szczękach standardowych 50 mm. Daje możliwość szybkiego mocowania przy toczeniu między kłami i eliminuje konieczność demontażu uchwytu tokarskiego z maszyny.



62838 Zestaw wklęsłych podkładek sprężystych

Każda podkładka posiada dwie różne, wyprofilowane wklęsłe powierzchnie, przeznaczone do mocowania misek o śr. 150 mm (6") i 250 mm (10"). Wyprofilowane podkładki nadają się też doskonale do mocowania elementów o nieregularnych kształtach.



Klucze do uchwytów

62816 Klucz do SC3

62826 Klucz imbusowy z kulka do SC4

Wkłady do uchwytów

Profesjonalny uchwyt tokarski SC4 jest dostępny z następującymi wkładami:



62112 Gwintowany adapter M20x2 RH

62115 Gwintowany adapter 7/8"x12 TPI UN LH

62113 Gwintowany adapter M20x1.5 RH

62125 Gwintowany adapter RH M33x3.5 ISO

62126 Gwintowany adapter 3/4" proste mocowanie

62127 Gwintowany adapter 1-1/8"x8 TPI UNC RH

62128 Gwintowany adapter 3/4"x16 TPI UNF RH

62129 Gwintowany adapter 1"x10 TPI BSF RH

62130 Gwintowany adapter RH M30x3.5 RH

62131 Gwintowany adapter 1"x12 TPI UNF RH

62132 Gwintowany adapter 1-1/4"x8 TPI UNS-RH do tokarek DVR-XP & 1624-44

62133 Gwintowany adapter 1"x8 TPI UNC RH

62134 Gwintowany adapter 5/8" proste mocowanie

62136 Gwintowany adapter 3/4"x10 TPI BSW RH

62137 Gwintowany adapter M24x3 RH

62152 Gwintowany adapter M18x2.5 RH

62157 Gwintowany adapter - neutralny - możliwość wywiercenia otworu do śr. 30mm

62159 Gwintowany adapter 1"x8 TPI LH&RH podwójny gwint

62160 Gwintowany adapter 7/8"x14TPI RH

62161 Gwintowany adapter M25x2 RH

62162 Gwintowany adapter 1-1/4"x 8TPI UNS RH

RP2000 Kompaktowy uchwyt tokarski

Uchwyt wykonany z wysokiej jakości stali spełnia najwyższe standardy. Czteroszczękowy, samocentrujący uchwyt to idealny produkt zarówno dla początkujących jak i bardziej zaawansowanych tokarzy, obrabiających małe przedmioty. Jest dostarczany wraz ze standardowymi szczękami, mocowanymi na jaskółczym ogniu i poręcznym wkładem śrubowym. Uchwyt cechuje bezkonkurencyjna relacja ceny do możliwości uchwytu.

Model RP2000 to wyjątkowo kompaktowy uchwyt tokarski o śr. 62 mm. Mała średnica ułatwia dostęp do elementu. Uchwyt pozwala na realizację precyzyjnych i delikatnych projektów, których wykonanie jest znacznie łatwiejsze niż przy użyciu większego uchwytu. Wielkość uchwytu w żaden sposób nie ogranicza jego uniwersalności, gdyż można w nim mocować także większe elementy. Można go używać także do toczenia misek o śr. maks. 300 mm (12"), co czyni go naprawdę uniwersalnym. Dzięki wielkości i wadze jest idealny do stosowania na małych tokarkach, gdyż wywiera mniejszy nacisk na łożyska.

RP2000 Kompaktowy uchwyt tokarski w składzie:
RP2000E Szczęki standardowe,
SRP2000-3 Wkład śrubowy & klucz sześciokątny



W zestawie wkład śrubowy

Wkład śrubowy pozwala na szybkie i bezpieczne montowanie misek na tokarce.



Niewiarygodna uniwersalność

Przy zastosowaniu uchwytu RP2000 można wykonać wiele różnorodnych projektów - granicą jest jedynie Wasza wyobraźnia.

RP2000 z gwintem 3/4" x 16 TPI

RP2000-1X8 z gwintem 1" x 8 TPI

RP2000-M33 z gwintem 1" x 8 TPI z adapterem CWA122 M33



Wyposażenie opcjonalne

CWA121 Gwintowany adapter 3/4" żeński x 16 TPI męski

CWA122 Gwintowany adapter M33 x 1" żeński x 8 TPI męski

Szczęki dostępne jako opcja



RP2000A Szczęki kółkowe

Przeznaczone do mocowania małych elementów. Szczęki posiadają ząbkowanie na powierzchni zewnętrznej, co zapewnia dużą siłę mocowania. Chwyt wewnętrzny: 6 - 30 mm, zewnętrzny: 22 - 45 mm.



RP2000B Szczęki stopniowe. Mają dwie średnice, co pozwala na ich bardziej wszechstronne wykorzystanie. Powierzchnie wewnętrzna i zewnętrzna są ząbkowane, co zapewnia stabilność mocowania. Chwyt wewnętrzny: 1 - 23 mm, zewnętrzny: 17 - 38 mm.



RP2000C Zestaw szczęk z szerokim chwytem.

Przeznaczony do mocowania dużych elementów. Szczęki wyposażone są w zęby zarówno na zewnętrznej jak i wewnętrznej powierzchni, co zapewnia mocny chwyt. Chwyt wewnętrzny: 55 - 77 mm, zewnętrzny: 66 - 88 mm.



RP2000D Demontowane segmenty szczęki

Ten zestaw szczęk może być używany zarówno metodą rozwierania jak i ściskania - w obydwu rodzajach mocowania szczęki nie pozostawiają śladów na mocowanym elemencie, dzięki zastosowaniu ograniczników w gumowej otulinie. Są idealne do powtórnego mocowania misek lub innych przedmiotów, np. podstaw kielichów. W zestawie są dwa komplety tych ograniczników - osiem standardowej długości i osiem przedłużonych, które zapewniają wyjątkowo mocny chwyt. Każda ze szczęk ma zaznaczone średnice różnych pierścieni, co stanowi dobrą wskazówkę podczas centrowania elementu. Chwyt wewnętrzny: 31 - 97 mm, zewnętrzny: 52 - 118 mm.



RP2000E Szczęki standardowe

Standardowe szczęki o profilu jaskółczego ogona dostarczane wraz z uchwytem RP2000. Szczęki wyposażone są w zęby zarówno na zewnętrznej jak i wewnętrznej powierzchni, co zapewnia mocny chwyt. Chwyt wewnętrzny: 23 - 47 mm, zewnętrzny: 35 - 58 mm.

Zestawy narzędzi do toczenia



Over
100
years
Experience • Knowledge
Support • Expertise

Bogata oferta narzędzi tokarskich Record Power to wynik ponad 100 lat doświadczeń w produkcji wysokiej jakości narzędzi przeznaczonych dla stolarzy i tokarzy. Narzędzia podlegały ciągłym udoskonaleniom, będącym rezultatem konsultacji i wymiany doświadczeń z tokarzmi, zarówno profesjonalistami jak i amatorami. Celem tych działań było stworzenie wysokiej jakości, wszechstronnych zestawów narzędzi.

RPCHS6 Zestaw 6 profesjonalnych dłut HSS do toczenia na wrzecionie

Uniwersalny zestaw najważniejszych narzędzi do toczenia na wrzecionie, dostarczany atrakcyjnym opakowaniu.

Skład zestawu:

- A CH100 3/4" Dłuto zgrubne
- B CH200 1/4" Dłuto wklęsłe
- C CH210 3/8" Dłuto wklęsłe
- D CH220 1/2" Dłuto wklęsłe
- E CH320 1" Dłuto płaskie-skośnie
- F CH520 3/8" Dłuto do przecinania



RPCHS6 jest dostarczany w atrakcyjnym opakowaniu.

RPCHS8 Zestaw 8 profesjonalnych dłut HSS do toczenia na wrzecionie i do toczenia misek

Zestaw zawiera wszystkie niezbędne dłuta do toczenia na wrzecionie i do toczenia misek. Komplet jest dostarczany w atrakcyjnym opakowaniu.

Skład zestawu:

- A CH100 3/4" Dłuto zgrubne
- B CH200 1/4" Dłuto wklęsłe
- C CH210 3/8" Dłuto wklęsłe
- D CH220 1/2" Dłuto wklęsłe
- E CH320 1" Dłuto płaskie-skośnie
- F CH520 3/8" Dłuto do przecinania
- G CH601 1/4" Dłuto do toczenia głębokich misek
- H CH701 3/4" Dłuto płaskie zaokrąglone



RPCHS8 jest dostarczany w atrakcyjnym opakowaniu.

RPCHS4 Zestaw 4 dłut HSS do drewna - kolekcja startowa

Zawiera dłuto do obróbki zgrubnej, do toczenia na wrzecionie, do toczenia misek i do przecinania. Idealny zestaw dla każdego rozpoczynającego przygodę z toczeniem drewna. Zestaw daje możliwość wykonania wielu różnych projektów.

Dostarczany w wysokiej jakości, wytrzymałym opakowaniu.

Skład zestawu:

- A 3/4" Dłuto zgrubne
- B 3/8" Dłuto wklęsłe
- C 1/4" Dłuto do głębokich misek
- D 1/8" Dłuto do przecinania



RPCHS4 jest dostarczany w atrakcyjnym opakowaniu.

RPCHS6-SS Zestaw 6 podstawowych dłut HSS do toczenia na wrzecionie i do toczenia misek

Idealny zestaw dla każdego, kto chce się zająć toczeniem misek, platerów czy kielichów jak również toczeniem na wrzecionie. Zawiera wszystkie podstawowe narzędzia umożliwiające dobry start. Dostarczany w atrakcyjnym opakowaniu.

Skład zestawu:

- A CH100 3/4" Dłuto zgrubne
- B CH520 3/8" Dłuto do przecinania
- C CH700 1/2" Dłuto płaskie zaokrąglone
- D CH900 3/4" Dłuto owalne
- E CH210 3/8" Dłuto wklęsłe
- F CH602 3/8" Dłuto do misek



RPCHS6-SS jest dostarczany w atrakcyjnym opakowaniu.

RPCHSP3 Zestaw 3 dłut HSS do toczenia długopisów

Idealny zestaw do toczenia małych przedmiotów, takich jak np. długopisy. Ich kompaktowość czyni łatwiejszym toczenie delikatnych i filigranowych elementów. Zestaw dostarczany jest w atrakcyjnym opakowaniu, które sprawdza się zarówno podczas prezentacji jak i podczas przechowywania.

Skład zestawu:

- A 3/8" Dłuto wklęsłe
- B 1/8" Dłuto do przecinania
- C 1/2" Dłuto owalne - skośnie



RPCHSP3 jest dostarczany w atrakcyjnym opakowaniu.

Narzędzia do toczenia

Wytrzymały materiał. Rękojeści dłut wykonane są z drewna bukowego, barwionego w kolorze palisandra. Twarde drewno bukowe, odpowiednio wyszlifowane posiada odpowiednią wagę, wytrzymałość i żywotność - wszystkie cechy dobrej jakości narzędzia.

OpRAWKI rękojeści są mocne i całkowicie wpuszczone w trzonki dłut.

Stal szybkotnąca. Kluczowe dla dobrej jakości narzędzia tokarskiego jest żywotność krawędzi ostrza - jest ona dziesięciokrotnie większa niż normalnej stali węglowej.



Kształt trzonka. Trzonek ma specjalny kształt, który pozwala na trzymanie dłuta blisko jego końca, co z kolei umożliwi uzyskanie lepszej kontroli nad narzędziem. Ergonomia trzonka została wypracowana we współpracy z profesjonalnymi tokarzami.

Długość trzonka. Dłuta są dostarczane w dwóch długościach - 9" (22 cm) dla dłut wymagających precyzyjnej kontroli (dłuta do toczenia na wrzecionie i dłuta skośne) oraz 16" (40 cm) do prac wymagających płynnych, zamasyzystych ruchów (dłuta do misek).

Dłuta do obróbki zgrubnej

Dłuta o ostrzach w kształcie głęboko wyprofilowanego "U" w krótkim czasie wytoczą z drewna o przekroju kwadratu, zgrabny okrągłak. Dłuta Record są ostrzone naokoło w poprzek profilu, co pozwala na skrawanie całą krawędzią.



- A CH100 3/4" Dłuto do obróbki zgrubnej - rękojeść 9"
- B CH120 1 1/4" Dłuto do obróbki zgrubnej - rękojeść 16"

Dłuta z ostrzem wklęsłym do toczenia misek i toczenia na wrzecionie

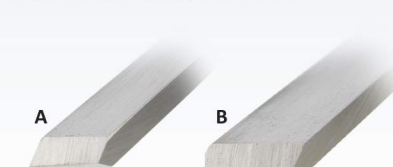
W porównaniu z normalnym dłutem do toczenia misek, pozwala na większą kontrolę na obróbką i ogólnie ułatwia toczenie. Można używać zarówno czubka jak boków profilu, co pozwala na uzyskanie różnych typów skrawania.



- A CH601C 1/4" Dłuto z ostrzem wklęsłym - rękojeść 16"
- B CH602C 3/8" Dłuto z ostrzem wklęsłym - rękojeść 16"
- C CH604C 1/2" Dłuto z ostrzem wklęsłym - rękojeść 16"

Standardowe dłuta z ostrzem skośnym

Podstawowe zastosowanie tego narzędzia to skrawanie wzdłużne, którego celem jest uzyskanie gładkiej powierzchni. Zręczne użycie może znacząco zredukować lub nawet wyeliminować konieczność szlifowania. Mogą być także stosowane do toczenia paciorków na wrzecionie. To podstawowe uniwersalne wyposażenie każdego tokarza. Patrz także dłuta z ostrzem skośnym - owalne.



- A CH300 1/2" Dłuto z ostrzem skośnym - rękojeść 9"
- B CH310 3/4" Dłuto z ostrzem skośnym - rękojeść 9"

Mocne nasadki. Stanowią doskonałe oparcie dla ostrza w trzonku. Ścianki nasadki są wyjątkowo grube a ona sama jest przyspilona do trzonka, co jest znacznie bardziej bezpieczne niż mocowanie metodą zakuwania.

Dłuta do toczenia głębokich misek

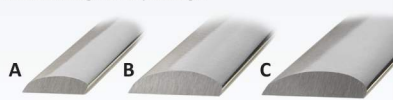
Perfekcyjne wyważone dłuta do misek są idealne do wszystkich zadań związanych z toczeniem misek czy pucharów, zarówno jeśli chodzi o część wewnętrzną jak i zewnętrzną elementu. Rękojeści dłut mają długość 16" a długość ostrza wynosi 9 1/4". Ostrza pozwalają na łatwe uzyskanie wymaganego typu ruchu dłuta, nawet jeśli musimy wykonać głębokie i zdecydowane skrawanie np. w celu wydrążenia środka miski. Masywne ostrze wykonane z HSS minimalizuje odgłos pracy i wibracje.



- A CH601 1/4" Dłuto do głębokich misek - rękojeść 16"
- B CH602 3/8" Dłuto do głębokich misek - rękojeść 16"
- C CH600 1/2" Dłuto do głębokich misek - rękojeść 16"

Dłuta z ostrzem skośnym - owalne

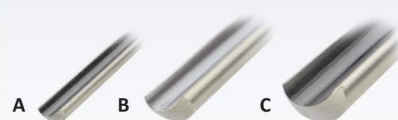
To najnowsza wersja tradycyjnego dłuta z ostrzem skośnym - ma ono owalny kształt - inny niż płaska powierzchnia dłut standardowych. Umożliwia to łatwe toczenie w poprzek podtrzymki dłuta i pozwala uzyskać pełniejszą kontrolę nad dłutem i płynniejszą pracę w przypadku toczenia filigranowych elementów. Wielu tokarzy bardzo ceni sobie tę zaletę, gdyż znacznie ułatwia pracę w porównaniu z możliwościami standardowego dłuta płaskiego.



- A CH900 3/4" Dłuto skośne owalne - rękojeść 9"
- B CH910 1" Dłuto skośne owalne - rękojeść 9"
- C CH920 1 1/4" Dłuto skośne owalne - rękojeść 16"

Dłuta do toczenia na wrzecionie

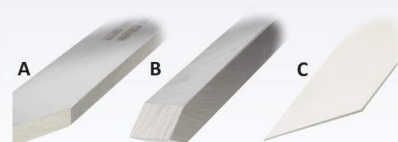
Dłuta do toczenia na wrzecionie dostępne w trzech różnych wielkościach i są przeznaczone do toczenia zagłębień a generalnie wykorzystuje się je do toczenia między kłami.



- A CH200 1/4" Dłuto tokarskie - wrzeciono, rękojeść 9"
- B CH210 3/8" Dłuto tokarskie - wrzeciono, rękojeść 9"
- C CH220 1/2" Dłuto tokarskie - wrzeciono

Narzędzia do przecinania

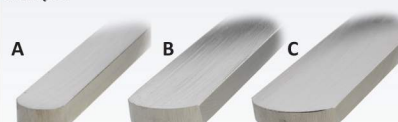
Narzędzia te są specjalnie wyprofilowane i przeznaczone głównie do toczenia paciorków, złobków i nacięć o przekroju "V" w elementach toczonych na wrzecionie. Czoła dłut są ostrzone w kwadrat, co pozwala na uzyskanie precyzyjnych, pionowych cięć.



- A CH500 1/8" Dłuto do przecinania - rękojeść 9"
- B CH520 3/8" Dłuto do przecinania - rękojeść 9"
- C CH550 Dłuto do przecinania - obsługa jedną ręką

Dłuta płaskie zaokrąglone - skrobaki

Narzędzia są wykonane z bardzo wytrzymałej stali HSS i znacząco minimalizują odgłosy pracy i wibracje. Przeznaczone są do oczyszczania wnętrza misek czy pucharów. Są także stosowane do prac wykonywanych od środka w kierunku na zewnątrz.



- A CH700 1/2" Dłuto płaskie zaokrąglone - rękojeść 9"
- B CH701 3/4" Dłuto płaskie zaokrąglone - rękojeść 9"
- C CH702 1" Dłuto płaskie zaokrąglone - rękojeść 9"

DML250 - Kompaktowa tokarka Mini, z odlewu żeliwnego z 5 prędkościami (10")

Model DML250 to kompaktowa tokarka, którą cechuje wysoka jakość wykonania, doskonała wydajność i dobra relacja ceny do możliwości maszyny. Łoże tokarki wykonane jest z odlewu szarego, dodatkowo poddane procesowi precyzyjnego szlifowania. Także wrzeciennik, konik i podtrzymka noża tokarskiego są wykonane z odlewu żeliwnego, co doskonale przyczynia się do redukcji wibracji i zapewnia wystarczającą stabilność, także podczas toczenia dużych elementów. To idealna maszyna dla małych zakładów lub jako druga tokarka przeznaczona do mniejszych prac w zakładach, które dysponują także dużą tokarką.



5 prędkości

Łatwy dostęp do paska napędowego umożliwia szybką zmianę prędkości. 5 dostępnych prędkości decyduje o uniwersalności urządzenia. Maszyna zapewnia duży moment obrotowy do prac, w których jest on wymagany.

Pokręto ręczne

Wrzeciennik wyposażony jest w pokręto ręczne, którym obracamy wrzeciono, co znacząco ułatwia mocowanie akcesoriów na wrzecienniku.

Wytrzymałe wrzeciono

Wrzeciono M33 zapewnia wystarczające oparcie także podczas toczenia ciężkich elementów. Można na nim zamontować akcesoria z mocowaniem na stożek Morse'a nr 2.

W zestawie tarcza tokarska

Z maszyną dostarczana jest tarcza tokarska 3" (76 mm) do montowania elementów z których toczone są miski.

Konik

Na koniku można zamontować akcesoria z uchwytem Morse'a nr 2, co zapewnia dużą stabilność i masywność.

W zestawie
Podtrzymka noża
tokarskiego 6" (15 cm)



Wyposażenie opcjonalne



DML305/A Regulowana podstawa pod tokarkę
Umożliwia zmianę wysokości, w zależności od potrzeb użytkownika



15500 Żeliwne przedłużenie łoża
Zwiększa zakres obróbki modelu DML250.

Specyfikacja

Maksymalna średnica miski: 254 mm (10")	375 W
Maksymalny rozstaw kłót: 457 mm (18")	Moc silnika na wyjściu P2: 250 W
Maksymalny zakres toczenia nad łożem: 254 mm (10")	Gwint wrzeciona: M33 x 3.5
Prędkości wrzeciona: 500, 1175, 1850, 2225 i 3200 rpm	Stożek: Morse'a nr 2
Moc silnika na wejściu P1:	Waga: 34 kg
	Wymiary: dł.905 x szer.285 x wys.385 mm



Blokowanie na mimośrodzie

Szybkie i łatwe blokowanie w pozycji podtrzymki noża tokarskiego i konika, dzięki zastosowaniu systemu mimośrodków.



Duża moc silnika

Duża, w porównaniu z gabarytami tokarki, moc silnika 375 W, zapewnia wystarczającą siłę także podczas toczenia bardziej wymagających obiektów.

DML305-M33 Tokarka Midi, z odlewu żeliwnego z 6 prędkościami

Wykonana z odlewu żeliwnego tokarka model DML305 pod względem funkcjonalności i komfortu obsługi spełnia najnowocześniejsze standardy. Maszyna przeznaczona jest dla zakładów dysponujących ograniczoną powierzchnią; sprawdza się też jako druga tokarka w większym zakładzie z przeznaczeniem na cele demonstracyjne lub pokazy. Łoże tokarki wykonane z precyzyjnie obrobionego odlewu żeliwnego, dzięki czemu maszyna jest ciężka i odporna na odkształcenia. Wyposażona w podtrzymkę noża tokarskiego z systemem szybkiego mocowana jedną ręką na łożu tokarki. Standardowy rozstaw między kłami wynosi 393mm z możliwością wydłużenia poprzez zakup przedłużenia łoża. Średnica toczenia nad łożem wynosi 305mm, silnik ma moc 1/2 KM. Gwint wrzeciona M33 x 3.5 pozwala na zamocowanie wielu akcesoriów z bogatej oferty Record Power. Tokarka jest wykonana z najwyższą starannością: polerowane metalowe uchwyty, blokada wrzeciona z indekacją oraz punktami indeksującymi na tulei konika. Wiele z zastosowanych w niej rozwiązań jest zazwyczaj stosowanych w drogich, profesjonalnych tokarkach.



Magazynek. Tokarka DML 305 jest dostarczana z podręcznym magazynkiem na narzędzia.



Wrzeciennik. Łatwy dostęp do kół pasowych i prosta zmiana prędkości tokarki. Wrzeciennik jest także wyposażony w system indeksujący.

DML305/B Podtrzymka noża tokarskiego 4" (100 mm)

DML305/C Podtrzymka noża tokarskiego 6" (150 mm)

Precyza. Blokada wrzeciona posiada znaczniki na korpusie konika. Zmodernizowano także uchwyt konika - na stożek Morse'a nr 2.



W zestawie
Podtrzymka noża
tokarskiego 6" (15 cm)

Funkcja szybkiego
mocowania na mimosrodzie
wrzeciennika i konika

Specyfikacja

Maksymalna średnica misek: 305 mm (12")
Maksymalny rozstaw między kłami: 393 mm (15")
Maksymalna wysokość toczenia nad łożem: 305 mm (12")
Prędkości wrzeciona: 350, 670, 1025, 1500, 2225 & 3250 rpm
Moc silnika P1: 520 W
Moc silnika P2: 370 W
Gwint wrzeciona: M33
Stożek: Morse'a nr 2
Waga: 39 kg
Wymiary: dł.870 x szer.200 x wys.455 mm

"To idealna maszyna dla małych warsztatów lub jako druga tokarka w zakładzie. Model DML305 to korzystna relacja ceny do wydajności"

Cena-wydajność



Wydajność



The Woodworker

What They Say...

Wyposażenie opcjonalne



DML305/A Regulowana podstawa pod tokarkę.

Możliwość dopasowania wysokości do potrzeb użytkownika.



DML305/E Przedłużenie łoża.

Znacząco zwiększa zakres obróbki modelu (nie zawiera konika).



CL3-PK/A Profesjonalna tokarka do drewna z 5 prędkościami i podstawą

Tokarki serii CL zajmują istotne miejsce w programie Record Power. Od dziesięcioleci są użytkowane w wielu warsztatach zarówno przez tokarzy profesjonalistów jak i osoby, które zajmują się toczeniem hobbystycznie. Nowy, zmodernizowany model CL3 wykorzystuje cechy konstrukcyjne poprzednika, dzięki którym maszyny stały się tak popularne. Wprowadzono jednak przede wszystkim szereg udoskonaleń, aby zapewnić jeszcze lepszą wydajność i zwiększyć komfort obsługi. Zwiększono przede wszystkim średnicę prowadnic łoża tokarki, dzięki czemu uzyskano większą stabilność. Zmieniono także długość prowadnic, dzięki czemu uzyskano bardziej kompaktową i praktyczną długość 24" (610 mm). Do toczenia dłuższych przedmiotów między kłami, istnieje możliwość zamówienia przedłużenia prowadnic łoża. Gwint wrzeciona tokarki został powiększony do popularnego gwintu M33, do wielkości stosowanej w dużych i ciężkich tokarkach, co zapewnia większą solidność i zwiększa kompatybilność względem całej oferty

akcesoriów. Wrzeciennik jest wyposażony w łatwy pod względem konserwacji, zamknięty system łożyskowania – 2 łożyska z przodu i 1 z tyłu wrzeciona, zapewniają doskonałe wsparcie podczas pracy wrzeciona. Sam wrzeciennik jest wydrążony, umożliwiając zastosowanie pręta do wybijania, co znacznie ułatwia demontowanie akcesoriów z wrzeciennika.

Konik został wyposażony w stożek Morse'a nr 2. Posiada on pokrętło z tyłu, dzięki czemu łatwiej jest też jego przesuw. Z kolei podpora noża tokarskiego wykonana jest z jednego odlewane go elementu, mocowanego na trzpieniu o śr. 1" (25,4 mm), zapewnia stabilniejsze oparcie dla dłuta podczas toczenia. CL3 posiada w dalszym ciągu w standardzie 5 prędkości. Istnieje możliwość doposażenia maszyny w jednostkę VSLK – system bezstopniowej regulacji prędkości, co znacznie zwiększa uniwersalność tokarki.



Wrzeciennik wyposażony jest w gwint M33 i zamknięte, nie wymagające konserwacji łożyska.

12550 Podręcznik do tokarki do toczenia misek (śr. trzonu 1")

12300 Stalowe przedłużenie prowadnic łoża (12")

12400 Oprzyrządowanie do toczenia misek

W zestawie Podręcznik do tokarki do toczenia misek 8" (203 mm)

Nowość Nowy model konika posiada ergonomiczne pokrętło i stożek Morse'a nr 2



Niezbędne wyposażenie

12500 Podstawa pod tokarkę serii CL

Na zdjęciu tokarka z dostępnym jako opcja uchwytem SC4.

Specyfikacja

Maksymalna średnica miski: 762 mm (30")	670, 985, 1410 & 2070 rpm
Maksymalna odległość między kłami: 610 mm (24")	Moc silnika P1: 750 W
Maksymalna średnica toczenia powyżej łoża: 305 mm (12")	Moc silnika P2: 550 W
Prędkości wrzeciona: 475,	Gwint: M33
	Stożek: Morse'a nr 2
	Waga: 86 kg
	Wymiary: dł. 1210 x szer. 435 x wys. 386 mm

Dostępne jako opcja prowadnice przedłużenia łoża mają teraz większą średnicę - 40 mm.

Wyposażenie opcjonalne

12401 Podręcznik do tokarki do toczenia misek 4" (śr. trzonu 1")

12402 Podręcznik do tokarki do toczenia misek 6" (śr. trzonu 1")

12403 Podręcznik do tokarki do toczenia misek 8" (śr. trzonu 1")

12404 Podręcznik do tokarki do toczenia misek 12" (śr. trzonu 1")

VSLK Nowa wersja regulatora prędkości do tokarek CL3 & CL2

Jednostka ta zawiera nowy silnik do tokarek CL3 i CL2 o zwiększonej do 1 KM mocy, z elektroniczną regulacją prędkości - dzięki temu maszyny, pod względem wyposażenia, są podobne do CL4.



DML320 Tokarka z odlewu żeliwnego z elektroniczną regulacją prędkości

Tokarka DML320 oferuje użytkownikom fantastyczne możliwości. Tokarka jest kompaktowa i wyjątkowo mocna, co jest rzadkością w klasie maszyn średniej wielkości. Daje ona klientom możliwość nabycia doskonałej tokarki z elektroniczną regulacją prędkości po bardzo konkurencyjnej, trudnej do pobicia cenie. Łoże tokarki wykonane jest z odlewu żeliwnego. Konik i wrzeciennik są wyjątkowo stabilne, nawet podczas toczenia elementów, które graniczą z dopuszczalnym zakresem obróbki maszyny. Sercem maszyny jest wysokiej jakości elektroniczna funkcja zmiany prędkości toczenia. Zapewnia ona płynną i szybko reagującą zmianę prędkości, aktywowaną obrotem pokrętki; wartość prędkości jest wyświetlana na precyzyjnym wyświetlaczu cyfrowym. System 3 kół pasowych zapewnia wyjątkowy moment obrotowy w obrębie całego zakresu prędkości. Tokarka jest napędzana wysokiej jakości silnikiem wolnym od wibracji. Model DML320 umożliwia także toczenie w kierunku przeciwnym, co jest idealnym rozwiązaniem, które pozwala na uzyskiwanie doskonałej powierzchni podczas szlifowania elementów.



System podziałowy

Precyzyjny system podziałowy z 24 punktami indeksującymi pozwala na wykonywanie różnego typu elementów dekoracyjnych.

DML305/A Regulowana podstawa

DML320/E Przedłużenie łoża

W zestawie
Podtrzymka dłuta
8" (200 mm)



System 3 kół pasowych

Doskonały moment obrotowy można uzyskać dla dowolnej prędkości w w całym zakresie pozycji paska.

Wyposażenie opcjonalne

12401 Podtrzymka dłuta tokarskiego 4" (trzon 1")

12402 Podtrzymka dłuta tokarskiego 6" (trzon 1")

12403 Podtrzymka dłuta tokarskiego 8" (trzon 1")

12404 Podtrzymka dłuta tokarskiego 12" (trzon 1")

Specyfikacja

Maksymalna średnica miski: 320 mm (12 ½")	3850 rpm
Maksymalny rozstaw kół: 510 mm (20")	Moc silnika P1: 750 W
Maksymalna średnica przy toczeniu nad łożem: 320 mm (12")	Moc silnika P2: 550 W
Prędkości wrzeciona: 250 -	Gwint: M33 x 3.5
	Stożek: Morse'a nr 2
	Waga: 52 kg
	Wymiary: dł.914 x szer.320 x wys.435 mm



Wysokiej jakości zmienna regulacja prędkości
Zapewnia płynną i bardzo czułą zmianę prędkości poprzez obrót pokrętki, z bardzo dokładnym, cyfrowym odczytem prędkości.



Magazynek narzędzi

Model DML320 wyposażony jest w poręczny magazynek na narzędzia, znajdujący się z tyłu wrzeciennika.



CL4-PK/A Profesjonalna tokarka do drewna z elektroniczną regulacją prędkości i podstawą

Tokarki serii CL zajmują istotne miejsce w programie Record Power. Od dziesięcioleci są użytkowane w wielu warsztatach zarówno przez tokarzy profesjonalistów jak i osoby, które zajmują się toczeniem hobbystycznie. Nowy, zmodernizowany model CL4 wykorzystuje cechy konstrukcyjne poprzednika, dzięki którym maszyny stały się tak popularne. Wprowadzono jednak przede wszystkim szereg udoskonaleń, aby zapewnić jeszcze lepszą wydajność i zwiększyć komfort obsługi. Zwiększono przede wszystkim średnicę prowadnic łoża tokarki, dzięki czemu uzyskano większą stabilność. Zmieniono także długość prowadnic, dzięki czemu uzyskano bardziej kompaktową i praktyczną długość 24" (610 mm). Do toczenia dłuższych przedmiotów między kłami, istnieje możliwość zamówienia przedłużeń prowadnic łoża. Gwint wrzeciona tokarki został powiększony do popularnego gwintu M33, wielkości stosowanej w dużych i ciężkich tokarkach,

co zapewnia większą solidność i zwiększa kompatybilność względem całej oferty akcesoriów. Wrzeciennik jest wyposażony w łatwy pod względem konserwacji, zamknięty system łożyskowania – 2 łożyska z przodu i 1 z tyłu wrzeciona, zapewniają doskonałe oparcie podczas pracy wrzeciona. Samo wrzeciono jest wydrążone, co umożliwia zastosowanie pręta do wybijania, co znacznie ułatwia demontowanie akcesoriów z wrzeciennika.

Konik został wyposażony w stożek Morse'a nr 2. Posiada on pokrętło z tyłu, dzięki czemu łatwiej jest jego przesuw. Z kolei podpora noża tokarskiego wykonana jest z jednego odlewane elementu, mocowanego na trzpieniu o śr. 1" (25,4 mm), zapewnia stabilniejsze wsparcie dłuta podczas toczenia. Model CL4 wyposażony jest w system zmiany prędkości (VSLK), który daje praktycznie nieograniczone możliwości, jeśli chodzi o wykorzystanie tokarki.



Wrzeciennik wyposażony jest w gwint M33 i zamknięte, nie wymagające konserwacji łożyska.

12550 Rurowa podtrzymka do toczenia misek
(śr. trzonu 1")

12300 Stalowe przedłużenia prowadnic łoża (12")

12400 Oprzyrządowanie do toczenia misek

Nowość Nowy model konika posiada bardzo ergonomiczne pokrętło i stożek Morse'a nr 2.



W zestawie Podtrzymka dłuta tokarskiego 8"

Niezbędne wyposażenie

12500 Podstawa pod tokarkę serii CL

Specyfikacja

Maksymalna średnica misek:	4600 rpm
762 mm (30")	Moc silnika P1: 750 W
Maksymalny rozstaw kłów:	Moc silnika P2: 530 W
610 mm (24")	Gwint: M33
Maksymalna średnica toczenia nad łożem:	Stożek: Morse'a nr 2
305 mm (12")	Waga: 90 kg
Prędkości wrzeciona: 13-	Wymiary: dł.1210 x szer. 435 x
	dł.520 mm

Możliwość przedłużenia prowadnic łoża. Zwiększono średnicę prowadnic - mają teraz średnicę 40 mm

Wyposażenie opcjonalne

- 12401 Podtrzymka dłuta tokarskiego 4" (śr. trzonu 1")
- 12402 Podtrzymka dłuta tokarskiego 6" (śr. trzonu 1")
- 12403 Podtrzymka dłuta tokarskiego 8" (śr. trzonu 1")
- 12404 Podtrzymka dłuta tokarskiego 12" (śr. trzonu 1")



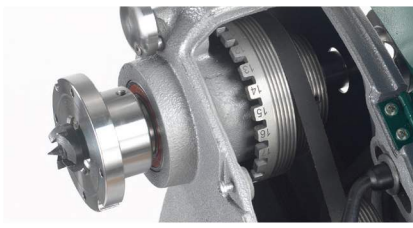
Coronet Herald Mocna i stabilna tokarka do drewna, z elektroniczną regulacją prędkości

Najnowszy model tokarki oferowany przez Record Power jest owocem wieloletnich doświadczeń producenta w produkcji i sprzedaży wysokiej jakości tokarek do drewna. Dzięki wsparciu wielu profesjonalnych tokarzy oraz ambitnych amatorów powstała maszyna światowej klasy, przeznaczona dla tokarzy na każdym poziomie zaawansowania. Dzięki zastosowaniu wielu innowacyjnych rozwiązań, tokarkę cechuje duża moc i duży zakres obróbki przy kompaktowej budowie i korzystnej relacji ceny do parametrów obróbki. Nowoczesne wzornictwo z

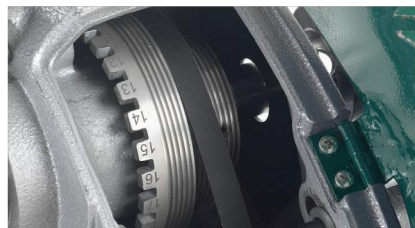
eleganckimi, zrównoważonymi krzywiznami, przypomina produkowane wcześniej tokarki Coronet i ma odzwierciedlenie w historii Record Power, poprzez uzyskanie bardzo wydajnego urządzenia. W najdrobniejszych detalach widoczne jest dopracowanie zastosowanych rozwiązań, ergonomię i bardzo dobrą jakość wykonania. Tokarka zapewnia najwyższy profesjonalizm wykonania, przy cenie zakupu, która jest znacznie niższa niż koszt zakupu porównywalnych ciężkich maszyn.



Obrotowy wrzeciennik z możliwością powtarzania ustawień najczęściej wykorzystywanych pozycji
Nietypowo dla tokarek w tej klasie cenowej, w tokarce można obrócić wrzeciennik o 360°. Dzięki temu uzyskujemy dobry wgląd na obrabiany element. Z kolei po zmianie kierunku obrotów wrzeciona, otrzymamy prawdziwą tokarkę przeznaczoną dla osób leworęcznych.



System podziałowy wrzeciona
Pozwala na bezpieczne blokowanie wrzeciona w pozycji. System podziałowy posiada 24-pozycyjną indeksację.

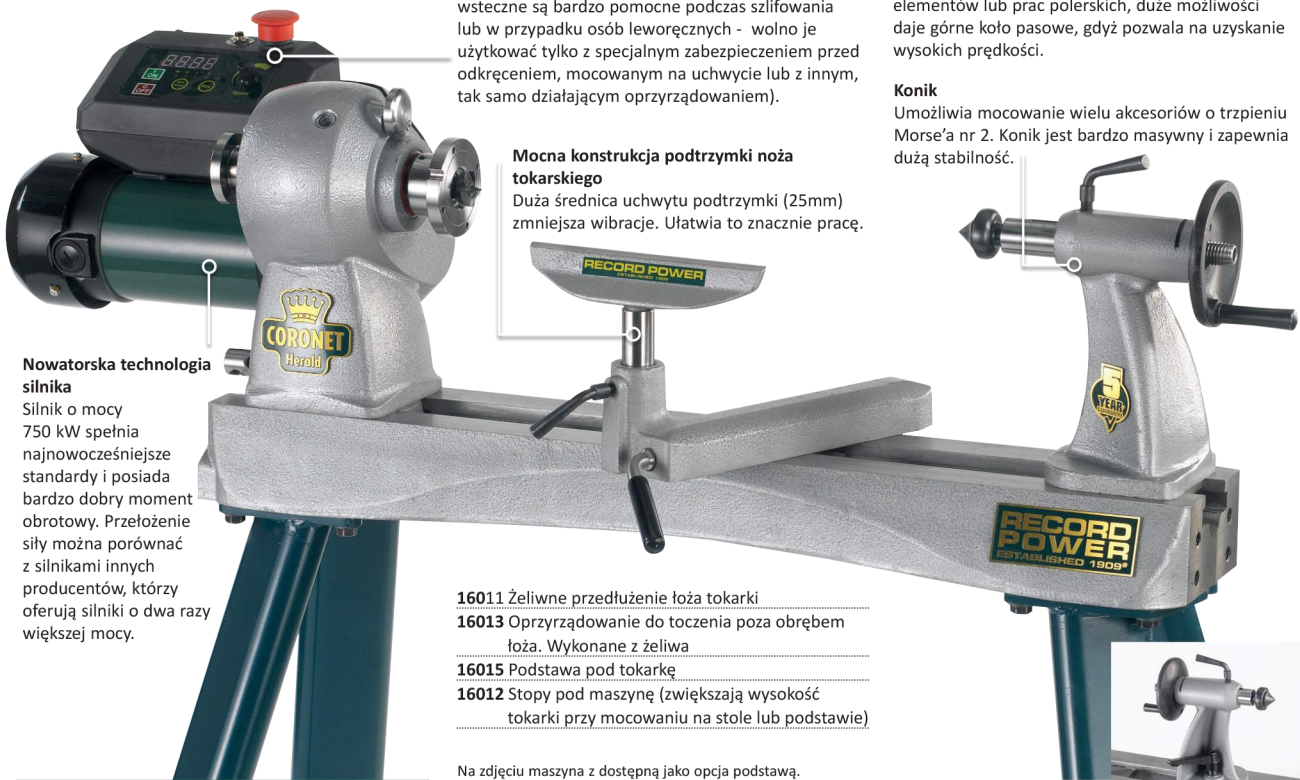


Trzostopniowe koło pasowe
Zapewnia maksymalną uniwersalność. Dla większości zadań związanych z toczeniem najlepiej nadaje się środkowe koło pasowe. Zapewnia ono najlepszy moment obrotowy. Jeśli wymagana jest jednak jeszcze większa siła, istnieje możliwość przełożenia paska na najniższe koło pasowe. Dzięki temu uzyskamy niezwykle duże przełożenie siły, porównywalne z tym, jakie można uzyskać na znacznie większych tokarkach. Z kolei do prac związanych z toczeniem małych elementów lub prac polerskich, duże możliwości daje górne koło pasowe, gdyż pozwala na uzyskanie wysokich prędkości.

Elektroniczna zmiana prędkości
Natychniastowa zmiana prędkości odbywa się za pomocą łatwo dostępnego panelu sterowania. Obroty wsteczne są bardzo pomocne podczas szlifowania lub w przypadku osób leworęcznych - wolno je użytkować tylko z specjalnym zabezpieczeniem przed odkręceniem, mocowanym na uchwycie lub z innym, tak samo działającym oprzyrządowaniem).

Konik
Umożliwia mocowanie wielu akcesoriów o trzpieniu Morse'a nr 2. Konik jest bardzo maszynowy i zapewnia dużą stabilność.

Mocna konstrukcja podtrzymki noża tokarskiego
Duża średnica uchwytu podtrzymki (25mm) zmniejsza wibracje. Ułatwia to znacznie pracę.



Nowatorska technologia silnika
Silnik o mocy 750 kW spełnia najnowocześniejsze standardy i posiada bardzo dobry moment obrotowy. Przełożenie siły można porównać z silnikami innych producentów, którzy oferują silniki o dwa razy większej mocy.

- 16011 Żeliwne przedłużenie łoża tokarki
- 16013 Oprzyrządowanie do toczenia poza obrębem łoża. Wykonane z żeliwa
- 16015 Podstawa pod tokarkę
- 16012 Stopy pod maszynę (zwiększają wysokość tokarki przy mocowaniu na stole lub podstawie)

Na zdjęciu maszyna z dostępną jako opcja podstawą.

Specyfikacja

Maksymalna średnica młotek: 533 mm	Moc silnika P1: 1000 W
Maksymalna odległość między kłami: 508 mm	Moc silnika P2: 750 W
Maksymalna średnica toczenia powyżej łoża: 355 mm	Gwint: M33 x 3,5
Prędkości: 95 - 3890 rpm	Stożek wrzeciona: Morse'a nr 2
	Waga: 48 kg
	Wymiary: dł.870 mm x szer.290 mm x wys.252 mm



16015 Podstawa pod tokarkę



16013 Oprzyrządowanie do toczenia poza obrębem łoża. Wykonane z żeliwa.



16011 Żeliwne przedłużenie łoża tokarki. Zwiększa zakres obróbki maszyny.



Innowacyjne wzornictwo konika
Konik został tak skonstruowany, że posiada umieszczoną z tyłu dźwignię na mimośrodzie, do której jest bardzo łatwy dostęp. Profily korpusu z jednej strony ułatwiają przesuw konika po prowadnicach łoża.

MAXI-1-M33 Profesjonalna tokarka z odlewu żeliwnego, z obrotową głowicą i bezstopniową regulacją prędkości

Model MAXI-1 charakteryzuje się dużym zakresem obróbki, możliwością toczenia dużych przedmiotów, przy jednoczesnym zachowaniu kompaktowej budowy tokarki. Kombinacja funkcjonalności tokarek Record Power z tradycyjnie stosowaną obrotową głowicą oraz nowoczesna konstrukcja i wysokiej klasy sterowanie – to główne atuty modelu MAXI-1. Idealna maszyna zarówno dla profesjonalnych tokarzy jak również bardziej ambitnych amatorów.

Mocna konstrukcja tokarki wykonana jest z odlewu żeliwnego; żeliwne są także masywny wrzeciennik, konik, łoże oraz nogi maszyny. Duża moc, solidność wykonania a także cena maszyny, czynią ją bardzo konkurencyjną w tej klasie wielkości.

Wytrzymały wrzeciennik z odlewu żeliwnego

Mimo dużej wagi, solidnie wykonany wrzeciennik można z łatwością obrócić, używając dźwigni szybkiego mocowania cam lock. Naciąg paska kontrolowany jest przez dużą a zarazem łatwą w manewrowaniu dźwignię. Solidne pokrętło daje pełną kontrolę nad wrzecionem. Na wrzecienniku są ustalone wcześniej pozycje dla wartości kątów 0°, 30° i 90°. Każdy innych wymagany kąt można bez problemu wybrać i bezpiecznie zablokować.

Konstrukcja

Podstawowe elementy składowe tokarki takie jak łożo, wrzeciennik, konik i nogi wykonane są z odlewu żeliwnego. Zapewnia to odpowiednią masę i tłumienie drgań niezbędnych do wykonania wielu różnych projektów.

Wyposażenie opcjonalne



MAXI-1/A Masywny, żeliwny wysięgnik

Umożliwia toczenie dużych elementów do średnicy 30" (760 mm).

Wyposażenie opcjonalne

12401 Podrzymka dłuta tokarskiego 4" (śr. trzonu 1")

12402 Podrzymka dłuta tokarskiego 6" (śr. trzonu 1")

12403 Podrzymka dłuta tokarskiego 8" (śr. trzonu 1")

12404 Podrzymka dłuta tokarskiego 12" (śr. trzonu 1")

Specyfikacja

Maksymalna średnica misek: 762 mm (30")

Masylny rozstaw między kłami: 950 mm (37")

Maksymalna średnica toczenia nad łożem: 533 mm (21")

Prędkości wrzeciona: 50 - 3850 rpm

Moc silnika P1: 1600 W

Moc silnika P2: 1100 W

Gwint: M33 x 3.5

Stożek: Morse'a nr 2

Waga: 231 kg

Wymiary: dl.1640 x szer.545 x wys.1270 mm



Wytrzymałe i mocne wrzeciono

Wrzeciono M33 x 3.5 zapewnia wystarczające oparcie dla bezpiecznego mocowania dużych i ciężkich elementów.

W zestawie

Podrzymka dłuta tokarskiego 6" i 12"

Konik

Szybkie mocowanie konika 2MT – zapewnia bezpieczne mocowanie. Łatwe usuwanie kłów z wykorzystaniem dostarczanego z maszyną pokrętła przesuwne. Konik posiada zagłębienie umożliwiające wiercenie długich otworów.



Skrzynkę sterowniczą można zamontować na jednym z dwóch końców maszyny.

Elektroniczna regulacja prędkości.

Łatwa i stała kontrola prędkości, dzięki zastosowaniu najwyższej klasy inwertera firmy Schneider - stosowanego w przemyśle rozwiązania do kontroli prędkości.

Na zdjęciu tokarka z dostępnym jako opcja wysięgnikiem do toczenia poza obrębem łoża, nr art. MAXI-1/A.

Profesjonalny rodowód

"Sądzę, że tokarka MAXI-1 jest przykładem ogromnej uniwersalności, solidności i dużej mocy. Trzeba samemu spróbować, jak pracuje ta maszyna a gwarantuję, że nikt nie będzie nią rozczarowany. Jestem bardzo dumny, że miałem możliwość testowania tego modelu. Dostajecie naprawdę solidną i bardzo dobrą tokarkę, która eliminuje konieczność dokonywania jakichkolwiek kompromisów".

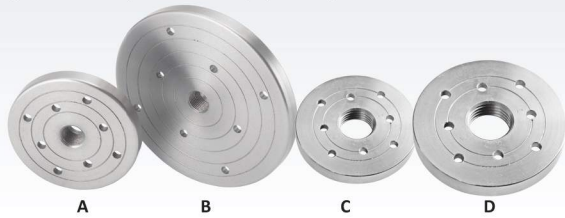


Mark Sanger, zawodowy tokarz, Wypowiedź zamieszczona w Woodworking Magazine, czerwiec 2010.

Akcesoria do toczenia drewna

Tarcze tokarskie

Tarcze tokarskie to idealne narzędzie do mocowania dużych bądź ciężkich obiektów, do toczenia w poprzek słołów.



- A CWA70 4" Tarcza tokarska z żeliwa - 3/4" x 16TPI, maks. zakres 15"
- B CWA71 6" Tarcza tokarska z żeliwa - 3/4" x 16TPI, maks. zakres 24"
- C CWA72 4" Tarcza tokarska ze stali - 1 1/4" x 8TPI, maks. zakres 15"
- C CWA75 4" Tarcza tokarska ze stali - M33, maks. zakres 15"
- D CWA76 6" Tarcza tokarska ze stali - M33, maks. zakres 24"
- A CWA77 4" Tarcza tokarska z żeliwa - 1" X 8TPI, maks. zakres 15"
- B CWA78 6" Tarcza tokarska z żeliwa - 1" X 8TPI, maks. zakres 24"

Zabieraki kłowe

Przeznaczone do bezpiecznego mocowania elementów. Nie powodują rozszczepiania drewna i gwarantują dużą siłę mocowania.



- CWA80 Zabierak kłowy 4- zębny, stożek Morse'a nr 1
- CWA83 Zabierak kłowy 4- zębny, stożek Morse'a nr 2

Uchwyt wiertarskie

Uchwyt wiertarski daje najlepsze możliwości, jeśli chodzi o precyzyjne wiercenie przez środek zamocowanego w tokarce elementu.



- CWA142 1/2" Uchwyt wiertarski - stożek Morse'a nr 1, maks. zakres 13 mm
- CWA141 1/2" Uchwyt wiertarski - stożek Morse'a nr 2, maks. zakres 13 mm
- CWA152 3/4" Uchwyt wiertarski - stożek Morse'a nr 1, maks. zakres 20 mm
- CWA151 3/4" Uchwyt wiertarski - stożek Morse'a nr 2, maks. zakres 20 mm

Gwintowane adaptery

Szeroka gama adapterów dostępna w różnej wielkości gwintów. Umożliwia korzystanie z bogatej oferty akcesoriów do toczenia.



- 55502 Gwintowany adapter 1-1/4" x 8 TPI żeński na 1" x 8 TPI męski
- 55512 Gwintowany adapter 1-1/4" x 8 TPI żeński na 3/4" x 16 TPI męski
- CWA120 Gwintowany adapter 3/4" x 16 TPI żeński na M33 x 3.5 mm męski
- CWA121 Gwintowany adapter M33 żeński na 3/4" x 16 TPI męski
- CWA122 Gwintowany adapter M33 żeński na 1" x 8 TPI męski



Kły obrotowe

Dobrej jakości kiel obrotowy mocowany na koniku to najważniejsze narzędzie do toczenia między kłami.



- CWA93 Kiel obrotowy - stożek Morse'a nr 1
- CWA95 Kiel obrotowy - stożek Morse'a nr 2

Zestaw do wiercenia głębokich otworów

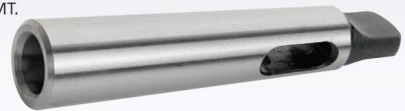
Doskonały zestaw do wiercenia w długich, jednorodnych otworów w elementach, które są zamocowane na tokarce. Idealny do świerczników (średnica 5/16" - dopasowana do standardowych opravek do żarówek).



- CWA131 Zestaw do wiercenia długich otworów - stożek Morse'a nr 1
- CWA131-2MT Zestaw do wiercenia długich otworów - stożek Morse'a nr 2
- CWA111 Wiertło kręte 5/16", do zestawu do wiercenia długich otworów

CWA162 Tuleja - przejściówka do stożków Morse'a (2 MT na 1 MT)

Tuleja, która umożliwia stosowanie na tokarce ze stożkiem 2MT - stożków Morse'a 1MT.



- CWA162 Tuleja/przejściówka (2 MT na 1 MT)

CWA195 Silcon w sprayu 500ml

Właściwości antystatyczne sprayu sprawiają, że jest on idealnym rozwiązaniem zapobiegającym gromadzeniu się na podzespołach maszyny, pyłu czy innych podobnych materiałów. Ponieważ jest nieprzepuszczalny dla wody, tworzy na odzieży, wykładzinach, plandekach i podobnych materiałach powłokę, która czyni je odpornymi na deszcz i wilgoć.



- CWA195 Silikon w sprayu (areozol) 500ml

Mechanizmy do mielenia CrushGrind

Diamantowe mechanizmy do mielenia CrushGrind

Seria narzędzi mielących CrushGrind została skonstruowana przy wykorzystaniu mechanizmu ceramicznego. Ten unikatowy mechanizm, na który producent udziela 25 lat gwarancji, przeznaczony jest do mielenia soli, pieprzu, przypraw, ziół i wielu innych produktów. Każdy z mechanizmów posiada możliwość ustawienia 14 różnych pozycji, co pozwala na uzyskanie różnych stopni mielenia: od zgrubnego do bardzo drobnego.

Zaletą tych mechanizmów jest, że są one całkowicie zamknięte wewnątrz młynka - brak jest na górze mechanizmu wystającego trzpienia, co daje znaczną swobodę przy projektowaniu urządzeń.

Dzięki całkowicie innowacyjnemu wzornictwu, nie ma potrzeby używania śrub czy kleju podczas instalowania mechanizmu w młynku. Dzięki zintegrowanemu żebrowaniu i chwytaczom, mechanizm jest bezpiecznie trzymany w miejscu przez cały czas użytkowania młynka.

Diamantowa seria mechanizmów jest dostarczana albo jako samodzielny mechanizm lub jako komplet wraz z wałem, dostępnym w różnych długościach. Wałek można w razie potrzeby przyciąć na określoną, wymaganą długość.

Mechanizm mielący do kawy CrushGrind

Specjalny mechanizm do mielenia kawy został zaprojektowany, aby zapewnić maksymalną wydajność, łatwość obsługi i niezrównaną jednorodność mielenia. Testy potwierdziły, że mechanizm posiada 5-krotnie większą wydajność niż podobne mechanizmy innych producentów.



Pełna instrukcja dostępna ONLINE

72010 Mechanizm mielący CrushGrind Diamond do kawy

72012 Uchwyt do młynka do kawy

Akcesoria dla rzemiosła

PP1 Prasa do montażu długopisów Deluxe

Pozwala na szybki i precyzyjny montaż elementów składowych długopisów, eliminując ryzyko ich uszkodzenia.



PP1 Prasa Deluxe do montażu długopisów

PTIT Przyrząd do montażu tulejek długopisów

Umożliwia szybki i łatwy montaż tulejek długopisów, eliminując ryzyko ich uszkodzenia. Stożkowy profil zapewnia uniwersalność.



PTIT Przyrząd do montażu tulejek długopisów

Uniwersalny zestaw trzpieni & wiertel do długopisów

Trzpienie te pasują do każdej wielkości mechanizmu. Są dostępne ze stożkiem 1 MT i 2 MT. W komplecie z wiertłem 7 mm do wiercenia otworów oraz tulejką 7 mm.



PM-1MT Uniwersalny trzpień & wiertło 7 mm do długopisów, 1 MT

PM-2MT Uniwersalny trzpień & wiertło 7 mm do długopisów, 2 MT



Pełna instrukcja dostępna ONLINE

72002 Diamantowy mechanizm do mielenia CrushGrind - bez trzpienia

72005 Diamantowy mechanizm do mielenia CrushGrind - dł. trzpienia 135 mm

72006 Diamantowy mechanizm do mielenia CrushGrind - dł. trzpienia 195 mm

72008 Diamantowy mechanizm do mielenia CrushGrind - dł. trzpienia 284 mm

72009 Diamantowy mechanizm do mielenia CrushGrind - dł. trzpienia 470 mm

Mechanizm do ostrzenia CrushGrind

Doskonały mechanizm do ostrzenia jest przeznaczony do mocowania z boku deski do krojenia. Wystarczy po prostu nacisnąć mechanizm ostrzący i wyskakuje on z deski do krojenia. Pozwala na szybkie i wydajne ostrzenie zarówno płaskich jak i ząbkowanych ostrzy. Ceramiczna osesła ma bardzo dużą żywotność, a w razie zużycia, można ją obrócić, aby wykorzystywać do ostrzenia pozostałe powierzchnie. Części ceramiczne posiadają 10-letnią gwarancję.



Pełna instrukcja dostępna ONLINE

72011 Chowany w desce mechanizm do ostrzenia noży



PBTS Uniwersalny zestaw narzędzi do nacinania

Możliwość stosowania na tokarce albo do wiercenia ręcznego. Pozwala na precyzyjne wiercenie przez całą długość długopisu.



PBTS Uniwersalny zestaw narzędzi do nacinania

Przyrząd do szlifowania misek Deluxe wraz z krążkami szlifującymi



A VBS50 Deluxe Przyrząd do szlifowania misek z 10 krążkami szlifującymi

B VSP50S Tarcza szlifująca prosta, w zestawie asortyment 10 krążków szlifujących

C VSP50T Tarcza szlifująca stożkowa, w zestawie 10 krążków szlifujących 50 mm

VD60 Krążki szlifujące, mocowane na rzep, śr. 50 mm, P60, (20 sztuk)

VD120 Krążki szlifujące, mocowane na rzep, śr. 50 mm, P120, (20 sztuk)

VD180 Krążki szlifujące, mocowane na rzep, śr. 50 mm, P180, (20 sztuk)

VD240 Krążki szlifujące, mocowane na rzep, śr. 50 mm, P240, (20 sztuk)

VD400 Krążki szlifujące, mocowane na rzep, śr. 50 mm, P400, (20 sztuk)

Narzędzia skrawające

RPTBS7 Zestaw 7 wiertel spiralnych wraz z nawiertakami

Wiertła spiralne dostarczają większej siły skrawania niż wiertła standardowe. Umożliwiają także precyzyjne wstępne nawiercenie otworu jako bazy pod otwór wykonywany wiertłem standardowym. Pozwalają na oszczędność czasu i wysiłku. Podczas prostej operacji pozwalają na szybkie i precyzyjne nawiercenie otworu z wykorzystaniem nawiertnika. W zestawie wiertła 5, 6, 7, 8, 9, 10 i 12 mm)



RPTBS7 Zestaw 7 wiertel spiralnych wraz z nawiertnikami

RPFBS16 Zestaw 16 wiertel puszkowych

Wysokiej jakości wiertła do precyzyjnego wiercenia otworów w drewnie, zakończone płasko. Wielkości: 1/4", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8", 1", 1 1/8", 1 1/4", 1 3/8", 1 1/2", 1 5/8", 1 3/4", 1 7/8", 2", 2 1/8".



RPFBS16 Zestaw 16 wiertel

RPABS6 Zestaw 6 świdrów

Idealne rozwiązanie do czystego i precyzyjnego wiercenia otworów w drewnie. Wykonane z wysokiej jakości stali węglowej. Możliwość stosowania zarówno na urządzeniach z posuwem ręcznym jaki i posuwem mechanicznym. Wielkości: 3/8, 1/2, 5/8, 3/4, 7/8 i 1", dł. 195 mm.



RPABS6 Komplet 6 świdrów

RPPCS8 Zestaw 8 wiertel drążonych/stożkowych

Do wiercenia prostych i stożkowych otworów. Dostarczane w drewnianym opakowaniu. Wykonane z wysokiej jakości stali gwarantują uzyskiwanie doskonałych rezultatów. Rozmiary 1/4", 3/8", 1/2" i 5/8".



RPPCS8 Zestaw 8 wiertel drążonych (sękonnik prosty i stożkowy)

59000 Magnetyczna lampa robocza LED

Mocna lampa robocza to idealne uzupełnienie wyposażenia każdego warsztatu. Długie, elastyczne ramię mocująca lampę, pozwala na takie jej pozycjonowanie, że możliwe jest oświetlenie również trudno dostępnych obszarów a tym samym uzyskanie dobrego wglądu w obszar obróbki. Przesuwny kołnierz na głowicy umożliwił uzyskanie strumienia światła punktowego lub rozproszonego, co znacząco zwiększa uniwersalność lampy. Mocna podstawa magnetyczna i magnetyczny klips boczny pozwalają na zamocowanie lampy w dowolnym miejscu na maszynie. Lampa może być zasilana albo bateriami typu AA lub akumulatorem litowym, ładowanym przez USB. Lampa zapewnia oświetlenie przez wiele godzin ciągłej pracy. Idealnie nadaje się jako oświetlenie do wyrzynarek, pilarek taśmowych, ostrzark, tokarek i wielu innych maszyn.



**NOWY
PRODUKT**

Zakres dostawy:
Podstawa magnetyczna, boczny klips magnetyczny, gniazdo baterii AA i litowo-jonowej oraz kabel USB-A Micro

Specyfikacja

LED: GREE XM-L2

Luminacja: 500 lm

Żywotność żarówki: 50,000 godzin (żarówka nie jest wymienna)

Baterie: 3 AA lub 1 litowo-jonowa 18650 (nie wchodzi w zakres dostawy)

Orientacyjna żywotność baterii: AA, 3,5 godziny

litowo-jonowa 18650, 5,5 godziny



Materiały wykańczające i woski

Politura

Politura do drewna

Klasykna politura do drewna na bazie szelaku. Zapewnia doskonałe wykończenie powierzchni. Idealnie nadaje się do stosowania na tokarce, jako druga warstwa, po nałożeniu preparatu uszczelniającego powierzchnie szlifowane. Można ją stosować także na surowe drewno, dzięki składnikowi politury - glince porcelanowej, która doskonale wypełnia pory drewna.

CWA190 Politura do drewna Speed an eez (biała) do jasnych gatunków drewna

CWA191 Politura do drewna Speed an eez Friction (ciemna) do ciemnych gatunków drewna



Oleje

Olej do wykańczania powierzchni

Idealny preparat dla producentów mebli i stolarzy. Olej łączy w sobie właściwości trudnego w użyciu oleju tungowego z innymi jakościowo żywicami olejowymi, aby zapewnić wytrzymałe wykończenie drewna odporne na alkohol, wodę i ciepło, a jednocześnie poprawiające naturalne cechy drewna. Zgodne z normą EN71 może być stosowany w zabawkach.

CWA263/5 Olej do wykańczania powierzchni 500ml



Wosk

Wosk karnauba

Idealny do polerowania toczonych elementów na tokarce. Pozwala uzyskać trwałe, wytrzymałe i błyszczące wykończenie.



CWA200 Wosk Karnauba

Wosk z cząsteczkami ściernymi

Przezroczysty preparat zawiera łagodny materiał ścierny, który pozwala na usuwanie niedoskonałości wykańczanej powierzchni. Sprawdza się także podczas ponownego wykańczania przedmiotów przed nałożeniem standardowego, przezroczystego wosku.



CWA202 Wosk z cząsteczkami ściernymi, naturalny 400ml

Olej duński (Danish Oil)

Ten tradycyjny skandynawski olej jest bardzo uniwersalny i odpowiedni do wszystkich rodzajów drewna. Idealnie nadaje się do rzadziej stosowanych gatunków: ostrokrzewu i topoli. Zgodne z normą EN71 może być stosowany w zabawkach.

CWA261/5 Olej duński, 500ml



Olej cytrusowy

Olejek cytrusowy to szybko schnący i wszechstronny preparat. W skład wchodzi olejki eteryczne z mieszanki owoców cytrusowych. Olej zapewnia wspaniały świeży zapach i satynowe wykończenie. Zgodne z normą EN71 może być stosowany w zabawkach.

CWA264/5 Olej cytrusowy 500ml



Olej do produktów mających kontakt z żywnością

Idealny do misek sałatkowych, desek do krojenia i innych powierzchni mających bezpośredni kontakt z żywnością. Zgodne z normą EN71 może być stosowany w zabawkach.

CWA260/5 Olej do produktów mających kontakt z żywnością 500ml



Preparaty uszczelniające

Celulozowy uszczelniający do powierzchni szlifowanych

Szybko schnący, uniwersalny uszczelniający do drewna. Stanowi doskonałą bazę do lakierów melaminowych, politur, wosku karnauba i wielu innych materiałów wykańczających powierzchnie.

CWA210/5 Uszczelniający do powierzchni szlifowanych 500ml

CWA211/5 Rozcieńczalnik do uszczelniającego celulozowego 500ml

CWA210/A Uszczelniający do powierzchni szlifowanych, areozol 400ml



Lakier

Lakier akrylowy

Lakier na bazie rozpuszczalnika. Wysokowydajny lakier może być stosowany na surowe drewno lub pokryte akrylowym uszczelniającym. Zgodne z normą EN71 może być stosowany w zabawkach.

CWA231/5 Lakier akrylowy 500ml



Barwinki spirytusowe

Zestaw barwników do drewna

Przeznaczone do wybarwiania drewna. Barwinki są lekkie, szybkie w działaniu i nie powodują otwierania porów drewna. Mogą być stosowane pod każdy rodzaj lakieru.

CWA290 Zestaw barwników do drewna, 8 x 30ml



Profesjonalna grawerownica



Profesjonalna grawerownica Burgess firmy Record Power jest urządzeniem, działającym na zasadzie uderzeń młotka, przeznaczonym do znakowania różnego typu materiałów. Może być wykorzystana do znakowania przedmiotów: jako forma zabezpieczenia ich przed kradzieżą, ułatwiająca identyfikację czy wreszcie do dekorowania różnych obiektów (biżuteria), a po zastosowaniu odpowiednich dłut czy rylców, do tworzenia płaskorzeźb lub rzeźb. Grawerownica przeznaczona jest do grawerowania w takich materiałach jak: szkło, miękkie metale i stopy metali, stal hartowana, plastik, ceramika, kamień, linoleum.



Grawerownica dostarczana jest w poręcznej walizce z tworzywa.

Sposób działania
grawerownicy naśladującej uderzenia młotkiem pozwala na lepsze kontrolowanie urządzenia niż w przypadku urządzeń rotacyjnych. Regulacja prędkości uderzeń, umożliwia optymalny dobór siły uderzeń rylca do zakładanych efektów i rodzaju grawerowanego materiału.

Precyzyjny uchwyt
Cztery zamykające się szczęki uchwytu wykonane z masywnego pręta, nie powodują uszkodzenia końcówki rylca nawet przy maksymalnym zaciśnięciu. Pozwala na zamontowanie wszystkich dostępnych do urządzenia rylców i dłut.

Aksesoria dodatkowe:

- 7400041 A4 Rylec z węglikiem spiekany do stali hartowanej (2 szt.)
- 7400058 A5 Standardowy rylec do grawerowania miękkich metali i stopów (5 szt.)
- 7400119 A2 Rylec z węglikiem spiekany do szkła i stali (1 szt.)
- 7400065 A6 & A7 Bity, rylce kulkowe - do metalu i skóry
- 7400072 A8 Rylec ścierny do wygładzania i tworzenia efektu mrożonego szkła
- 7400096 Zestaw 5 dłut do drewna, plastiku i linoleum
- 7400102 A80 Rylec diamentowy do precyzyjnego grawerowania szkła

Regulowana głębokość grawerowania
Umożliwia optymalny dobór głębokości grawerowania do rodzaju materiału. Urządzenie służy do grawerowania w takich materiałach jak: szkło, miękkie metale i stopy metali, stal hartowana, plastik, ceramika, kamień, linoleum.

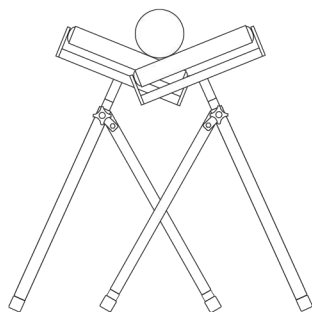
Ergonomiczne wzornictwo
Grawerownica dostarczana jest wraz z rylcami w poręcznej plastikowej walizce z tworzywa. Doskonale układa się w ręce. Użytkownik ma podczas pracy pełną kontrolę nad urządzeniem.



W zestawie:
A2 Rylec do szkła i stali, A4 rylec do stali hartowanej, A5 rylec standardowy, A8 rylec ścierny.

RPR400 Koziołek rolkowy (2 szt.)

Koziołek rolkowy o regulowanej wysokości stanowi nieodzowne wyposażenie każdego warsztatu. Koziołek można stosować na wiele różnych sposobów - nadaje się idealnie jako podpora elementu obrabianego. W zależności od wielkości i wagi obrabianego elementu można stosować kilka koziołków równocześnie.



Idealne do nieregularnych lub kształtowych przedmiotów. Przy ustawieniu jak na rysunku można podparć nawet elementy cylindryczne.

Specyfikacja

Maksymalna wysokość: 1050 mm	Maksymalne obciążenie (na stojak): 68 kg
Minimalna wysokość: 635 mm	Waga (1 szt.): 3.5 kg
Szerokość rolki: 280 mm	Wymiary (1 szt.): wys.635-1050 x szer.470 x głęb.550 mm



Obrotowa, regulowana na wysokość głowica, którą można ustawiać pod dowolnym kątem i zmieniać jej wysokość do maksymalnie 1050 mm.

Składana konstrukcja. Model RPR400 można złożyć - zajmuje on bardzo małą przestrzeń, kiedy nie jest używany.

Nakładki antypoślizgowe

WG200-PK/A (8") Ostrzarka/szlifierka do ostrzenia na mokro - w zestawie z osprzętem

Ostrzarka model WG200 to kompaktowe i uniwersalne urządzenie. Jest proste w obsłudze i posiada w podstawowym wyposażeniu wiele przydatnych akcesoriów, które pozwalają na ostrzenie różnych typów narzędzi. Ponadto dostępna jest cała paleta wyposażenia dodatkowego. Uchwyt mocujący akcesoria (12mm) pozwala także na ich wykorzystanie w ostrzarkach WG250 a także urządzeniach

innych producentów. Model WG200 posiada zmienną regulację obrotów. Jest to dodatkowa zaleta tej kompaktowej maszyny. Istnieje możliwość regulacji momentu obrotowego, dzięki czemu możliwe jest także wykonywanie trudniejszych prac związanych z ostrzeniem, wymagających zastosowania większej siły.



Regulowany moment obrotowy. W wielu tego typu urządzeniach nie ma możliwości regulowania momentu obrotowego. Możliwość regulacji to ważna cecha ostrzarki. Regulowanie momentu pozwala na dobranie właściwego przełożenia siły dla aktualnie przeprowadzanego ostrzenia.



Zmienna regulacja prędkości w zakresie 150 - 250 obr/min. Podczas używania ściernicy z czasem w miarę eksploatacji, zmniejsza się jej średnica. W większości oferowanych na rynku maszynach nie można temu w żaden sposób zaradzić. Natomiast w modelu WG200 istnieje możliwość podwyższenia obrotów, tak aby znowu pracować z tą samą prędkością obwodową. Przy większych obrotach można także szybko ostrzyć, jeśli jest to akurat wymagane.



Zmiana uziarnienia ściernicy
Dostarczany wraz z maszyną kamień pozwala na wygładzanie powierzchni ściernicy lub tworzenie chropowatej struktury.



WG250-WP Zalecany zestaw akcesoriów dla tokarzy:
WG250/A Oprzyrządowanie do ostrzenia dłut profilowych
WG250/B Oprzyrządowanie do ostrzenia krótkich narzędzi
WG250/I Podpora do ostrzenia noży tokarskich, śrubokrętów, skrobaków itp
WG250/N Profilowana ściernica skórzana



W ZESTAWIE
OPRZYRĄDOWANIE
DIAMENTOWE
WG250/K

Standardowo
dostarczana ze skórzaną
ściernicą

Skład zestawu

Niezbędne wyposażenie

WG250/X Zestaw akcesoriów (magnes, parafina, marker, skrobak, olej mineralny, smar do łożysk, lupa, szczotka)

WG250/Q Pokrowiec ochronny na maszynę

Specyfikacja

Wymiary kamienia szlifierskiego: 200 x 40 mm
Wymiary ściernicy skórzanej: 185 x 30 mm
Prędkość: 150 - 250 rpm

Moc silnika P1: 160 W
Moc silnika P2: 120 W
Waga: 8.5 kg
Wymiary: wys.225 x szer.420 x głęb.230 mm



WG250/C Oprzyrządowanie do ostrzenia prostych ostrzy: dłuta płaskie, noże do strugów



WG250/R Kamień do zmiany granulacji tarczy ścierniej



Pełna instrukcja obsługi na płycie DVD (czas trwania 1½h)



WG250/P Ramię główne do mocowania oprzyrządowania



WG250/T Przystroj do pomiaru kąta ostrzenia narzędzia



WG250/U Przystroj do pomiaru kąta ostrza



WG250/S Pasta polerska



WG250/K Oprzyrządowanie diamentowe do wyrównywania tarczy ścierniej

WG250-PK/A (10") Ostrzarka/szlifierka do ostrzenia na mokro - w zestawie z osprzętem

Ostrzarka do ostrzenia narzędzi na mokro to jedna z ważniejszych maszyn w każdym zakładzie. Przy zastosowaniu odpowiedniego mocowania umożliwia ostrzenie wielu różnych typów narzędzi, stosowanych przy obróbce drewna oraz w gospodarstwie domowym: noży, narzędzi ogrodowych itp. Model WG250 jest rezultatem wieloletniej współpracy Record Power z klientami firmy – maszyna jest odpowiedzią na zgłaszane przez nich sugestie, potrzeby i oczekiwania odnośnie ostrzenia. Posiada wiele istotnych cech wyróżniających ją od innych dostępnych na rynku ostrzarek.

What They Say...

“Łatwość obsługi: 96%
Uniwersalność: 98%
Jakość konstrukcji: 98%”

★★★★★

Woodturning



Ośłona ociekowa.
Poza pojemnikiem na wodę wykonanym z poliwęglanu, model WG250 wyposażony jest także w osłonę ociekową jako zabezpieczenie góry maszyny i odprowadzenie kropli wody do głównego pojemnika.

Regulowany moment obrotowy. Niektóre dostępne na rynku maszyny wykorzystują tylko masę samego silnika w celu przekazania napędu na koło napędowe. W wielu sytuacjach takie rozwiązanie może być niewystarczające, nie ma możliwości jego regulacji w miarę zużywania się koła napędowego. Model WG250 posiada regulowany moment obrotowy – dlatego jest możliwość wywierania odpowiedniego nacisku ręką podczas ostrzenia lub jego regulacji w miarę zużywania się koła napędowego.

Skórzana ściernica.
Maszyna standardowo dostarczana jest ze skórzaną ściernicą.

WG250-WP Zalecany zestaw akcesoriów dla tokarzy:

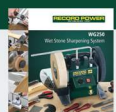
- WG250/A Oprzyrządowanie do ostrzenia dłut profilowych
- WG250/B Oprzyrządowanie do ostrzenia krótkich narzędzi
- WG250/I Podpora do ostrzenia noży tokarskich, śrubokrętów, skrobaków
- WG250/N Profilowana ściernica skórzana



W ZESTAWIE
OPRZYRZĄDOWANIE
DIAMENTOWE
WG250/K

Skład zestawu

- WG250/C Oprzyrządowanie do ostrzenia prostych ostrzy: dłuta płaskie, noże do strugów
- WG250/R Kamień do zmiany granulacji tarczy
- WG250/T Przystrojony do pomiaru kąta ostrzenia narzędzia
- WG250/U Przystrojony do pomiaru kąta ostrza
- WG250/P Ramię główne do mocowania oprzyrządowania
- WG250/S Pasta polerska
- WG250/K Oprzyrządowanie diamentowe do wyrównywania tarczy ścierniczej



Pełna instrukcja obsługi na płycie DVD (czas trwania 1½h)

Niezbędne wyposażenie

- WG250/X Zestaw akcesoriów (magnes, parafina, marker, skrobak, olej mineralny, smar do łożysk, lupa, szczoteczka)
- WG250/Q Ochronny pokrowiec na maszynę

Ostrzarka do ostrzenia na mokro (DVD)



Znany szeroko w świecie stolarz i rzeźbiarz w drewnie Mike Davies przedstawia ostrzarkę wolnoobrotową do ostrzenia na mokro Record Power model WG250. Udziela on niezbędnych wskazówek i potrzebnych instrukcji jak należy ostrzyć narzędzia wykorzystywane w warsztatach oraz gospodarstwach domowych. Dołączona do maszyny płyta DVD przedstawia ze szczegółami proces ostrzenia, począwszy od znalezienia i ustawienia właściwego kąta aż do uzyskania krawędzi ostrzych jak brzytwa, nawet w przypadku najbardziej wymagających narzędzi. Mike Davies pokazuje także jak należy montować oprzyrządowanie do ostrzarki oraz jak ją konserwować, aby uzyskiwać przez lata najlepsze wyniki i bezawaryjne działanie maszyny.

- 1 Rozpakowanie i sprawdzenie zawartości
- 2 Przegląd akcesoriów i wyposażenia
- 3 Ustawianie WG250
- 4 Przegląd wytycznych odnośnie ostrzenia
- 5 Próba pracy kamienia
- 6 Przygotowanie powierzchni kamienia
- 7 Kontrola ściernicy skórzanej
- 8 Przegląd kątów krawędzi tnących
- 9 Znalezienie i ustawienia kątów tnących
- 10 Wyglądanie krawędzi tnących
- 11 Ostrzenie precyzyjnych dłut profilowych
- 12 Ostrzenie ostrzy o krawędziach prostych
- 13 Ostrzenie dłut skośnych
- 14 Ostrzenie ostrzy o krawędziach prostych z profilem
- 15 Ostrzenie nożyczek
- 16 Ostrzenie dłut tokarskich zgrubnych
- 17 Ostrzenie dłut tokarskich typu skrobak
- 18 Ostrzenie małych noży
- 19 Ostrzenie dużych noży
- 20 Ostrzenie siekier
- 21 Ostrzenie narzędzi do rzeźbienia o profilu 'V'
- 22 Ostrzenie dłut rzeźbiarskich
- 23 Konserwacja WG250

Zintegrowany, podręczny magazynek. Do przechowywania najczęściej używanych akcesoriów, taki jak przystrojony do pomiaru kąta czy oselka do wyrównywania kamienia.

Specyfikacja

- Wielkość ściernicy: 250 x 50 mm
- Wielkość ściernicy skórzanej: 230 x 30 mm
- Prędkości: 90 - 150 rpm
- Moc silnika P1: 160 W
- Moc silnika P2: 120 W
- Waga: 15 kg
- Wymiary: wys.320 x szer.470 x głęb.285 mm



Oprzężowanie do ostrzarek

Do ostrzarek **WG250** i **WG200** dostarczana jest cała gama oprzężowania i akcesoriów, które powodują, że maszyna stanowi sama w sobie kompleksowe centrum do ostrzenia narzędzi.

Pełna oferta akcesoriów przedstawiona jest na płycie DVD dostarczanej wraz z ostrzarką **WG250** i **WG200**.

WG250-WP Zestaw akcesoriów dla tokarzy

W składzie:

- **WG250/A** Przystawka do dłu
- **WG250/B** Przystawka do krótkich noży
- **WG250/I** Podpora do ostrzenia narzędzi
- **WG250/N** Profilowana ściernica wygładzająca



WG250/A Oprzężowanie do ostrzenia dłu profilowych

Do ostrzenia:

- dłu do misek
- dłu do toczenia na wrzecionie
- narzędzi o profilu V
- precyzyjnych narzędzi profilowych



Idealne do narzędzi do toczenia



WG250/B Oprzężowanie do krótkich ostrzy

Do ostrzenia:

- narzędzi do rzeźbienia
- dłu tokarskich
- narzędzi o profilu V



Idealne do narzędzi do toczenia



WG250/C Oprzężowanie do ostrzenia ostrzy prostych

Do ostrzenia:

- dłu z ostrzem skośnym
- noży do strugów
- dłu skośnych

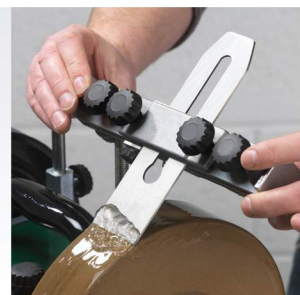


Idealne do ostrzenia dłu z ostrzem skośnym



WG250/D Przyrząd do mocowania noży strugających

Służy do ostrzenia noży strugających do szerokości 3"



WG250/E Oprzężowanie do ostrzenia nożycek

Przeznaczone do ostrzenia nożycek.



WG250/F Przyrząd do ostrzenia skrobaków

Idealny do ostrzenia skrobaków stolarskich.



WG250/G Oprzężowanie do ostrzenia noży

Do ostrzenia:

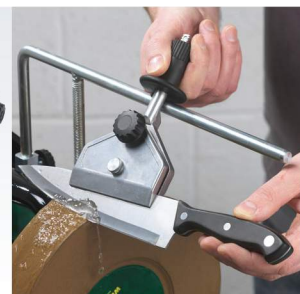
- noży do długości 4"
- szczyrków
- małych noży - sztućców



WG250/H Przyrząd do długich noży

Do ostrzenia:

- noży o długości większej niż 4"
- długich noży
- dużych noży typu sztućce
- noży ośników



WG250/I Podpora do ostrzenia narzędzi

Do ostrzenia:

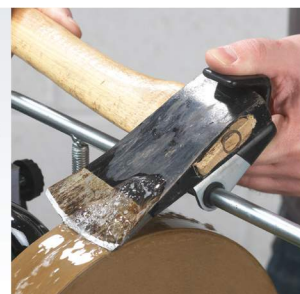
- skrobaków
- śrubokrętów
- narzędzi wydrążonych
- ostrzy ośników



WG250/J Przyrząd do ostrzenia siekier

Do ostrzenia:

- siekier rzeźbiarskich
- siekier stolarskich



Akcesoria do ostrzenia

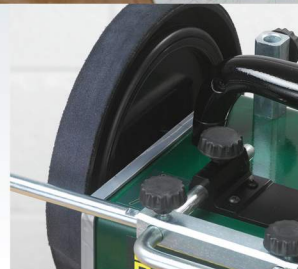
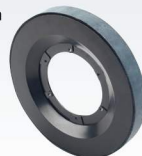
WG250/K Przyrząd diamentowy do przygotowywania powierzchni ściernic

Precyzyjnie wyrównuje powierzchnię ściernic i nadaje im odpowiedni kształt.



WG250/L Ściernica skórzana

Zapasowa ściernica do ostrzarki WG250.



WG250/M Zapasowa ściernica kamienna

Zapasowa ściernica do ostrzarki do ostrzenia na mokro WG250.



WG250/N Profilowana ściernica skórzana

Profilowana ściernica skórzana do ostrzarki WG250.



WG250/O Zestaw przedłużający ramię mocujące

Umożliwia ostrzenie i wygładzanie bez konieczności zmiany pozycji ramienia mocującego i daje lepszy dostęp do ściernicy skórzanej.



WG250/P Ramię pomocnicze do mocowania narzędzi

Ramię pomocnicze do ostrzarki WG250. Może być stosowane zamiennie z ramieniem głównym.



WG250/Q Pokrowiec ochronny na maszynę

Zabezpiecza ostrzarkę WG250 przed kurzem.



WG250/R Kamień do przygotowywania powierzchni ściernicy szlifierskiej

Do stosowania na ostrzarkę WG250 w celu uzyskania płaskiej powierzchni ściernicy, która jest warunkiem precyzyjnego ostrzenia.



WG250/S Pasta polerska

Do stosowania na ściernice skórzane ostrzarki WG250. Ułatwia uzyskiwanie lepszych krawędzi ostrzonych narzędzi.



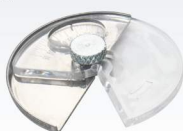
WG250/T Przyrząd do pomiaru kąta ostrzenia

Do ustawiania właściwego kąta ostrzenia ściernicy względem ostrzonego narzędzia.



WG250/U Przyrząd do pomiaru kąta ostrza

Służy do ustalania kątów ostrzy ostrzonych narzędzi.



WG250/X Zestaw serwisowy do ostrzarki WG250 & WG200

W składzie:

- magnes
- parafina
- pisak
- skrobak
- olej mineralny
- olej do smarowania
- szkło powiększające
- szczotka do czyszczenia



Pilarki taśmowe - poradnik dla Kupującego

Dla wielu osób zajmujących się obróbką drewna pilarka taśmowa to prawdopodobnie najczęściej używana i uniwersalna maszyna w zakładzie. Daje możliwość wykonywania głębokich cięć zarówno prostych jak i kształtowych. Maszyna ma także możliwość pochylania stołu oraz stosowania taśm tnących o różnych szerokościach, o różnym kształcie i podziałce zęba. Wszystko to daje użytkownikowi ogromne możliwości w realizowaniu różnorodnych projektów. Maszyna umożliwia cięcia wzdłużne, rozcinanie elementów, cięcie cienkiego forniru, czopów, skosów, krzywizn a nawet okrągów.

Wybór odpowiedniej pilarki taśmowej

Na rynku dostępna jest bogata oferta pilarek taśmowych. Jakimi kryteriami należy się kierować, aby wybrać odpowiednią dla własnych potrzeb maszynę? Pilarka taśmowa to maszyna bardzo uniwersalna, jednak każdy z użytkowników posiada własne priorytety, które powodują, że niektóre maszyny będą lepiej spełniać jego oczekiwania. Na przykład stolarz meblowy potrzebuje maszynę, która precyzyjnie tnę fornir, wycina czopy czy rozcina elementy - do tych wszystkich prac najlepiej nadaje maszynę, która ma możliwość stosowania taśm o dużych szerokościach, posiada obszerny ogarnicznik oraz mocny silnik. Z kolei dla tokarza ważne jest, aby maszyna przycinała półsurowiec, z którego będą toczzone miski i miała możliwość mocowania i prowadzenia wąskich taśm tnących, które umożliwiają wycinanie krzywizn. Ważny jest także obszerny stół, aby dawał odpowiednie oparcie dla dużych gabarytowo elementów z prawej strony taśmy tnącej oraz dobre prowadzenie taśmy, które będzie odbierał nacisk boczny podczas cięcia. Należy zawsze się upewnić, czy wybrany model pilarki i jej parametry spełniają oczekiwania Kupującego.

Zakup jednej z maszyn Record Power gwarancją niezawodnej pracy urządzenia i długoletniej bezproblemowej eksploatacji.

Jaki jest Wasz budżet?

Nikt nie chce wydać więcej pieniędzy niż potrzeba, ale budżet musi być przede wszystkim realny - uwzględnić typ prac jakie mają być wykonywane na maszynie. Pilarki taśmowe różnią się ceną, parametrami technicznymi i budową. Zalecamy szczególnie rozwiązać przy zakupie maszyny - wielu klientów decyduje się na wariant oszczędnościowy - kupują maszynę, która z ledwością spełnia ich wymagania i niestety dopiero po pewnym czasie weryfikują swoją decyzję, zmuszeni do zakupu odpowiedniego urządzenia, nie kierując się przy tym wyłącznie ceną. Jeśli ogranicza nas budżet, bardziej sensowne jest wstrzymanie się z zakupem maszyny do czasu posiadania odpowiednich środków niż inwestowanie w urządzenie, o którym wiemy, że jest dla nas w momencie zakupu za małe i nie spełnia naszych potrzeb.

Koła pilarki

Koła pilarki taśmowej stanowią mechanizm napędowy dla taśmy tnącej. Dla cichej i płynnej pracy maszyny ważne jest, aby koła były wyważone. Z kolei precyzyjne prowadzenie i efektywna praca wymagają zastosowania gumowanych nakładek na koła.

Pilarki taśmowe Record Power

Wszystkie pilarki taśmowe klasy Premium (BS300E, BS350S, BS400, SABRE-350, SABRE-450) wyposażone są w koła wykonane z odlewu żeliwnego, dzięki czemu są one bardzo mocne i pomagają uzyskać efekt koła zamachowego. Koła są ponadto dynamicznie wyważone i wyposażone w grubą, gumową nakładkę. Koła są szlifowane, co zwiększa precyzję prowadzenia i gwarantuje wieloletnią, bezawaryjną pracę.

Rozwiązania te stosowane są zazwyczaj w dużych maszynach, gdyż zapewniają odpowiednią wytrzymałość tego typu urządzeń, narażonych na działanie znacznie większych taśm tnących i pracujących w warunkach intensywnej eksploatacji



Pilarki taśmowe innych producentów

W wielu produktach konkurencyjnych stosowane są bardziej lekkie koła wykonane ze stopów. Jest to dobre rozwiązanie, jeśli dotyczy mniejszych pilarek. Ale można także spotkać koła wykonane ze stopów zainstalowane w dużych maszynach, takich które wymagają stosowania naprawdę dużych i wytrzymałych kół. Takie kompromisowe, rozwiązania znacznie skracają trwałość i żywotność maszyn.



Kluczowy aspekt - konstrukcja pilarki

Konstrukcja maszyny ma istotny wpływ na jej żywotność, precyzję i niezawodność. Wymienione obok punkty należy zawsze brać pod uwagę przy podejmowaniu decyzji o zakupie maszyny. Pokazują one też różnice między pilarkami Record Power a maszynami producentów w podobnym przedziale cenowym.

Rama pilarki

Warunkiem precyzji pilarki taśmowej jest uzyskanie właściwego naciągu taśmy oraz duża wytrzymałość i sztywność ramy maszyny, która musi przyjmować powstające naprężenia. Jeśli rama pilarki nie jest wystarczająco mocna, może to powodować odkształcanie górnej i dolnej obudowy koła a tym samym uniemożliwiać uzyskanie właściwego naciągu taśmy, co w konsekwencji może prowadzić do uszkodzenia maszyny.

Pilarki taśmowe Record Power

Ramy pilarek klasy Premium są składane i spawane z przemysłowej blachy stalowej, tak aby zapewnić szeroką, masywną konstrukcję nośną i dużą odporność na odkształcenia. Obudowy kół pilarki są wyposażone w dodatkową warstwę taśmy wzmacniającej, co ma zapewnić ich większą sztywność i wytrzymałość.

Pilarki taśmowe innych producentów

Wiele firm konkurencyjnych stosuje nawet w dużych maszynach rozwiązanie, które polega na przyspawaniu obudowy do kolumny ramy, wykonanej z walcowanego, wydrążonego profilu. Rozwiązanie takie sprawdza się tylko w przypadku względnie małych maszyn (np. do głębokości cięcia 6") i nie daje ono odpowiedniej wytrzymałości i odporności na odkształcenia wymaganej przy dużych i średnich maszynach. Przy podejmowaniu decyzji o zakupie, zawsze należy uwzględnić ten aspekt.



Ograniczniki

Stabilny ogranicznik to warunek przeprowadzania precyzyjnych, prostych cięć - przy cięciach wzdłużnych, cięciu formurowi czy wycinaniu czopów. Istotne jest także, aby ogranicznik lub podstawa ogranicznika miały możliwość regulacji, aby zapewnić prostopadłość względem stołu jak i taśmy tnącej.

Pilarki taśmowe Record Power

Model ogranicznika stosowany w pilarkach taśmowych klasy Premium został skonstruowany przez specjalistów z firmy Startrite, zajmujących się konstruowaniem maszyn przemysłowych. Wykonany jest z wytłaczanego profilu, zamontowanego na maszynowej, stalowej podstawie i wyposażony w zaciski wykonane z stali i odlewu żeliwnego. Podstawa ogranicznika jest montowana na stole za pomocą maszynowych śrub i pozwala ona na ustawianiem prostopadłości ogranicznika względem stołu i raz ustawiona, nie wymaga ponownej regulacji. Prowadnicy ogranicznika nie trzeba demontować czy zmieniać jej położenia w wypadku zmiany taśmy tnącej. Aluminiowe, wytłaczone prowadnice montowane w mniejszych pilarkach (BS9 i BS250) to doskonale i zarazem ekonomiczne rozwiązanie, sprawdzające w przypadku mniejszych maszyny. Zapewniają one także dobre oparcie dla obrabianych elementów.

Pilarki taśmowe innych producentów

Wiele firm konkurencyjnych nawet w dużych maszynach stosuje ograniczniki i prowadnice wykonane z wytłaczanego aluminium. Takie rozwiązanie oznacza dla producenta minimalne zredukowanie kosztów, skraca jednak znacząco żywotność maszyny oraz jej osiągi, ale często jest to zupełnie nieadekwatne do rozmiarów maszyny.

Prowadnice taśmy tnącej

Głównym zadaniem prowadnic taśmy (boczne prowadzenie) jest zapobieganie skręceniu taśmy podczas cięcia. Prowadnice wymagają ponownego ustawienia, w przypadku każdej zmiany rodzaju stosowanej taśmy. Także w wypadku stosowania tego samego typu taśmy, czasem wymagana jest dodatkowa regulacja - dlatego tak ważny jest łatwy i szybki dostęp do regulacji naciągu. Prowadnice umieszczone są bardzo blisko taśmy tnącej, lecz kontakt ten jest minimalny - ich zadaniem jest zapobieganie skręceniu taśmy podczas cięcia - potrzebne jest przede wszystkim dobre oparcie na całej szerokości, gdyż ono jest warunkiem precyzyjnego cięcia.

Pilarki taśmowe Record Power

Wszystkie piły taśmowe Record Power posiadają łatwe do ustawienia systemy prowadnic, które zapewniają więcej niż wystarczające oparcie dla taśmy, uwzględniając zawsze wielkość maszyny. W szczególności w modelach SABRE-350 i SABRE-450 zastosowano szybkie i bardzo proste rozwiązanie.

Pilarki taśmowe innych producentów

Wielu producentów stosuje w maszynach system prowadzenia, który nie zapewnia wystarczającego oparcia. Często są to systemy przeznaczone dla małych maszyn. W większych urządzeniach ustawianie prowadzenia taśmy może być znacznie utrudnione lub czasem wręcz niemożliwe.



Naciąg taśmy

Jest to najprawdopodobniej najważniejszy czynnik decydujący o prostym, precyzyjnym cięciu. Nawet wysokiej jakości taśma tnąca nie będzie cięła prosto i precyzyjnie, jeśli nie będzie odpowiednio naciągnięta. Sprężyny oraz mechanizm ślizgowe w górnej obudowie koła powinny być odpowiednio wzmocnione, aby móc wywierać nacisk do 20.000 psi, natomiast rama maszyny powinna być odpowiednio wytrzymała i sztywna, aby nie odkształcać się pod wpływem tego nacisku.

Pilarki taśmowe Record Power

W pilarkach Record Power stosowane są różne systemy naciągu, ale każdy zastosowany system został specjalnie dobrany, aby zapewnić odpowiedni dla danej maszyny naciąg taśmy. W dużych maszynach stosuje się mocny system sprężynowy z prowadnicami górnymi jak pokazano na zdjęciu obok i funkcją szybkiego zwalniania naciągu taśmy.

Pilarki taśmowe innych producentów

Wiele firm stosuje lekkie sprężyny oraz górne prowadnice, które nie zapewniają wystarczającego naciągu w przypadku dużych pilarek, szczególnie jeśli stosowane są szerokie taśmy tnące. W takich wypadkach koła pozwalają na zamocowanie taśmy, ale nie zapewniają już odpowiedniego naciągu dla szerokiej taśmy tnącej, który jest warunkiem precyzyjnego cięcia.



Silniki

Wskazane jest stosowanie dobrej jakości silników, które zapewnią odpowiednią moc pilarki. Im większa planowana głębokość wykonywanych cięć, tym mocniejszy silnik należy zastosować w maszynie.

Pilarki taśmowe Record Power

Silniki stosowane w pilarkach Record Power posiadają odpowiednio dużą moc, aby zapewnić dobrą wydajność urządzeń. Są to ciche silniki indukcyjne, chłodzone wentylatorem. Record Power zawsze oficjalnie podaje moc silników na wyjściu (moc oddawana). Natomiast wielu producentów podaje jedynie moc na wejściu, często w ogóle nie specyfikując podawanych wartości. Przy porównywaniu parametrów technicznych urządzeń należy zawsze brać pod uwagę te same wartości - istotne jest przede wszystkim podanie podanej mocy na wyjściu - będzie ona zawsze mniejsza niż moc na wejściu, a zarazem decydująca o rzeczywistej mocy maszyny.



Pilarki taśmowe innych producentów

Wielu producentów stosuje w urządzeniach podobnej wielkości silniki o mniejszej mocy. Podczas eksploatacji pilarki oznacza to pracę silników w górnych zakresach mocy, co znacząco przyczynia się do skrócenia żywotności silników.

Stoły

Stoły stanowią powierzchnie robocze i zarazem powierzchnie oparcia dla obrabianych elementów. Obszerna, wytrzymała, gładka i płaska powierzchnia stołu, to na pewno duży atut każdej pilarki taśmowej. Wraz z ogranicznikiem równoległym stanowią one także punkt odniesienia przy wykonywaniu precyzyjnych cięć. Ważne jest także, aby stół znajdował się dokładnie pod kątem 90° względem taśmy tnącej. Zaletą jest także jego stabilne zamocowanie na ramie pilarki oraz precyzja i łatwość regulacji.

Pilarki taśmowe Record Power

Pilarki Record Power są powszechnie znane z wysokiej jakości stołów wykonanych z odlewu żeliwnego. Obszerne i wytrzymałe dają maksymalne oparcie dla obrabianych elementów. Powierzchnie stołów są precyzyjnie szlifowane i polerowane, aby zminimalizować tarcie. Klasa Premium posiada także szczeliny po każdej ze stron taśmy, co pozwala na łatwe wykonywanie cięć pod różnymi kątami. Zawieszania stołów w klasie Premium wykonane są z jednego, dwustronnego odlewu żeliwnego, co zapewnia odpowiednią wytrzymałość na odkształcenia. Zmiana położenia stołów odbywa się poprzez precyzyjny mechanizm zębatkowy - zmiana położenia stołu pod dowolnym kątem jest bardzo łatwa i może być przeprowadzana nawet jedną ręką. Zawieszania montowane są na płycie obudowy dolnego koła pilarek; wyposażone są w śruby podnośnika, które znacznie ułatwiają precyzyjne poziomowanie stołów.



Pilarki taśmowe innych producentów

Wielu producentów stosuje w swoich maszynach małe stoły, których powierzchnia jest tylko zgrubnie obrabiana, co znacząco może utrudniać przesuw elementów. Wiele maszyn posiada tylko jedną szczelinę do cięć ukośnych, umieszczoną po prawej stronie taśmy, co z kolei znacznie ogranicza możliwość wykonywania tych cięć. Niewiele maszyn ma mechanizm zębatkowy dla zmiany położenia stołu pod kątem - stoły te ustawia się ręcznie. W przypadku dużych maszyn z dużymi stołami, może to znacznie utrudnić precyzyjne ustawienie.

Darmowa płyta poświęcona pilarkom taśmowym

Wszystkie pilarki taśmowe Record Power są dostarczane z DARMOWĄ kopią płyty Alana Holthama, poświęconej pilarkom taśmowym. Płyta zawiera ponad godzinę praktycznych, niezastąpionych porad.



SABRE-350 (14") Pilarka taśmowa

Pilarki taśmowe SABRE Record Power to kolejny krok ewolucyjny w ofercie tego znanego i wiodącego na rynku producenta pilarek. Do rozwiązań zastosowanych w asortymencie Premium, w modelu SABRE-350 wprowadzono kilka fantastycznych nowych funkcji, dzięki czemu uzyskano maszynę o większej wydajności, precyzyjności i łatwości obsługi, parametrach rzadko spotykanych w tej klasie cenowej. Pilarka wyposażona jest silnik o mocy 1100 W (1 1/2 KM), który w połączeniu z wytrzymałymi, żeliwnymi kołami, zapewnia dużą moc

podczas pracy w całym zakresie obróbki. Dwie prędkości, szybsze niż w innych porównywalnych maszynach, powodują, że model ten nadaje się idealnie do cięcia metali nieżelaznych a także drewna. Funkcja szybkiego ustawiania ogranicznika, prowadnice sprężynowe, zwalnianie naciągu taśmy na mimośródzie, dwustronne mocowanie ogranicznika, sprawiają, że pilarka jest łatwa pod względem obsługi i ustawiania – pozwala użytkownikowi na całkowite skoncentrowanie się na wykonywanym projekcie.



Masywne, żeliwne koła pilarki.

Dynamicznie wyważone i ciężkie koła dają podczas użytkowania efekt koła zamachowego i zapewniają dużą moc i dużą wydajność maszyny.



Dwustronne mocowanie ogranicznika

Unikatowe wzornictwo mocowania ogranicznika, pozwala na zamocowanie przykładnicy z prawej strony taśmy tnącej, i zabezpieczenie wytłaczanej listwy ogranicznika po drugiej stronie mocowania.



Regulacja na mimośródzie naciągu i zwalniania taśmy tnącej.

Szybkie zwalnianie i ponowny naciąg taśmy tnącej przy użyciu dźwigni na mimośródzie. Dzięki temu zmiana taśmy tnącej jest prosta i szybka; w przypadku użycia taśmy o takich samych parametrach, dźwignia umożliwia szybki wybór odpowiedniego naciągu.



Prosta regulacja prowadzenia taśmy tnącej. Sprężynujące prowadnice taśmy można szybko i łatwo ustawić bez użycia narzędzi.

W zestawie z listwą do rozcinania elementów.

Listwę można łatwo zamontować na ograniczniku i wykorzystać do rozcinania długich elementów - drewno odchyła się na listwie rozporowej, aby zrekompensować zmiany na skutek ułożenia włókien drewna i zapobiec przesuwaniu się linii cięcia.



Masywny mechanizm obrotowy.

Przemysłowa wersja mechanizmu zębatkowego zapewnia solidne oparcie dla stołu; możliwość zmiany kąta położenia stołu w zakresie do 45° i zablokowania pozycji stołu w miejscu, dzięki dużej i łatwo dostępnej dźwigni blokującej.

Zintegrowana podstawa pod maszynę. Podstawa stanowi doskonałe miejsce do przechowywania narzędzi i drewna.

Wyposażenie dodatkowe

- 67050 SABRE-350 Komplet kół pod maszynę
- 68051 Żeliwny ogranicznik do cięć pod kątem

Materiały eksploatacyjne



BB111-3PACK Zestaw 3 taśm tnących. Zestaw trzech taśm specjalnie dobranych do tego modelu pilarki. Doskonały pakiet ogólnego przeznaczenia odpowiedni do większości stosowanych cięć.

Specyfikacja

Maksymalna głębokość cięcia: 285 mm	Moc silnika P1: 1500 W Moc silnika P2: 1100 W	440 i 1000 m / minutę Średnica króćca odciągowego: 100 mm
Wysięg ramienia: 345 mm	Długość taśmy: 111"	Waga: 116 kg
Wielkość stołu: 546 x 400 mm	Szerokości taśmy tnącej: 1/4 - 3/4"	Wymiary: wys.1892 x szer.870 x głęb.656 mm
Wysokość stołu od podłogi: 1029 mm	Prędkość taśmy:	

SABRE-450 (18") Pilarka taśmowa

Pilarki taśmowe SABRE Record Power to kolejny krok ewolucyjny w ofercie tego znanego i wiodącego na rynku producenta pilarek. Do rozwiązań zastosowanych w asortymencie Premium, w modelu SABRE-450 wprowadzono kilka fantastycznych, nowych funkcji, dzięki czemu uzyskano też największą pilarkę taśmową w całej ofercie Record Power. Silnik o mocy wyjściowej 1500 W (2 KM) napędza ciężkie, żeliwne koła z mocą wystarczającą, aby poradzić sobie z najbardziej trudnymi cięciami. Funkcja szybkiego ustawiania ogranicznika,

przewodnice sprężynowe, zwalnianie naciągu taśmy na mimośródzie, dwustronne mocowanie ogranicznika, sprawiają, że pilarka jest łatwa pod względem obsługi i ustawiania – pozwala użytkownikowi na całkowite skoncentrowanie się na wykonywanym projekcie. Ponadto model SABRE-450 posiada elektromechaniczny układ hamulcowy, dzięki czemu idealnie nadaje się do stosowania w środowiskach edukacyjnych.



Masywne koła pilarki z odlewu żeliwnego. Dynamicznie wyważone i ciężkie koła dają podczas użytkowania efekt koła zamachowego i zapewniają dużą moc i dużą wydajność maszyny.

Elektromechaniczny system hamowania. Pozwala na szybkie i bardziej bezpieczne zatrzymanie maszyny.



Dwustronne mocowanie ogranicznika Unikątowe wzornictwo mocowania ogranicznika, pozwala na zamocowanie przykładnicy z prawej strony taśmy tnącej, i zabezpieczenie wytłaczanej listwy ogranicznika po drugiej stronie mocowania.



Regulacja na mimośrodku naciągu i zwalniania taśmy tnącej. Szybkie zwalnianie i ponowny naciąg taśmy tnącej przy użyciu dźwigni na mimośrodku. Dzięki temu zmiana taśmy tnącej jest prosta i szybka, w przypadku użycia taśmy o takich samych parametrach, dźwignia umożliwia szybki wybór odpowiedniego naciągu.

Specyfikacja

Maksymalna głębokość cięcia: 320 mm
Wysięg ramienia: 445 mm
Wielkość stołu: 658 x 400 mm
Wysokość stołu od podłogi: 900 mm

Moc silnika P1: 2000 W
Moc silnika P2: 1500 W
Długość taśmy: 153"
Szerokości taśmy tnącej: 1/4 - 1 3/8"
Prędkość taśmy: 1000 m/

minutę
Średnica króćca odciągowego: 100 mm
Waga: 149 kg
Wymiary: wys.1880 x szer.976 x głęb.740 mm



Prosta regulacja prowadzenia taśmy tnącej. Sprężynujące przewodnice taśmy można szybko i łatwo ustawić bez użycia narzędzi.

W zestawie z listwą do rozcinania elementów. Listwę można łatwo zamontować na ograniczniku i wykorzystać do rozcinania długich elementów - drewno odchyła się na listwie rozporowej, aby zrekompensować zmiany na skutek ułożenia włókien drewna i zapobiec przesuwaniu się lini cięcia.



Masywny mechanizm obrotowy. Przemysłowa wersja mechanizmu zębatkowego zapewnia solidne oparcie dla stołu; możliwość zmiany kąta położenia stołu w zakresie do 45° i zablokowania pozycji stołu w miejscu, dzięki dużej i łatwo dostępnej dźwigni blokującej.

Wyposażenie dodatkowe



68050 SABRE-450
 Komplet kół pod maszynę



68051 Żeliwny ogranicznik do cięć pod kątem

Materiały eksploatacyjne



BB153-3PACK Zestaw 3 taśm tnących. Zestaw trzech taśm specjalnie dobranych do tego modelu pilarki. Doskonały pakiet ogólnego przeznaczenia odpowiedni do większości stosowanych cięć.

16 AMP

Wymagane:



BS9 (9") Pilarka taśmowa

Pilarka taśmowa model BS9 to kompaktowa maszyna, idealna dla każdego, kto szuka mocnej, niezawodnej i wytrzymałej maszyny przeznaczonej do prac związanych z cięciem drewna, która z założenia nie jest przeznaczona do pracy ciągłej. Maszynę cechują dobra wydajność i zakresy obróbki rzadko oferowane w tej klasie wielkości. Koła prowadzące taśmę tnącą są dynamicznie wyważone i wyjątkowo zrównoważone. Zapewniają one optymalne przeniesienie siły oraz dobry moment obrotowy.



Masywne mocowanie stołu
Obrotowe, masywne prowadnice stołu pozwalają na jego odchylenie do kąta 45°. Odczyt położenia stołu odbywa się ze skali.

Prowadzenie taśmy tnącej
Prosta i szybka regulacja prowadzeń taśmy tnącej zapewnia optymalne prowadzenie taśmy.

65050 Ogranicznik kątowy do BS9
BB6218-2PACK Zestaw 2 taśm tnących



Dźwignia szybkiego naciągu taśmy
Przełożenie dźwigni naciągu taśmy na tył pilarki powoduje, że taśmę można bardzo szybko poluzować lub też skorygować jej naciąg. Ułatwia to znacznie naciąg taśmy, gdyż raz przeprowadzone ustawienie naciągu można zawsze ponownie powtórzyć.



Stół
Obszerny stół pilarki zapewnia dobre oparcie dla ciętego elementu. Stół posiada drobne ryfowanie, co ułatwia przesuw elementu.

Dostępne jako opcja CVA100-50-102
Przyłącze stopniowe do maszyny 24.5-64



Regulacja prowadzenia taśmy na listwie zębatej
Takie rozwiązanie pozwala na precyzyjną regulację prowadzenia taśmy i zapewnia doskonałe oparcie.



Mocny system naciągu
System naciągu taśmy tnącej pozwala na zamocowanie wszystkich kompatybilnych z maszyną taśm tnących.

Ogranicznik

mocowany na mimośrodku

Dźwignia na mimośrodku pozwala na szybkie i proste blokowanie ogranicznika w wymaganej pozycji.

Specyfikacja

Maksymalna głębokość cięcia: 92 mm

Długość ramienia: 228 mm

Wielkość stołu: 300 x 300 mm

Wysokość stołu maszyny od podstawy: 328 mm

Moc silnika P1: 300 W

Moc silnika P2: 200 W

Długość taśmy tnącej: 1578 mm (62 1/8")

Zakres szerokości taśmy: 1/8 - 3/8"

Prędkość taśmy: 770 m/min.

Średnica wew. króćca odciągowego: 50 mm

Średnica zew. króćca odciągowego: 54 mm

Waga: 19 kg

Wymiary: wys. 860 x szer. 550 x głęb. 480 mm



MASTERCLASS
w zestawie z płytą DVD

BS250 (10") Pilarka taśmowa

Kompaktowa maszyna przeznaczona jest dla tych wszystkich, którzy dysponują ograniczonym miejscem w zakładzie lub ograniczeni są dostępnym budżetem, który nie pozwala na zakup profesjonalnej pilarki. Jest sensowną alternatywą dla lekkich pod względem budowy maszyn, z założenia przeznaczonych dla hobbystów.

Modelu BS 250 nie należy identyfikować z tanimi, lekkimi maszynami

przeznaczonymi dla amatorów. Maszyna posiada solidną konstrukcję, podobną do tej stosowanej w większych modelach - solidną, stalową ramę, dynamicznie wyważone koła pilarki, stoły wykonane z odlewu żeliwnego oraz silnik indukcyjny. Kompaktowa forma pozwala na jej użytkowania także w małych warsztatach. Maszynę można zamontować na dostępnej jako opcja podstawie oraz wyposażać w komplet kół, które zapewni jej mobilność w zakładzie.



MASTERCLASS
W zestawie z
płytą DVD



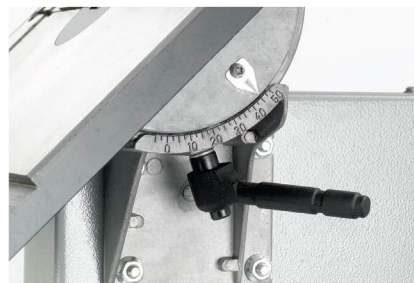
W ZESTAWIE
ogranicznik
kątowy

Masywny ogranicznik
łatwa regulacja i
szybkie blokowanie w
wymaganej pozycji dzięki
systemowi cam lock.



BB70-3PACK Zestaw 3 taśm tnących

BS250-AW Podstawa do maszyny z kółkami



Obrotowe zawieszenie

Możliwość regulacji położenia stołu w zakresie 0 - 45° na obrotowym zawieszeniu i łatwy odczyt ze skali wybranej pozycji.

Prowadzenie taśmy

łatwe do dopasowania i proste w regulacji.



W zestawie:
Redukcja SBS250-
DEP10
100-61 mm



Zamknięte łożyska

Łożyska przez cały czas użytkowania maszyny nie wymagają żadnej konserwacji. Pasek napędowy jest umieszczony poniżej dolnego koła pilarki. W celu uzyskania odpowiedniego naciągu, istnieje możliwość jego regulacji z tyłu maszyny.

Specyfikacja

Maksymalna głębokość cięcia: 120 mm	Moc silnika P2: 200 W	58 mm
Długość ramienia: 240 mm	Długość taśmy tnącej: 70 1/4"	(100 mm przy użyciu dostarczonego adaptera)
Wielkość stołu: 315 x 350 mm	Zakres szerokości taśmy: 1/4 - 1/2"	Waga: 30 kg
Wysokość stołu maszyny od podłogi: 370 mm	Prędkość taśmy: 740 m/ minutę	Wymiary: wys.860 x szer. 550 x głęb.480 mm
Moc silnika P1: 350 W	Średnica króćca odciągowego:	



BS300E (12") Pilarka taśmowa

Wysokiej jakości pilarka taśmowa BS300E to maszyna przeznaczona przede wszystkim dla średniej wielkości zakładów. Maszyna wyposażona jest w masywny ogranicznik, doskonale nadający się do cięć precyzyjnych, wykonany jest z mocnego wytłaczanego profilu, zamontowanego na wykonanej z odlewu żeliwnego podstawie, zamocowanej na masywnej, stalowej prowadnicy – co razem zapewnia dużą odporność na odkształcenia. Jest to rozwiązanie stosowane w pilarkach Startrite, rzadko stosowane przez producentów w maszynach w tej klasie cenowej. Pilarka jest ponadto wyposażona w podwójny mechanizm obrotowy,

zamontowany w celu stworzenia odpowiedniej stabilności stołu. Posiada on funkcję zmiany położenia stołu pod kątem, z mechanizmem zębatkowym zapewniającym płynny ruch stołu. Zmiana położenia realizowana może być jedną ręką. Koła pilarki wykonane są z odlewu żeliwnego; pokryte są nakładką gumową, która zapewnia płynny ruch taśmy podczas cięcia. Łatwy dostęp do umieszczonego z tyłu maszyny wskaźnika napięcia taśmy. Model BS300E jest standardowo dostarczany z dwoma podstawowymi kółkami transportowymi.



W zestawie
płyta DVD

Ogranicznik

Wysokiej jakości ogranicznik wykonany z wytłaczanego profilu umieszczonego na żeliwnej podstawie. Całość przesuwana jest po masywnej, stalowej prowadnicy. Wszystko to razem zapewnia wyjątkową wytrzymałość i precyzję podczas cięcia. Prosta blokada ogranicznika za pomocą mosiężnej śruby.

W zestawie:
ogranicznik
kątowy

Jako opcja



BS300A Komplet kół

Komplet kół zapewnia mobilność w małych warsztatach lub wszędzie tam, gdzie konieczne jest częste przemieszczenie pilarki.

Materiały eksploatacyjne



BB93-3PACK Komplet

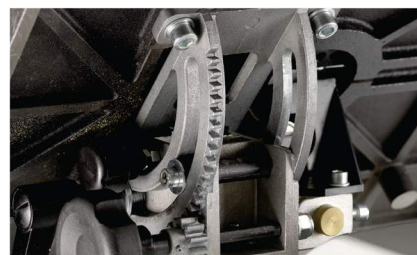
3 taśm tnących. Przygotowany specjalnie dla tej pilarki. Uniwersalny zestaw, który pozwoli na wykonanie większości typowych prac.

Specyfikacja

Maksymalna głębokość cięcia: 190 mm
Szerokość cięcia: 305 mm
Wielkość stołu: 480 x 400 mm
Wysokość stołu od podłogi: 990 mm

Moc silnika P1: 1000 W
Moc silnika P2: 750 W
Długość taśmy tnącej: 2368 mm (93 1/4")
Szerokości taśmy tnącej: 1/4 - 3/4"
Prędkość taśmy tnącej:

820 & 380 m / minutę
Średnica króćca: 100 mm
Waga: 80 kg
Wymiary: wys.1690 x szer.880 x głęb.680 mm



Mechanizm obrotowy

Solidny, podwójny mechanizm obrotowy stołu, wyposażony w system zębatkowy, zapewnia łatwe i precyzyjne, realizowane jedną ręką, pochylanie stołu pod kątem. Prosta regulacja mechanizmu za pomocą śrub umieszczonych na górze koła pilarki

Obszerny, żeliwny stół

Zapewnia doskonałe oparcie także podczas cięcia dużych elementów. Wykończenie powierzchni stołu zmniejsza tarcie i ułatwia przesuwanie elementu.



Żeliwne koła

Koła pilarki są dynamicznie wyważone i wytwarzają efekt koła zamachowego, przyczyniają się do lepszej wydajności cięcia. Koła pokryte są starannie wykończoną nakładką gumową, co zapewnia lepsze, bardziej płynne prowadzenie taśmy tnącej.

"Pilarka BS300E to bardzo dobra maszyna oferowana w atrakcyjnej cenie. Zastosowane materiały gwarantują długą żywotność i dobre parametry pracy. Zakup to dobry wybór w klasie maszyn średniej wielkości, dla wszystkich tych, którzy chcą produkować wyroby o dobrej jakości."



Good Woodworking

What They Say...

BS350S (14") Pilarka taśmowa

Mocna, wytrzymała maszyna dla obłożonych prac zakładów, które ze względu na budżet czy brak miejsca w zakładzie, nie mogą pozwolić sobie na zakup większego urządzenia.

Maszyna wyposażona jest w otwartą podstawę, co zapewnia maszynie lepszą stabilność. Podstawa wyposażona jest w podstawowe koła transportowe, które są standardowo dostarczane z maszyną. Istnieje także możliwość doposażenia pilarki w komplet kółek transportowych sterowanych pedałem. Koła pilarki wykonane są z odlewu żeliwnego; są one dynamicznie wyważone i precyzyjnie szlifowane. Koła pokryte są wypukłą nakładką gumową,

rozwiązanie zazwyczaj stosowane w droższych, przemysłowych maszynach – daje to efekt koła zamachowego, zwiększając wydajność i prędkość cięcia.

Stół pilarki należy do jednych z większych w tej kategorii maszyn. Umieszczony jest na obrotowym mechanizmie, wykonanym z jednego odlewu żeliwnego, co zapewnia duże oparcie i dużą wytrzymałość na odkształcenia. Ogranicznik do cięcia wzdłużnego wzorowany jest na rozwiązaniach stosowanych w przemysłowych maszynach; jest on chromowany i zamontowany na podstawie z odlewu żeliwnego. Ogranicznik jest wytłaczany z jednego kawałka, bardzo dokładny i odporny na odkształcenia.

BB10312-3PACK Zestaw 3 taśm tnących

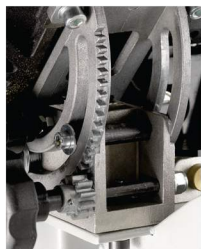
BS350S-W Podstawa jezdna pod pilarkę



W zestawie płyta DVD

Przemysłowy ogranicznik

Wysokiej jakości ogranicznik wykonany z wytłaczanego profilu umieszczonego na żelaznej podstawie. Całość przesuwana jest po masywnej, stalowej prowadnicy. Wszystko to razem zapewnia wyjątkową wytrzymałość i precyzję podczas cięcia. Prosta blokada ogranicznika za pomocą mosiężnej śruby oraz dźwigni.



Solidny, podwójny mechanizm obrotowy

Stół, wyposażony w system zębatkowy zapewnia łatwe i precyzyjne, realizowane jedną ręką, pochylanie stołu pod kątem. Prosta regulacja mechanizmu za pomocą śrub umieszczonych na górze koła pilarki.

Na zdjęciu maszyna z podstawą jezdną (opcja)

Specyfikacja

Maksimalna głębokość cięcia: 230 mm
Szerokość cięcia: 340 mm
Wielkość stołu: 548 x 500 mm
Wysokość stołu od podłogi: 998 mm
Moc silnika P1: 1400 W
Moc silnika P2: 1100 W
Długość taśmy tnącej: 2629 mm

(103 1/2")
Szerokość taśmy: 1/4 - 3/4"
Prędkość taśmy: 820 & 380 m / minutę
Średnica króćca: 100 mm
Waga: 100 kg
Wymiary: wys. 1795 x szer. 880 x głęb. 780 mm

Górne prowadzenie taśmy
Jest wyposażone w specjalną śrubę oraz mechanizm zębatkowy do łatwej regulacji funkcji podnoszenia i opuszczania.

Duża głębokość cięcia - 230 mm

W zestawie ogranicznik kątowy

Jako opcja



BS350S-W Podstawa jezdna

Łatwy transport oraz przemieszczanie maszyny w warsztacie, dzięki dodatkowemu kompletowi kół mocowanemu do podstawy.



Szybki naciąg taśmy na mimośrodkie.

Jeden ruch dźwigni powoduje zwolnienie naciągu taśmy. Łatwa i szybka wymiana taśmy – po zmianie taśmy, maszyna automatycznie ustawia naciąg nowej taśmy uwzględniając naciąg ostatnio używanego narzędzia. Ułatwia to znacznie i przyspiesza sam proces zmiany taśmy. Pozwala także na zwalnianie naciągu taśmy, gdy maszyna nie jest używana i szybki powrót do pierwotnego naciągu po ponownym włączeniu do eksploatacji.



Żeliwne koła pilarki

Koła pokryte są precyzyjnie okładziną gumową, przyczyniając się do powstania efektu koła zamachowego i zapewniając płynne cięcie. System wyposażony jest w prosty system naciągu taśmy.

What They Say...

"Głębokość cięcia 235 mm sprawia, że maszyna przeznaczona jest głównie dla poważnych, profesjonalnych odbiorców. Masywny stół wykonany z odlewu jest bardzo dobrze obrobiony... Stół można odchylić do kąta 45° poprzez mechanizm obrotowy, co znacznie upraszcza precyzyjne ustawienia przy cięciu pod kątem. Już nie trzeba dłużej walczyć z opornym stołem, który wymagał od użytkownika ogromnego wysiłku, aby go poruszyć...wystarczy obrócić pokrętkę i już mamy stół ustawiony w odpowiedniej pozycji. Pilarka ma świetne parametry obróbki. Duża głębokość cięcia i wyższa niż zazwyczaj szerokość, połączona z szybkim systemem zmiany taśmy sprawia, że warto polecić zakup tej maszyny."



Practical Woodworking

BS400 (16") Pilarka taśmowa

Pilarka BS400 to produkt wysokiej jakości; ma duży zakres obróbki i wiele rozwiązań stosowanych w maszynach przemysłowych. Jest niezawodna i cechuje ją dobra wydajność. Wszystko to sprawia, że może spełnić oczekiwania najbardziej wymagających stolarzy. Podobnie jak w innych pilarkach taśmowych Record Power, maszynowy stół jest wykonany z odlewu żeliwnego, co zapewnia bezkonkurencyjną stabilność i solidność. Podwójny mechanizm obrotowy stołu to wersja stosowana w pilarkach przemysłowych. Mechanizm wykonany jest także z odlewu żeliwnego, wyposażony w system zębatkowy, który zapewnia łatwe i precyzyjne pochylanie stołu pod kątem - czynność tę wykonuje się jedną ręką. Dynamicznie wyważone,

wykonane z odlewu koła pilarki, zapewniają dużą wytrzymałość i znacząco redukują wibracje - cecha rzadko spotykana w maszynach tej klasy. Silnik o mocy 2 KM i głębokość cięcia 305 mm powodują, że maszyna doskonale poradzi sobie z przecięciem także dużych kawałków drewna, ale nadaje się także doskonale do wykonywania drobnych, precyzyjnych cięć oraz do cięcia fornirow. Maszynę charakteryzuje doskonała relacja ceny do wydajności, choć na podstawie wyglądu zewnętrznego trudno ocenić na pierwszy rzut oka wszystkie jej zalety. Jednak porównanie z innymi oferowanymi na rynku pilarkami w tej klasie, przekona nawet najbardziej sceptycznych klientów.



Żeliwne koła pilarki
Koła są dynamicznie wyważone i dają efekt koła zamachowego, co znacząco zwiększa wydajność cięcia. Pokryte są precyzyjnie okładziną gumową, co zapewnia płynne cięcie.



Prowadzenie taśmy tnącej
Prosta regulacja za pomocą śruby.



Szybki naciąg taśmy na mimośródzie
Jeden ruch dźwigni powoduje zwolnienie naciągu taśmy. Łatwa i szybka wymiana taśmy – po zmianie taśmy maszyna automatycznie ustawia naciąg nowej taśmy uwzględniając naciąg ostatnio używanego narzędzia. Ułatwia to znacznie i przyspiesza sam proces zmiany taśmy. Pozwala także na zwalnianie naciągu taśmy, gdy maszyna nie jest używana i szybki powrót do pierwotnego naciągu po ponownym włączeniu do eksploatacji.



Duża głębokość cięcia 305 mm

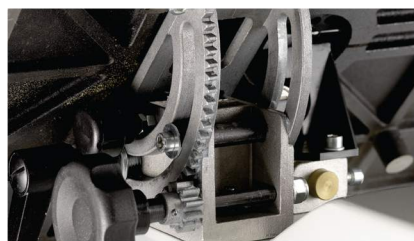
W zestawie ogranicznik kątowy

Przemysłowy model ogranicznika
Wysokiej jakości ogranicznik wykonany z wytłaczanego profilu umieszczonego na żeliwnej podstawie. Całość przesuwana jest po masywnej, stalowej prowadnicy. Wszystko to razem zapewnia wyjątkową wytrzymałość i precyzję podczas cięcia. Prosta blokada ogranicznika za pomocą mosiężnej śruby oraz dźwigni.

Silnik
Cichy, mocny silnik indukcyjny o mocy 2 KM, pozwala na wykorzystanie maszyny realizacji wielu różnych projektów.

"Doskonała jakość, dobre osiągi i duża moc."
Furniture & Cabinet Making

"Model BS400 oferuje wysoką jakość typową dla maszyny przemysłowych i dużą wydajność, która zadowoli potrzeby użytkowników średniej wielkości pilarek."
Woodturning



Solidny, podwójny mechanizm obrotowy stołu
Wyposażony w system zębatkowy zapewnia łatwe i precyzyjne, realizowane jedną ręką, pochylanie stołu pod kątem.

Jako opcja



BS400/W Komplet kół
łatwy transport oraz przemieszczanie maszyny w warsztacie, dzięki dodatkowemu kompletowi kół mocowanemu do podstawy.

Materiały eksploatacyjne



BB133-3PACK Komplet 3 taśm tnących, dobrany specjalnie do maszyny. Pozwoli na wykonanie większości typowych prac. Szerokości taśm: 1/4" , 3/8" & 3/4".



W zestawie płyta DVD

Specyfikacja

Maksymalna głębokość cięcia: 305 mm	Moc silnika P2: 1500 W	Średnica króćca odciągowego: 100 mm
Szerokość cięcia: 416 mm	Długość taśmy tnącej: 3378 mm (133")	Waga: 140 kg
Wielkość stołu: 535 x 480 mm	Szerokości taśmy tnącej: 1/4 - 1"	Wymiary: dł. 630 x wys. 1800 x szer. 850 mm
Wysokość stołu od podłogi: 900 mm	Prędkość taśmy: 820 & 420 m / minutę	
Moc silnika P1: 2000 W		

Taśmy tnące

Taśmy tnące Record Power są produkowane w Wielkiej Brytanii z zachowaniem surowego režimu, wykorzystaniem specjalistycznej, najwyższej jakości stali wysokowęglowej. Gruntowna kontrola procesu produkcji i jakości, obejmująca cyfrową kontrolę profilu zęba i jej analizowanie, owocuje szeroką gamą doskonałej jakości taśm tnących, o dużej precyzji cięcia i znacznie większej wytrzymałości, niż u większości dostępnych na rynku taśm tnących.



Made in the UK

Pasujące do: **Record Power RPBS8/RSBS8**, Draper BS250, Nutool HBS190

BB56181406 56-1/8" x 1/4" x 6 TPI dwupak, zęby taśmy rozsunięte

BB56181414 56-1/8" x 1/4" x 14 TPI dwupak, ząb regularny

BB56183806 56-1/8" x 3/8" x 6 TPI dwupak, zęby taśmy rozsunięte

dostępne są także inne szerokości i inne podziałki zębów (TPI)

Pasujące do: BK 1, 2, 3, Burgess BS20MKII, Woody RBS300, Delta 28-180, Axminster JBS125, Perform CCB

BB56121406 56-1/2" x 1/4" x 6 TPI dwupak, zęby taśmy rozsunięte

BB56121410 56-1/2" x 1/4" x 10 TPI dwupak, zęby taśmy rozsunięte

BB56121414 56-1/2" x 1/4" x 14 TPI dwupak, zęby taśmy rozsunięte

BB56121424 56-1/2" x 1/4" x 24 TPI dwupak, zęby taśmy rozsunięte

BB56121432 56-1/2" x 1/4" x 32 TPI dwupak, zęby taśmy rozsunięte

BB56123806 56-1/2" x 3/8" x 6 TPI dwupak, zęby taśmy rozsunięte

dostępne są także inne szerokości i inne podziałki zębów (TPI)

Pasujące do: **Record Power BS9**

BB62181406 62 1/8" X 1/4" X 6TPI, zęby taśmy rozsunięte

BB62181410 62 1/8" X 1/4" X 10TPI, zęby taśmy rozsunięte

BB62183806 62 1/8" X 3/8" X 6 TPI, zęby taśmy rozsunięte

BB62183810 62 1/8" X 3/8" X 10 TPI, zęby taśmy rozsunięte

Pasujące do: **Record Power BS10**, APTC WBS10, Coronet Imp, Charnwood W715 & Metabo BAS250

BB67121206 67-1/2" x 1/2" x 6 TPI, zęby taśmy rozsunięte

BB67121406 67-1/2" x 1/4" x 6 TPI, zęby taśmy rozsunięte

BB67123806 67-1/2" x 3/8" x 6 TPI, zęby taśmy rozsunięte

BB6712-3PACK 1/4", 3/8" & 1/2", zęby taśmy rozsunięte

dostępne są także inne szerokości i inne podziałki zębów (TPI)

Pasujące do: **Record Power RSBS10, BS250**, Clarke CBS335, Nutool HBS14

BB701406 70-1/2" x 1/4" x 6 TPI, zęby taśmy rozsunięte

BB703804 70-1/2" x 3/8" x 4 TPI, zęby taśmy rozsunięte

BB703806 70-1/2" x 3/8" x 6 TPI, zęby taśmy rozsunięte

BB701206 70-1/2" x 1/2" x 6 TPI, zęby taśmy rozsunięte

BB70-3PACK 1/4", 3/8" & 1/2", zęby taśmy rozsunięte

dostępne są także inne szerokości i inne podziałki zębów (TPI)

Pasujące do: **Record Power BS12, RPBS12/RSBS12, Startrite**

Bandit/301/12S, Elektra Beckum BAS 315, BS316, Record DMB65, AL-KO BS550, Perform CCBB, Charnwood W720, SIP 12", Draper BS305, Metabo BAS317, Woodster SB12

BB881406 88" x 1/4" x 6 TPI, zęby taśmy rozsunięte

BB883806 88" x 3/8" x 6TPI, zęby taśmy rozsunięte

BB881204 88" x 1/2" x 4 TPI, zęby taśmy rozsunięte

BB881206 88" x 1/2" x 6 TPI, zęby taśmy rozsunięte

BB883403 88" x 3/4" x 3 TPI, zęby taśmy rozsunięte

BB88-3PACK 1/4" x 6 TPI, 3/8" x 6 TPI & 1/2 x 4 TPI, zęby taśmy rozsunięte

dostępne są także inne szerokości i inne podziałki zębów (TPI)

Pasujące do: **Record Power BS300, Startrite 301S/301E**,

Poolewood 1402, Scheppach Basato 3

BB931406 93-1/4" x 1/4" x 6 TPI, zęby taśmy rozsunięte

BB933806 93-1/4" x 3/8" x 6 TPI, zęby taśmy rozsunięte

BB931204 93-1/4" x 1/2" x 4 TPI, zęby taśmy rozsunięte

BB931206 93-1/4" x 1/2" x 6 TPI, zęby taśmy rozsunięte

BB933403 93-1/4" x 3/4" x 3 TPI, zęby taśmy rozsunięte

BB933406 93-1/4" x 3/4" x 6 TPI, zęby taśmy rozsunięte

BB93-3PACK 1/4", 3/8" & 5/8", zęby taśmy rozsunięte

dostępne są także inne szerokości i inne podziałki zębów (TPI)

Pasujące do: **Record Power BS350**

BB103121406 103-1/2" X 1/4" x 6 TPI, zęby taśmy rozsunięte

BB103123806 103-1/2" x 3/8" x 6 TPI, zęby taśmy rozsunięte

BB103121204 103-1/2" x 1/2" x 4 TPI, zęby taśmy rozsunięte

BB103121206 103-1/2" x 1/2" x 6 TPI, zęby taśmy rozsunięte

BB103123403 103-1/2" x 3/4" x 3 TPI, zęby taśmy rozsunięte

BB10312-3PACK 1/4", 3/8" & 5/8", zęby taśmy rozsunięte

dostępne są także inne szerokości i inne podziałki zębów (TPI)

Pasujące do: **SABRE-350**

BB1111204 111" x 1/2" x 4 TPI, zęby taśmy rozsunięte

BB1111206 111" x 1/2" x 6 TPI, zęby taśmy rozsunięte

BB1111406 111" x 1/4" x 6 TPI, zęby taśmy rozsunięte

BB1113403 111" x 3/4" x 4 TPI, zęby taśmy rozsunięte

BB1113406 111" x 3/4" x 6 TPI, zęby taśmy rozsunięte

BB1113806 111" x 3/8" x 6 TPI, zęby taśmy rozsunięte

BB1115804 111" x 5/8" x 4 TPI, zęby taśmy rozsunięte

dostępne są także inne szerokości i inne podziałki zębów (TPI)

Pasujące do: **Startrite 351S/351E/351SE/352S/352E**

BB1123806 112" x 3/8" x 6 TPI, zęby taśmy rozsunięte

BB1121206 112" x 1/2" x 6 TPI, zęby taśmy rozsunięte

BB1123403 112" x 3/4" x 3 TPI, zęby taśmy rozsunięte

BB1123406 112" x 3/4" x 6 TPI, zęby taśmy rozsunięte

dostępne są także inne szerokości i inne podziałki zębów (TPI)

Pasujące do: **Record Power BS400**, Axminster JBS180, Jet JWBS18

BB1331406 133" x 1/4" x 6 TPI, zęby taśmy rozsunięte

BB1333806 133" x 3/8" x 6 TPI, zęby taśmy rozsunięte

BB1331206 133" x 1/2" x 6 TPI, zęby taśmy rozsunięte

BB1333403 133" x 3/4" x 3 TPI, zęby taśmy rozsunięte

BB1331303 133" x 1" x 3 TPI, zęby taśmy rozsunięte

BB133-3PACK 1/4", 3/8" & 5/8", zęby taśmy rozsunięte

Pasujące do: **Startrite 403**

BB1391303 139" X 1" X 3 TPI zęby taśmy rozsunięte

BB1391206 139" X 1/2" X 6 TPI zęby taśmy rozsunięte

BB1393403 139" X 3/4 " X 3 TPI zęby taśmy rozsunięte

BB1393806 139" X 3/8" X 6 TPI zęby taśmy rozsunięte

Pasujące do: **Record Power BS500**, Axminster S45, Rojek PP480

BB1423806 142" x 3/8" x 6 TPI, zęby taśmy rozsunięte

BB1421206 142" x 1/2" x 6 TPI, zęby taśmy rozsunięte

BB1423403 142" x 3/4" x 3 TPI, zęby taśmy rozsunięte

BB142-3PACK 1/4", 3/8" & 5/8", zęby taśmy rozsunięte

Pasujące do: **Startrite 502E, Jet JWBS-20.**

BB1503806 150" x 3/8" x 6TPI, zęby taśmy rozsunięte

BB1501206 150" x 1/2" x 6 TPI, zęby taśmy rozsunięte

BB1501303 150" x 1" x 3 TPI, zęby taśmy rozsunięte

Pasujące do: **SABRE-450**

BB1531303 153" x 1" x 3 TPI, zęby taśmy rozsunięte

BB1531206 153" x 1/2" x 6 TPI, zęby taśmy rozsunięte

BB1531406 153" x 1/4" x 6 TPI, zęby taśmy rozsunięte

BB1533403 153" x 3/4" x 3 TPI, zęby taśmy rozsunięte

BB1533806 153" x 3/8" x 6 TPI, zęby taśmy rozsunięte

Pasujące do: **Startrite 503**

BB1561303 156" X 1" X 3 TPI, zęby taśmy rozsunięte

BB1561206 156" X 1/2" X 6 TPI, zęby taśmy rozsunięte

BB1563403 156" X 3/4" X 3 TPI, zęby taśmy rozsunięte

BB1563806 156" X 3/8" x 6 TPI, zęby taśmy rozsunięte

Pasujące do: **Startrite 603**

BB1761303 176" X 1" X 3 TPI, zęby taśmy rozsunięte

BB1761206 176" X 1/2" X 6 TPI, zęby taśmy rozsunięte

BB1763403 176" X 3/4" X 3 TPI, zęby taśmy rozsunięte

Przemysłowe pilarki taśmowe

Firma Startrite jest często kojarzona z wysokiej jakości pilarkami taśmowymi do drewna jak również solidnym i sprawnie działającym przez długie lata serwisem. Linia nowych pilarek taśmowych sięga do tych tradycyjnych wartości i oferuje nową linię maszyn.

Wszystkie modele z nowej linii pilarek taśmowych posiadają obszerny, wykonany z odlewu żeliwnego stół, który zapewnia doskonałe oparcie podczas cięcia elementów. Powierzchnia stołów jest dokładnie szlifowana, co redukuje tarcie podczas pracy i zapewnia precyzyjne prowadzenie elementu po stole. Stoły są osadzone na wykonanych z odlewu zawieszeniach, które gwarantują płynny i precyzyjny ruch a także zapewniają pewną i stabilną pozycję stołu we wszystkich zakresach kątów.

Stoły są bardzo obszerne, z głębokim żebrowaniem a powierzchnia ich jest dodatkowo szlifowana, aby zapewnić maksymalną gładkość.

Duże koła pilarek są także wykonane z odlewu żeliwnego. Koła są wyważone i wyposażone w wysokiej jakości powłokę gumową, która ułatwia płynne prowadzenie taśmy a także zapewnia duży moment obrotowy, wymagany przy cięciu dużych elementów. Górne koła są zamontowane na trwałych, wykorzystywanych w maszynach przemysłowych, systemach napinania. Odpowiedni naciąg taśmy jest istotnym czynnikiem mającym wpływ na uzyskanie precyzyjnych, prostych cięć a mechanizm wykorzystywany w maszynach Startrite jest jednym z najmocniejszych stosowanych w maszynach w porównywalnym przedziale cenowym.

Wszystkie modele wyposażone są w szybki system naciągu taśmy i system zwalniania naciągu, co znacznie przyspiesza i ułatwia zmianę taśmy. Imaki są wykonane ze stalowych prętów zamontowanych w masywnych ząbkowanych odlewach, które zwiększają bezpieczeństwo. Mają prostą regulację górnego prowadzenia taśmy na zębatkach. Boczne prowadnice wyposażone są w przemysłowe kulkowe łożyska prowadzące. Rozwiązanie to daje dobrą powierzchnię oparcia i redukuje ryzyko skręcenia się taśmy oraz wymiennie ułatwia regulację. Dodatkowo prowadnice są chronione za pomocą solidnej osłony.

Ograniczniki wykonane są z masywnych wytłaczanych profili. Zamocowane są one w uchwytach z odlewu żeliwnego, które z kolei mocowane są na stalowych prętach, przechodzących przez całą szerokość stołu, co ułatwia korzystanie z ogranicznika z obu stron taśmy prowadzącej.

Wszystkie modele pilarek: 403, 503 i 603 posiadają udarowy wyłącznik awaryjny oraz mikrowłaznik zamontowany na drzwiach. Wszystkie modele Startrite posiadają hamulec elektromechaniczny - dlatego nadają się idealnie do celów szkoleniowych.



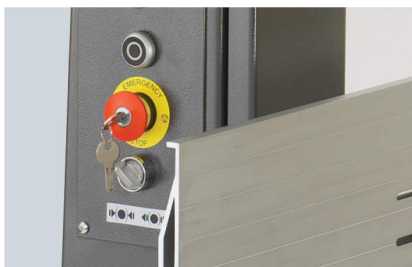
Dolne masywne koła z nakładkami gumowymi; mocowanie silnika i regulacja naciągu paska



Masywne koła wykonane z odlewu



System szybkiego naciągu taśmy w modelach 403 i 503



Standardowo wszystkie modele są dostarczane z hamulcem elektromechanicznym



Nowy model nakładki gumowej na kołach prowadzących taśmę zwiększający wydajność i walory użytkowe



Masywne, podwójne prowadnice stołu



NOWOŚĆ
Wszystkie modele są standardowo dostarczane z hamulcem elektromechanicznym

1680 mm

403 Secyfikacja

Długość taśmy: 3531 mm (139")
Szerokość taśmy: 6-32 mm
Prędkość taśmy: 1200 m/min
Maksymalna głębokość cięcia: 280 mm
Długość ramienia: 390 mm

Wielkość stołu: 578 x 420 mm
Zakres wychylenia stołu: -3.5 - 45°
Średnica kół pilarki: 400 mm
Moc silnika P1: 1900 W (230V)
Moc silnika P2: 1500 W (230V)

Moc silnika P1: 2600 W (400V)
Moc silnika P2: 2200 W (400V)
Waga: 170 kg
Wymiary: wys.1680 x szer.770 x głęb.650 mm
Śr. króćca odciągowego: 100 mm x 2

403 dostępna jako model 1-fazowy lub 3-fazowy



403 (16") Przemysłowa pilarka taśmowa

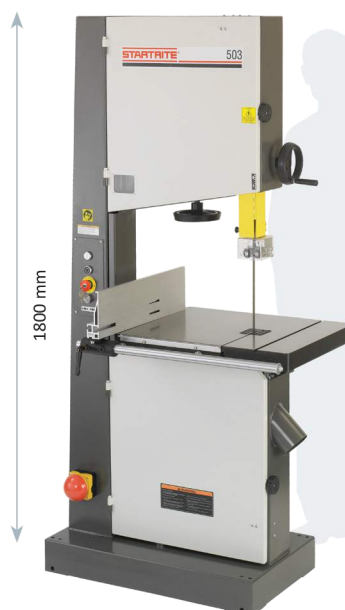


16 AMP
wymagane



403-MG Ogranicznik kątowy

503 (20") Przemysłowa pilarka taśmowa



NOWOŚĆ
Wszystkie modele są standardowo dostarczane z hamulcem elektro-mechanicznym

403-MG Ogranicznik kątowy

503 dostępna tylko w wersji 3-fazowej

503 Specyfikacja

Długość taśmy: 156"
Szerokości taśmy: 6-32 mm
Prędkość taśmy: 1500 m/min
Maks. głębokość cięcia: 335 mm
Długość ramienia: 480 mm
Wielkość stołu: 633 x 485 mm
Zakres wychylenia stołu: -3.5 - 45°

Średnica kół prowadzących: 500 mm
Moc silnika P1: 3500 W (400V)
Moc silnika P2: 3000 W (400V)
Waga: 220 kg
Wymiary: wys.1800 x szer.910 x głęb.730 mm
Średnica króćca odciągowego: 100 mm x 2

603 (24") Przemysłowa pilarka taśmowa



NOWOŚĆ
Wszystkie modele są standardowo dostarczane z hamulcem elektro-mechanicznym

403-MG Ogranicznik kątowy

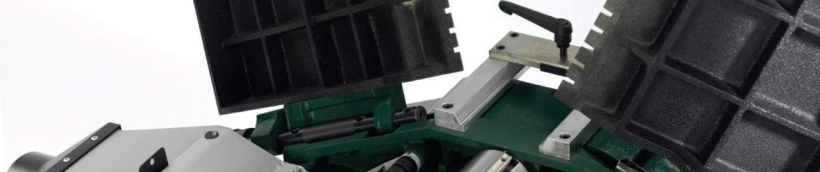
603 dostępna tylko w wersji 3-fazowej

Model 603 Specyfikacja

Długość taśmy: 176"
Szerokości taśmy: 10-35 mm
Prędkość taśmy: 1500 m/min
Maks. głębokość cięcia: 370 mm
Długość ramienia: 580 mm
Wielkość stołu: 700 x 608 mm
Zakres wychylenia stołu: -1.5 - 22.5°

Średnica kół prowadzących: 600 mm
Moc silnika P1: 4500 W (400V)
Moc silnika P2: 4000 W (400V)
Waga: 330 kg
Wymiary: wys.1970 x szer.1170 x głęb.810 mm
Średnica króćca odciągowego: 100 mm x 2

Wyrówniarko-grubościówki- poradnik dla Kupującego



Wyrówniarko-grubościówka to maszyna, która ułatwia stolarzom pracę. Pozwala na przygotowanie materiału do dalszej obróbki, redukuje wydatki i umożliwia wytwarzanie dobrych jakościowo produktów.

Rola wyrówniarko-grubościówki

Głównym zadaniem wyrówniarki jest wytworzenie całkowicie płaskiego i równego elementu a jednocześnie stworzenie powierzchni odniesienia dla dalszej obróbki elementu na grubościówce. Następnie przy wykorzystaniu grubościówki element obrabiany jest szybko i precyzyjnie strugany na wymaganą grubość.

Podstawową zaletą strugania własnego materiału, jest możliwość lepszego wykorzystania drewna, redukcja kosztów własnych a także pełna kontrola nad jakością i wymiarami obrabianego elementu. Bardzo często zlecane innym zakładom półfabrykaty ulegają skręceniu lub wypaczeniu i nie ma możliwości ich uratowania bez grubościówko-wyrówniarki. Wyrówniarka jest bardzo użyteczna dla wielu różnych funkcji obróbkowych - np. przy wytwarzaniu absolutnie płaskich obiektów obrabianych później na pilarsce taśmowej, przeznaczonych do wyrobu bardzo cienkiego i precyzyjnego forniru. Wyrówniarko-grubościówka to właściwie niezbędna maszyna w każdym zakładzie stolarskim.

Funkcja wyrównywania

Struganie wypaczonego drewna lub wyrównywanie elementu na długość



1 krok

Rozpoczęcie procesu wyrównywania lub spłaszczenia.

2 krok

W każdym przejściu zbieramy warstwę materiału, aż uzyskamy idealnie płaski element.

3 krok

Spód elementu mamy już całkowicie płaski. Powierzchnię tę możemy traktować jako punkt odniesienia, aby uzyskać dwa płaskie boki pod kątem 90°. Następnie przy użyciu grubościówki obrabiamy pozostałe dwa boki, tak aby uzyskać ich równoległość.

Istotną kwestią przy wyborze wyrówniarko-grubościówki jest powierzchnia stołu. Dla profesjonalnych użytkowników bardziej nadaje się stół wykonany z odlewu żeliwnego, z żebrowaniem od spodu, który zapewnia odpowiednią wytrzymałość i eliminującym zbędny ruch. W modelach, w których stół jest zdejmowany podczas zmiany trybu pracy na grubościówkę lub w przypadku maszyn, które są często transportowane z miejsca na miejsce, bardziej zalecany jest stół wykonany z aluminium - gdyż jest także bardzo wytrzymały i jednocześnie lekki.

Najczęściej oferowane wyrówniarko-grubościówki mają szerokość obróbki 10" (254 mm) do 12" (300 mm). Szerokość robocza 10" charakteryzuje maszyny przeznaczone dla hobbystów. Często też dotyczy maszyn, które są traktowane jako urządzenia pomocnicze w zakładzie. 12" to najpopularniejsza szerokość spotykana w stolarstwie. Dla zakładów, które strugają duże ilości długich elementów, bardziej sensowny będzie z kolei zakup maszyny z długim stołem, gdyż znacznie ułatwi on pracę.

Kluczowe aspekty do rozważenia

Na żywotność, dokładność oraz niezawodność najważniejszy wpływ ma konstrukcja maszyny. Obok wyszczególnione zostały najważniejsze punkty, które należy wziąć pod uwagę, planując zakup wyrówniarko-grubościówki.

Funkcja strugania na grubość

Materiałem idealnym na stół grubościówki jest odlew żeliwny. Stół powinien być na tyle obszerny, aby można było swobodnie operować także długimi elementami. Stół grubościówki jest zazwyczaj umieszczony na czterech gwintowanych śrubach. W takim wypadku ważne jest, aby śruby umieszczone były w tulejach mosiężnych, aby zapewnić płynną i precyzyjną regulację na wysokość. Alternatywnym rozwiązaniem stosowanym najczęściej w urządzeniach przemysłowych, jest jedna centralna kolumna, która zapewnia odpowiednie oparcie i łatwą regulację na wysokość.

Najczęściej spotykane parametry strugania dla grubościówki to 6" do 8" (150 do 200 mm). Maszyny posiadają wtedy zakresy obróbki 10" x 6" do 12" x 8". Dostępne są także różne inne kombinacje. Należy mieć na uwadze, aby maszyna, której nominalna szerokość strugania jest określana przez producenta na 8" (200 mm) posiadała odpowiednio mocny silnik, wytrzymałą konstrukcję i wagę, tak aby faktycznie było możliwe obrabianie na niej elementów o podanej grubości, także elementów długich.

Jakość wykonania

Ważna jest wysoka jakość wykonania maszyny - jest ona gwarancją uzyskania odpowiedniej wydajności, a tym samym oznacza możliwość strugania grubszych oraz długich elementów, także w cyklu produkcyjnym. Istotny jest zawsze zakup odpowiedniej maszyny, która pod względem parametrów spełnia nasze wymagania. Czyli należy przede wszystkim ocenić własne potrzeby i pod ich kątem dokonać wyboru.

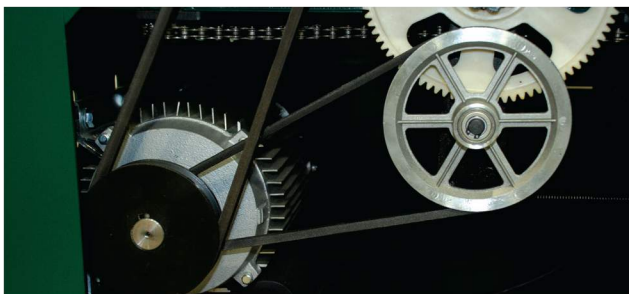


Materiał & Konstrukcja



Grubościówko-wyrówniarki Record Power wykonane są z wysokiej jakości materiałów - stół grubościówki wykonany jest z odlewu żeliwnego i zapewnia wymagane oparcie. W maszynach stosuje się także wysokiej jakości materiał elektryczny oraz mocną konstrukcję. Materiały konstrukcyjne odgrywają ogromną rolę w utrzymaniu stabilności urządzenia podczas pracy.

Silniki



Idealny dla maszyn jest silnik indukcyjny o odpowiednio dobranej mocy. Orientacyjnie przyjmuje się, że należy stosować silnik o mocy 1.6 kW (2 KM) dla zakresów obróbki 10" x 6" oraz 2.2 kW (3 KM) dla zakresu 12" x 8". Silniki grubościówko-wyrówniarek Record Power są hamowane mechanicznie - rozwiązanie to stosowane jest zazwyczaj w maszynach przemysłowych, gdyż cechuje je niezawodność - powodują zatrzymanie urządzenia w ciągu 10 sekund. Należy zachować ostrożność w przypadku silników hamowanych elektronicznie - są one zawodne i mogą się palić, jeśli urządzenie jest często włączane i wyłączane.

Jak precyzyjnie przygotować drewno przy użyciu wyrówniarko-grubościówki

Większość stolarzy, zajmujących się obróbką drewna zarówno amatorsko jak i profesjonalnie, zawsze w pewnym momencie korzysta z wyrówniarko-grubościówki:

Istnieją trzy podstawowe powody przemawiające za użyciem wyrówniarko-grubościówki:

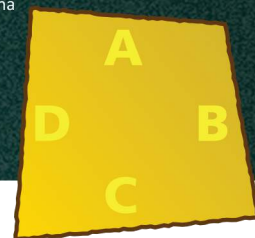
1. Koszt – koszt zakupu tarcicy drewnianej jest znacznie niższy niż zakup już wstępnie przestругanych desek – deski można samemu przygotować na wymiar dokładnie wymagany do naszego projektu. Często, nawet jeśli decydujemy się na zakup lepszej jakości i droższych desek, może się zdarzyć, że będą one niedokładnie wymiarowane lub ulegną wypaczeniu, co wiąże się z koniecznością dodatkowej obróbki.

Zamieszczony obok rysunek pokazuje, w sposób przerysowany przekrój typowego kawałka tarcicy, który zostanie wykorzystany do zilustrowania różnych rezultatów, jakie można osiągnąć za pomocą obróbki przy użyciu samodzielnej grubościówki oraz wyrówniarko-grubościówki.

2. Większość projektów wymaga, aby deski drewniane miały wszystkie krawędzie dokładnie pod kątem 90°, szczególnie jeśli są przeznaczone do dalszego łączenia.

3. Często podczas łączenia desek, wymagane jest, aby wszystkie miały taki sam wymiar. Często zadawanym pytaniem, szczególnie podczas targów lub pokazów obróbki drewna, jest pytanie jak należy użyć strugarki a także wyrówniarki, aby to osiągnąć.

Wielu stolarzy decyduje się na zakup samodzielnej grubościówki. Maszyny te mają wiele zalet, istotnych szczególnie dla nowicjuszy w obróbce drewna, gdyż są po prostu tańsze niż wyrówniarko-grubościówki i mogą być montowane na stole. Jednakże, jak można zobaczyć poniżej, samodzielna grubościówka nie jest w stanie zwiemiarować precyzyjnie wszystkich czterech boków deski.



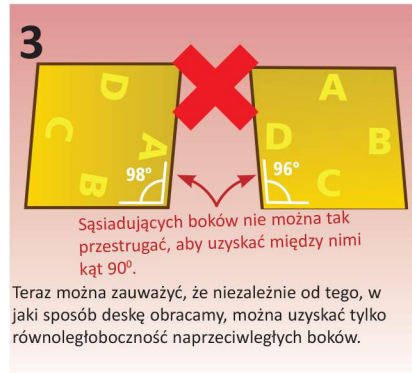
Jak działa grubościówka



W pierwszym kroku strugamy powierzchnię **A**, tak aby uzyskać równoległość względem powierzchni **C**. Aby uzyskać gładko struganą powierzchnię **C**, należy element przestругać na grubościówce, obrócić o 180° i ponownie przestругać.



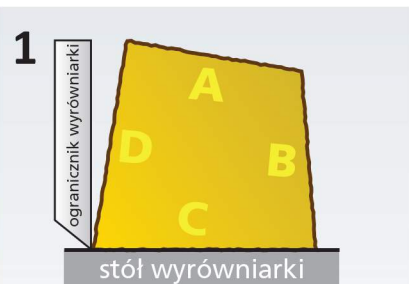
Po uzyskaniu dwóch równoległych powierzchni, kładziemy na stole powierzchnię **B** lub **D** (lub dla pewności jedną i drugą). Widać, że na grubościówce jesteśmy w stanie uzyskać równoległość tych dwóch boków, ale nigdy nie uzyskamy kąta 90° względem powierzchni **A** lub **C**.



Jak działa wyrówniarko-grubościówka

Za pomocą poniższej metody można dowolną liczbę elementów wyrównać i zwiemiarować do dokładnych, wymaganych rozmiarów, regulując położenie łoża grubościówki. Takie przygotowanie materiału jest najlepszą metodą, która stanowi dobrą bazę dla pomyślnej realizacji naszych projektów. Jeśli na przykład należy wykonać ramę okienną, użycie wyrówniarko-grubościówki pozwala na dokładne

zwiemiarowanie wszystkich czterech boków każdego z elementów i uzyskanie dokładnie takiego wymiaru we wszystkich elementach składowych okna. Ułatwia to znacznie samo łączenie i gwarantuje, że po połączeniu wszystkie powierzchnie będą względem siebie równe.



Wyrównać powierzchnię **C** przy użyciu wyrówniarki.



Wyrównać powierzchnię **C** przy ograniczniku, ustawionym pod kątem 90°, a następnie tak długo wyrównywnywać powierzchnię **B** aż uzyskamy kąt 90° względem powierzchni **C**.



Kiedy uzyskamy kąt 90° względem sąsiadujących krawędzi, pozostałe boki strugamy na grubościówce, używając przygotowanych wcześniej powierzchni jako bazy do dalszej obróbki.

PT260 (10" x 6") Wyrówniarko-grubościówka

Najważniejsze elementy każdej strugarki to stół i łożo. Model PT260 posiada wykonane z odlewu żeliwnego stabilne, odporne na odkształcenia łożo, pozwalające na struganie elementów do 150 mm wysokości. Stół o długości 1 metra, posiada specjalnie utwardzaną powierzchnię i umożliwia struganie elementów do szerokości 260 mm.

Wytrzymały silnik indukcyjny pozwala na zebranie w jednym przejściu wióra o grubości 3 mm. Należy zachować szczególną uwagę przy porównywaniu strugarek innych producentów – w tanich maszynach stosowane są często aluminiowe stoły, słabej jakości silniki, kabel czy nawet włączniki. Firma Record Power sprzedaje na przestrzeni ostatnich lat tysiące urządzeń tego typu. Model, jego komponenty i funkcje były wielokrotnie udoskonalane, dzięki czemu maszyna jest jednym z najlepszych tego typu urządzeń dostępnych na rynku.



Wał nożowy. Maszyna posiada wał z dwoma nożami. Ostrza można obracać także ostrzyć. Mechanizm posuwu posiada specjalne otwory, których zadaniem jest redukcja hałasu oraz segmenty zabezpieczające przed odrzutem elementu podczas obróbki.

Zestaw kół transportowych. Sterowany pedałem nożnym komplet kół dostarczanych standardowo z maszyną, pozwala na jej łatwe przemieszczanie w zakładzie. Szczególnie przydatne jest to w przypadku strugania długich kłód drewna lub kiedy wymagana jest zmiana miejsca użytkowania maszyny.



Króciec odciągowy i osłona zabezpieczająca. Łatwe i szybkie dopasowanie osłony do funkcji zbierania na grubość. Osłona jest wyposażona w mikro-włącznik, który powoduje jej aktywowanie w momencie rozpoczęcia obróbki.

Stoły. Długie na 1 metr hartowane stoły, których zadaniem jest redukcja tarcia, umożliwiają łatwy przesuw elementu.

RPPSJ Przyrząd do precyzyjnego ustawiania noży na wale strugarki

RSPT260A Para noży HSS do strugarko-wyrówniarki



Funkcje bezpieczeństwa. Silnik wyposażony jest w hamulec mechaniczny. Jest to rozwiązanie stosowane zazwyczaj w maszynach przemysłowych; gwarantuje zatrzymanie maszyny w ciągu 10 sekund.

Zalecany zakup
CWA195 Silikon w sprayu 500ml

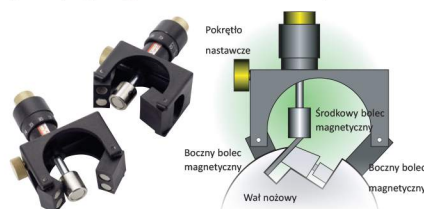


Specyfikacja

Prędkość posuwu grubościówki: 5 m / min.
Ilość noży na wale: 2
Średnica wału nożowego: 63 mm
Maksymalna wysokość strugania: 150 mm
Maksymalna szerokość strugania grubościówki: 260 mm
Maksymalna grubość wióra grubościówki: 3 mm

Maksymalna grubość wióra wyrówniarki: 3 mm
Długość stołu wyrówniarki: 1000 mm
Moc silnika P1: 1950 W
Moc silnika P2: 1500 W
Waga: 80 kg
Wymiary: dł. 1095 x szer. 845 x wys. 946 mm
Wymiary noży: dł. 260 x szer. 20 x grub. 3 mm

RPPSJ Przyrząd do precyzyjnego ustawiania noży



What They Say...

“Maszyna dobrze sprawuje się podczas pracy. Jest masywna, bezpieczna a efekty pracy-zadowalające. Zestaw kół znacznie ułatwia transport maszyny w zakładzie.”

Ocena



Wydajność



The Woodworker

PT107 (10" x 7") Wyrówniarko-grubościówka

Model idealnie nadający się dla wymagających rzemieślników, którzy potrzebują profesjonalnej, niezawodnej i wytrzymałej maszyny, a nie dysponują miejscem i budżetem, aby zdecydować się na zakup dużego, przemysłowego urządzenia.

Wytrzymałe wykonane z odlewu żeliwnego stoły zapewniają dużą dokładność maszyny, niespotykaną w oferowanym przedziale cenowym. Prosta i precyzyjna regulacja za pomocą masywnej dźwigni stołu podawczego i łatwa do odczytu skala głębokości skrawania. Także stół odbiorczy ma możliwość regulacji, co zapewnia precyzyjną kalibrację podczas wyrównywania elementu.

Łatwa i szybka zmiana położenia osłony zabezpieczającej przy zmianie trybu pracy maszyny z wyrówniarki na grubościówkę. Obszerna osłona wykonana z jednego elementu stalowego. Stół grubościówki jest umieszczony na centralnej, masywnej kolumnie, która daje doskonałe oparcie również przy obróbce bardzo ciężkich elementów. Jako pomoc przy obróbce szczególnie trudnych elementów, w mechanizmie posuwu grubościówki zamontowane jest sprzęgło, które pozwala na wycofanie elementu w wypadku jego zakleszczenia. Pozwala ono także na wysprężenie posuwu grubościówki w momencie, kiedy nie jest ona używana, co minimalizuje naturalne zużywanie się wewnętrznych podzespołów maszyny.



Centralna kolumna. Stół grubościówki umieszczony jest na masywnej kolumnie głównej, co zapewnia jego stabilność i pozwala na precyzyjną regulację przy jego podnoszeniu i opuszczaniu.

Jako opcja



PT107/W Komplet kół z dyszlmem

Znacznie ułatwia transport maszyny na terenie warsztatu.

Materiały eksploatacyjne



PT107/A Komplet 3 noży do strugarki

Zestaw trzech noży zapasowych do strugarki PT107.



Wał nożowy. Z 3 nożami strugającymi zapewnia doskonale gładką powierzchnię elementów.



Solidny system ogranicznika. Możliwość zmiany położenia ogranicznika do kąta 45°; system wyposażony jest w stabilne mocowanie.

Oslona

Prosta regulacja osłony pozwala na obróbkę różnych grubości drewna.



Łatwa i szybka zmiana trybu pracy z grubościówki na wyrówniarkę, dzięki kompaktowej osłonie odciągowej i mechanizmowi odchyłania stołów.

Zalecany zakup

CWA195 Silikon w sprayu 500ml



Specyfikacja

Prędkość posuwu grubościówki: 5 m/ min.
Ilość noży na wale: 3
Średnica wału nożowego: 75 mm
Maks. wysokość strugania na grubościówce: 190 mm
Maks. szerokość strugania na grubościówce: 265 mm
Maks. grubość wióra grubościówki: 2 mm
Maks. szerokość strugania na

wyrówniarcie: 265 mm
Maks. grubość wióra wyrówniarki: 3 mm
Długość stołu wyrówniarki: 1110 mm
Moc silnika P1: 2200 W
Moc silnika P2: 1690 W
Waga: 162 kg
Wymiary: dł. 1095 x szer. 845 x wys. 946 mm
Wymiary noży: dł. 260 mm x szer. 25 mm x grub. 3 mm



Precyzyjna regulacja. Niezależna regulacja posuwów stołu podawczego i odbiorczego pozwala na precyzyjne wyrównywanie obrabianych powierzchni.

“PT107 ma bardzo dobrą konstrukcję; stoły wykonane z odlewu żeliwnego są precyzyjnie wyszlifowane.

Podczas pracy można odnieść wrażenie, że ma się do czynienia z przemysłową maszyną. Sama waga minimalizuje jakiegolwiek wibrację.”



The Woodworker

What They Say...



SD31-PK/A (12 x 8") Wyrówniarko-grubościówka w zestawie z kompletem kół i wyświetlaczem cyfrowym

Wyrówniarko-grubościówka Startrite model SD31 to przemysłowa, kompaktowa, ale zarazem bardzo precyzyjna, solidna i łatwa w obsłudze maszyna. Stworzona specjalnie dla ambitnych i wymagających amatorów i małych profesjonalnych zakładów, które cenią precyzję, wydajność urządzeń i komfort obsługi.

Najważniejszą zaletą modelu SD31 jest system równoległego podnoszenia stołów. Zmiana trybu pracy - z wyrówniarki na grubościówkę jest bardzo łatwa i szybka do przeprowadzenia. Po poluzowaniu blokady stołów wystarczy jednym ruchem podnieść cały podzespół stołów razem z ogranicznikiem. Stoły wykonane są z odlewu żeliwnego a ich powierzchnia jest mocno żebrowana, dlatego dają one dobre oparcie podczas pracy, także dla ciężkich elementów. Stoły mają również odpowiednią długość do precyzyjnego wyrównywania długich elementów - aż

1400 mm. Wał nożowy wyposażony w 3 noże strugające, które zapewniają wysoką jakość obrabianej powierzchni. Gumowana rolka po stronie stołu odbiorczego redukuje ślady pozostawiane na elementach.

Łoże grubościówki zamontowane jest na masywnej centralnej kolumnie, która daje doskonale oparcie obrabianym elementom. Prosta regulacja łoża za pomocą dużego pokrętki umieszczonego z boku maszyny. Maszyna posiada także mechanizm blokady stołów, który eliminuje powstawanie luzów i przyczynia się do zwiększenia precyzji obróbki.

Główne zalety modelu SD31 to łatwość obsługi, duża moc i precyzja działania - a wszystko to zawarte jest w kompaktowej formie i oferowane po niewygórowanej cenie.



Oferta specjalna

Maszyna w zestawie z kompletem kół i wyświetlaczem cyfrowym



SD31-DR Wyświetlacz cyfrowy

Precyzyjny i łatwy odczyt pozycji stołu grubościówki.



SD31-W Komplet kół transportowych z dyszlem. Zapewnia łatwy transport SD31 w obrębie całego zakładu.



Wał 3 nożowy, sprawdzony w maszynach przemysłowych, zapewnia bardzo dobrą jakość obrabianej powierzchni.

SD31/A Zestaw 3 noży zapasowych HSS do SD31



SD31 dostępna w wersji
1-fazowej lub 3-fazowej

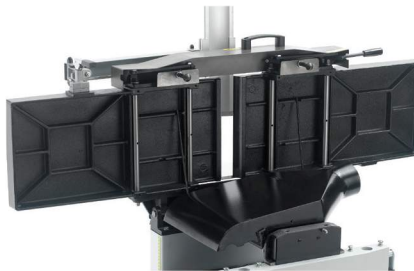
16 AMP
wymagane



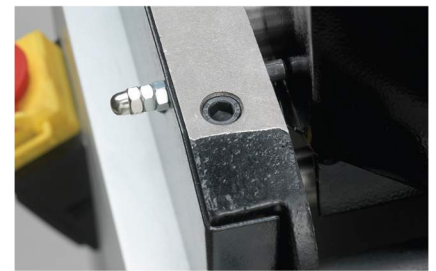
Funkcja szybkiego blokowania stołów.
Blokowanie odbywa się w ułamku sekundy za pomocą łatwo dostępnej dźwigni blokującej.



Możliwość ustawienia ogranicznika pod kątem 45°.
Szybkie ustawianie ogranicznika pod kątem 45°, dzięki systemowi mocującemu ogranicznik.



System równoległego podnoszenia stołów ułatwia zmianę trybu pracy i eliminuje zbędne przestoje.



System gromadzenia pyłu przez osłonę odciągową przyczynia się do zwiększenia bezpieczeństwa pracy - system ten eliminuje ryzyko przypadkowego cofnięcia się pyłu i powstania źródła zagrożenia w obrębie ostrzy wału nożowego.

Specyfikacja

Moc silnika P1: 2750 W
Moc silnika P2: 2200 W
Prędkość posuwu grubościówki: 7 m / min.
Ilość noży na wałe: 3
Średnica wału nożowego: 70 mm
Maks. wysokość strugania - grubościówka: 230 mm
Maks. szerokość strugania - grubościówka: 310 mm

Maks. grubość wióra - grubościówka: 3 mm
Maks. szerokość strugania - wyrówniarka: 310 mm
Maks. grubość wióra - wyrówniarka: 3 mm
Długość stołu wyrówniarki: 1407 mm
Waga: 175 kg
Wymiary: szer. 1407 mm x głęb. 745 mm x wys. 1005 mm

Zalecany zakup
CWA195 Silikon w sprayu
500ml



Urządzenia odciągowe - poradnik dla Kupującego

Urządzenie odciągowe jest bardzo istotne dla każdego zakładu zajmującego się obróbką drewna. Pył drzewny może być przyczyną różnych chorób. Może także powodować spadek wydajności maszyn lub nawet ich uszkodzenie.

Niektóre twarde gatunki drewna są podczas obróbki toksyczne i mogą prowadzić do poważnych chorób. Podczas obróbki wytwarzają one także bardzo drobny pył, który zmusza do podejmowania odpowiednich środków ostrożności. Właściwie dobrane urządzenie znacząco zredukuję cząsteczki pyłu znajdujące się w powietrzu i zwiększa bezpieczeństwo w miejscu pracy.

Produkowane przez Record Power urządzenia odciągowe wysokiej filtracji, zostały przetestowane przez niezależne jednostki badawcze, pod kątem filtrowania cząstek mniejszych niż 0.5 mikrona. Badania wykazały, że zapewniają one ten sam poziom ochrony co respiratory P2 lub maski przeciwpyłowe i zapewniają tym samym maksymalną i najlepszą filtrację, jaka jest możliwa w przypadku tego rodzaju urządzeń. Należy jednak pamiętać, że filtracja ta obejmuje tylko cząstki pyłu przechwycone przez urządzenie odciągowe.

Jeśli konstrukcja maszyny nie zapewnia wymaganego odciągania lub podłączenie nie jest wystarczająco szczelne, może się zdarzyć, że pył będzie się wydostawał do pomieszczenia. Zawsze należy przy zakupie urządzenia zwrócić uwagę na stosowane w maszynach rozwiązania. Należy się upewnić, że króciec odciągowy jest wystarczająco szczelny i dodatkowo stosować inne zabezpieczenia, aby zapewnić maksymalną ochronę.

Urządzenie odciągowe to tylko jeden z warunków bezpiecznej pracy. W zależności od typu obróbki i rodzaju materiału, konieczne są zawsze dodatkowe środki zabezpieczające takie jak: maski przeciwpyłowe, respiratory oraz sprawnie działająca wentylacja w zakładzie.



Najczęściej stosowany typ urządzeń odciągowych:

Urządzenia próżniowe wysokiej filtracji

Jest pod wieloma względami jeden z najbardziej uniwersalnych urządzeń odciągowych - czasem określane symbolem HPLV (high pressure, low volumen = wysokie ciśnienie, mały strumień). Urządzenia te opierają się na wysokim podciśnieniu wytwarzanym przez przemysłowe silniki, a mniej na dużym strumieniu powietrza, który zasysa pył z maszyny.

W systemie tym powietrze jest filtrowane zanim przejdzie przez silnik a następnie oczyszczone - kierowane jest ponownie do zakładu. Główną zaletą tej metody jest, że potrzebuje tylko pewnej ilości powietrza do chłodzenia silnika, a nie wymaga dużego strumienia, tak jak w przypadku urządzeń HVLP - bardzo dokładna filtracja może być przeprowadzona przy użyciu wydajnego, małego filtra. W wielu modelach tego typu urządzeń standardem jest możliwość filtrowania cząstek poniżej 1 mikrona. A ponieważ do wyciągania pyłu stosowane jest podciśnienie, istnieje możliwość stosowania różnorodnych reduktorów i różnej wielkości węży odciągowych, co powoduje, że metoda nadaje się zarówno do odciągania ręcznych urządzeń, modeli stołowych jak i dużych maszyn warsztatowych. Tak jak w przypadku innych urządzeń odciągowych, koszty utrzymania są bardzo niskie a filtry i worki odciągowe można używać wielokrotnie, zaś koszty zakupu nowych są niewielkie.

Omawiane urządzenia odciągowe są dostarczane w różnych wariantach - od prostego urządzenia z jednym silnikiem, taniego rozwiązania idealnego do podłączenia jednej maszyny, aż po duże urządzenia z dwoma silnikami przeznaczone do montowania na ścianie z dużymi workami odciągowymi, które mogą pełnić funkcje centralnego systemu odciągowego w warsztacie. Niektóre urządzenia wyposażone są we włącznik automatyczny, który samoczynnie załącza odciąg po włączeniu maszyny, do którego jest podłączony oraz powoduje, że pracuje on kilka sekund dłużej niż maszyna, aby całkowicie oczyścić wąż przed wyłączeniem odpylania.

Record Power jest jedną z niewielu firm na rynku, która oferuje tak szeroki wybór urządzeń i akcesoriów do filtracji w systemie HPLV. Po rozszerzeniu programu sprzedaży o urządzenia CamVac, jest w stanie zaoferować odciąg do praktycznie

wszystkich zastosowań, od domowych warsztatów stolarskich, poprzez średniej wielkości stolarnie, do dużych zakładów przemysłowych. Urządzenia odciągowe CamVac są dostępne w różnych opcjach, od modeli z pojedynczymi silnikami, do urządzeń z trzema silnikami. Bardzo bogaty jest także wybór różnego rodzaju redukcji, adapterów i akcesoriów odciągowych. Istotne jest też, że seria CamVac, a także większość pozostałych urządzeń odciągowych Record Power, jest produkowana w Wielkiej Brytanii. Seria CamVac posiada unikalny cyklonowy system wlotowy wentylatora, który powoduje, że odpady są wrzucane z dużą siłą w kierunku bębna i kierowane wokół zewnętrznej krawędzi, co powoduje utrzymanie filtrów w czystości i wymiennie wydłuża ich żywotność. Urządzenia CamVac posiadają również akustyczny wylot na każdym silniku, który znacznie zmniejsza hałas, w porównaniu z innymi odciągami. Aby dodatkowo zredukować hałas, można zamontować opcjonalny wąż, który odprowadza dźwięk z dala od warsztatu.

Korzyści:

- Niski koszt podłączenia prostych maszyn
- Duża uniwersalność
- Możliwość podłączenia przy użyciu reduktorów i różnej wielkości węży
- W przeciwieństwie do systemu HVLP, po zamknięciu króca wlotowego odciągu - rośnie siła odciągania
- W standardzie filtracja drobnego pyłu



Kolektory wiórów/odciągi workowe

Tradycyjny model odciągu określanego często jest symbolem HVLP (High Volume, Low Pressure = duży strumień, małe ciśnienie). Podobnie jak filtry powietrza, model ten działa wykorzystując siłę mocnego i wydajnego wirnika, w celu wytworzenia dużego strumienia powietrza, który zasysa pył do urządzenia. Ten typ różni się natomiast od filtrów powietrza tym, że jest przeznaczony do wyciągania pyłu przez króciec odciągowy bezpośrednio z urządzenia, które go wytwarza. Pył jest następnie transportowany i gromadzony w worku znajdującym się poniżej wirnika, podczas gdy czyste, przefiltrowane powietrze jest tłoczony z powrotem do pomieszczenia, przez górne partie worka (powyżej wirnika).

Urządzenie to jest najczęściej sprzedawane z tkaninowym workiem filtrującym (górnym workiem) i dlatego jest często klasyfikowane jako kolektor wiórów. Istnieją różnice w stopniu filtracji worków - zasadniczo wiele z nich nie filtruje cząstek poniżej 5 mikronów, czyli poniżej zakresu występowania najbardziej szkodliwych cząstek. Ten typ odciągu działa w oparciu o duży strumień powietrza, który przemieszcza pył przez urządzenie oraz właściwościom worka odciągowego, przechwytyjącego drobny pył, ale jednocześnie znacząco redukujący siłę odciągu, która w dużej mierze jest używana do transportowania pyłu.

Aby zwiększyć efektywność odciągu i umożliwić filtrowanie drobnych cząstek poniżej 1 mikrona, konieczne jest zainstalowanie wkładu filtrującego - wykonanego z materiału podobnego do papieru i kompensującego problem oporów powietrza poprzez karbowanie ścian bocznych, dzięki czemu znacznie zwiększa się powierzchnia górnego filtra, co z kolei zwiększa przepływ powietrza i zapewnia lepsze filtrowanie drobnego pyłu.

Koszty utrzymania urządzenia są bardzo niskie - worek odciągowy można wielokrotnie czyścić i używać przez długi czas a wymiana jest konieczna jedynie w przypadku całkowitego zużycia lub uszkodzenia.

Korzyści

- Duża moc i niezależność od hermetyczności systemu urządzenia produkującego pył - siła nie zależy od wytwarzanego podciśnienia
- Bardziej cichy niż systemy podciśnieniowe
- Generalnie znacznie większa pojemność odciąganych pyłów, niż w przypadku innych urządzeń
- Dopuszczenie we wkład filtrujący znacznie zwiększa wydajność urządzenia
- Zazwyczaj wyposażone w koła transportowe umożliwiające przemieszczanie w zakładzie



Filtry powietrza

Przeznaczone są do usuwania cząstek pyłu z warsztatu. Wirnik wewnątrz urządzenia wytwarza strumień powietrza, który w zależności od typu urządzenia, przechodzi przez różne poziomy filtracji, aż do uzyskania czystego powietrza, a następnie kieruje go z powrotem do zakładu. Ideальnym rozwiązaniem jest włączenie urządzenia i jego praca przez cały czas przebywania w zakładzie a nawet pozostawienie około godziny lub dwóch dłużej po zakończeniu pracy, aż do uzyskania całkowicie czystego powietrza. Generalnie koszty utrzymania filtra powietrza nie są wysokie; wkłady filtrujące można wielokrotnie czyścić i jest mało prawdopodobna konieczność ich wymiany, ewentualnie jedynie na skutek ich mechanicznego uszkodzenia.

Specyfikacja - filtr powietrza należy zawsze dobrać do kubatury pomieszczenia, które ma być obsługiwane - jest to warunek wydajnego oczyszczania danego pomieszczenia z pyłów.

Filtracja - stopień filtracji może być bardzo różny - od prostego filtra obsługującego pojedynczą maszynę i wychwytyjącego większe cząsteczki pyłu, lecz nieefektywnego dla najbardziej uciążliwego drobnego pyłu, poprzez urządzenia posiadające kilka stopni filtracji oraz wyposażone w filtry kieszeniowe, które są znacznie bardziej wydajne i nie wymagają tak częstego czyszczenia. Dostęp - ze względu na charakter pracy, jednostka odciągową powinna być umieszczona możliwie wysoko w zakładzie - centralnie lub możliwie blisko większości urządzeń wytwarzających pył. Dlatego dostęp do urządzeń może być utrudniony i ważne jest, aby była możliwość sterowania urządzeniem za pomocą zdalnego pilota.

Korzyści

- Optymalne rozwiązanie - jako uzupełnienie urządzenia odciągowego podłączonego bezpośrednio do maszyny, dodatkowo oczyszcza powietrze w zakładzie ze szkodliwych cząstek pyłu
- Zajmuje minimalną powierzchnię, ponieważ należy go montować możliwie wysoko w zakładzie, często bezpośrednio pod powierzchnią dachu



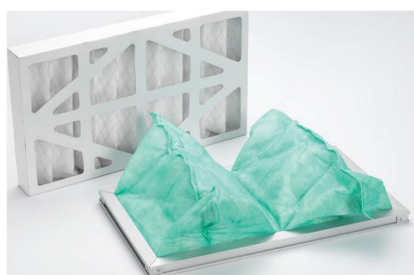
Filtrowanie powietrza

AC400 Dwustopniowy filtr powietrza - zdalnie sterowany pilotem, z 3 prędkościami i możliwością programowania czasu pracy.

Ten model filtra powietrza cechują bardzo dobre parametry i bardzo konkurencyjna cena. Filtr działa dwustopniowo za pomocą filtrów kieszeniowych, umożliwiających filtrowanie cząsteczek do 1 mikrona. Urządzenie posiada trzy prędkości i funkcję programowania rozpoczęcia czasu pracy. Obydwie funkcje programowane są pilotem, który wchodzi w zakres dostawy urządzenia. Z filtrem dostarczane są także haki montażowe oraz łańcuchy. Filtr jest bardzo przydatny w usuwaniu uciążliwego pyłu, szczególnie w małych zakładach. Model zapewnia filtrację pomieszczeń o kubaturze do 113 m³.



Dostarczany z hakami montażowymi i łańcuchami.



Trzy prędkości i regulator czasowy. Możliwość programowania pilotem jednej z trzech prędkości oraz ustawienie rozpoczęcia czasu pracy filtra.

W zestawie pilot zdalnego sterowania.

Konserwacja.

Łatwy demontaż wkładów filtrujących, ich czyszczenie i ponowna instalacja.

Akcesoria dodatkowe

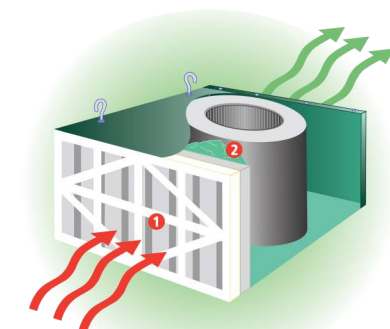
SAC400-27 Filtr zewnętrzny do AC400

SAC400-26 Filtr wewnętrzny do AC400

Specyfikacja

Szybkość filtracji:
409 cfm/min/ 695 m³/h
Filtracja: 1 mikron
Ilość poziomów filtracji: 2
Moc silnika P1: 100 W

Moc silnika P2: 85 W
Poziom hałasu: 69 db
Waga: 14 kg
Wymiary: wys.258 x szer.431 x głęb.514 mm



Filtracja
Bardzo efektywne, dwuetapowe filtrowanie cząsteczek do wielkości 1 mikrona.

Niewiarygodne

"Posiadam dwusilnikowy odciąg Camvac, ale mimo tego, w warsztacie wszystko zawsze było pokryte pyłem. Za namową handlowca Record Power zdecydowałem się na zakup filtra powietrza. Byłem raczej sceptyczny, czy filtr jest w stanie poprawić warunki panujące w warsztacie. Ale uwierzcie - jest ogromna różnica w jakości powietrza w warsztacie teraz i przed zakupem filtra. Teraz powietrze jest po prostu czyste!"



Online Review

"Zdaje się, że kompaktowy filtr powietrza AC 400 to jeden z najbardziej trafionych produktów. Kontrola pyłu, który wytwarzany jest podczas obróbki drewna, to jeden z najbardziej żywotnych obecnie tematów. Używanie filtrów i regularnie wymieniane wkłady filtrujące mogą uratować zdrowie i zwiększyć komfort pracy."

Woodturning

What They Say...

CamVac Odciąganie pyłów

CGV286 Kompaktowe urządzenie odciągowe

Kompaktowy model GV 286 o pojemności 36 litrów, nadaje się idealnie do mniejszych zakładów lub warsztatów. Poza pyłem drzewnym, wiórami może służyć także do zbierania odpadów produkcyjnych, gwoździ i innego typu pozostałości. Wszystko to, dzięki systemowi trzykrotnej filtracji urządzeń CamVac, sprawdzonemu także w wypadku bardzo drobnych cząstek. Cyklonowa konstrukcja neutralnych łopatek wentylatora powoduje, że odpady są wrzucane z dużą siłą w kierunku bębna i kierowane wokół wewnętrznej krawędzi, co powoduje utrzymanie filtrów w czystości i pozwala na opadnięcie odpadów na dno zbiornika.

Pokrywa odciągu wyposażona jest w wylot akustyczny silnika - jeśli zostaje zamocowany dostępny jako opcja wąż, dźwięk pracy silnika może być kierowany na zewnątrz, co znacząco redukuje hałas w warsztacie.

Jako opcja:

CVA286-27-100

Podstawa jezdna do modeli 286 i 336



Specyfikacja

Filtracja: 0.5 mikrona
Strumień powietrza: 54 lub 108 litrów/ sek
Pojemność: 36 litrów
Silnik: 1000 lub 2000 W

Wejście: 4"
Waga: 8.5 lub 11 kg
Wymiary: szer. 355 x głęb. 355 x wys. 455 mm



Wylot akustyczny efektywnie redukuje hałas podczas obróbki, jeśli zamocowany jest wąż 2 1/2" (dostępny jako opcja).

ZAMV-C Komplet: 2,5 m węża śr. 4" (100 mm) z 1 przyłączem

ZAMV-HC Komplet: 2,5 m węża śr. 4" (100 mm) z 2 przyłączami

CVA250-10-102 Komplet: 2,5 m węża śr. 2.5" z końcówkami

CKV250-100 Standardowy zestaw akcesoriów, przyłącze 2,5"

DX100R63 Redukcja 4" na 2.5"

Na zdjęciu model CGV286-4

Unikalny wlot cyklonowy kieruje odpady z dala od filtra i daje w efekcie dużą siłę odciągania.



Made in the UK

μ Poziom filtracji
0.5 MIKRONA
Nadaje się do MDF



GV286 Dostępne opcje:

CGV286-3 Kompaktowe urządzenie odciągowe 1000 W, 36 l, wlot 4"

CGV286-4 Kompaktowe urządzenie odciągowe 2000 W, 36 l, wlot 4"

Wkład filtrujący oraz filtry silnika pozwalają na uzyskanie 3 stopni filtracji do filtrowania bardzo drobnego pyłu.

CGV286W Kompaktowe urządzenie odciągowe montowane na ścianie

Urządzenie to, przeznaczone do zamontowania na ścianie, posiada duży zbiornik o pojemności 150 litrów i przeznaczone jest do użytkowania w małych warsztatach. Odpady są gromadzone w worku wielokrotnego użycia, który umieszczony jest wewnątrz stalowego drucianego szkieletu, który pozwala na zachowanie kształtu worka. Poza pyłem drzewnym i wiórami, model ten może służyć także do zbierania odpadów, gwoździ i innego typu pozostałości produkcyjnych. Wszystko to dzięki systemowi trzykrotnej filtracji urządzeń CamVac, sprawdzonemu także w wypadku bardzo drobnych cząstek. Cyklonowa konstrukcja neutralnych łopatek wentylatora powoduje, że odpady są wrzucane z dużą siłą w kierunku bębna i kierowane wokół zewnętrznej krawędzi, co powoduje utrzymanie filtrów w czystości i pozwala na opadnięcie odpadów na dno zbiornika.

Pokrywa odciągu wyposażona jest w wylot akustyczny silnika - jeśli zostaje zamocowany dostępny jako opcja wąż, dźwięk pracy silnika może być kierowany na zewnątrz, co znacząco redukuje hałas w warsztacie.

Wylot akustyczny efektywnie redukuje hałas podczas obróbki, jeśli zamocowany jest wąż 2 1/2" (dostępny jako opcja).

Unikalny wlot cyklonowy kieruje odpady z dala od filtra i daje w efekcie dużą siłę odciągania.



Made in the UK



Wkład filtrujący oraz filtry silnika pozwalają na uzyskanie 3 stopni filtracji do filtrowania bardzo drobnego pyłu.

ZAMV-C Komplet: 2,5 m węża śr. 4" (100 mm) z 1 przyłączem

ZAMV-HC Komplet: 2,5 m węża śr. 4" (100 mm) z 2 przyłączami

CVA250-10-102 Komplet: 2,5 m węża śr. 2.5" z końcówkami

CKV250-100 Standardowy zestaw akcesoriów, przyłącze 2,5"

DX100R63 Redukcja 4" na 2.5"

Jako opcja

CVG170-102 Dolny worek do odciągu ściennego 286 Wall

CVG260-101 Mocowanie elastyczne do modeli ściennych

Specyfikacja

Filtracja: 0.5 mikrona
Strumień powietrza: 54 lub 108 litrów/ sek
Pojemność: 150 litrów
Silnik: 1000 lub 2000 W

Wlot: 4"
Waga: 10.5 lub 13 kg
Wymiary: szer. 355 x głęb. 385 x wys. 930 mm

na zdjęciu CGV286-3-WALL

GV286W Dostępne opcje:

CGV286-1-WALL Kompaktowy odciąg do montowania na ścianie 150 l, 1000 W, wlot 4"

CGV286-3-WALL Kompaktowy odciąg do montowania na ścianie 150 l, 2000 W, wlot 4"

μ Poziom filtracji
0.5 MIKRONA
nadaje się do MDF



CGV336 Urządzenie odciągowe - średniej wielkości

Model GV336 przy pojemności zbiornika 55 litrów jest jednocześnie bardzo kompaktowy. Poza pyłem drzewnym i wiórami, model ten może służyć także do zbierania odpadów, gwoździ i innego typu pozostałości produkcyjnych. Wszystko to dzięki systemowi trzykrotnej filtracji urządzeń CamVac, sprawdzonemu także w wypadku bardzo drobnych cząstek. Cyklonowa konstrukcja neutralnych łopatek wentylatora powoduje, że odpady są wrzucane z dużą siłą w kierunku bębna i kierowane wokół zewnętrznej krawędzi, co powoduje utrzymanie filtrów w czystości i pozwala na opadnięcie odpadów na dno zbiornika.

Pokrywa odciągu wyposażona jest w wylot akustyczny silnika - jeśli zostaje zamocowany dostępny jako opcja wąż, dźwięk silnika może być kierowany na zewnątrz, co znacząco redukuje hałas w warsztacie.

Unikalny wlot cyklonowy kieruje odpady z dala od filtra i daje w efekcie dużą siłę zasysania.

Jako opcja:

CVA286-27-100 Podstawa jezdna pod odciągi 286 i 336



Specyfikacja

Filtracja: 0.5 mikrona
Strumień powietrza: 54 lub 108 litra / sek
Pojemność: 55 litry
Silnik: 1000 lub 2000 W

Wlot: 4"
Waga: 10.5 lub 13 kg
Wymiary: szer.355 x głęb.355 x wys. 680 mm

Na zdjęciu model CGV336-4



Made in the UK

GV336 Dostępne modele:

CGV336-3 Średniej wielkości urządzenie odciągowe 55l, 1000 W, wlot 4"

CGV336-4 Średniej wielkości urządzenie odciągowe 55l, 2000 W, wlot 4"

Wylot akustyczny efektywnie redukuje hałas podczas obróbki, jeśli zamocowany jest wąż 2,5" (dostępny jako opcja).

ZAMV-C 2.5 m węża śr. 100 mm z jednym przyłączem

ZAMV-HC 2.5 m węża śr. 100 mm z dwoma przyłączami

CVA250-10-102 2.5 metra węża elastycznego 2.5" z końcówkami

CKV250-100 Standardowy zestaw akcesoriów 2.5"

DX100R63 Redukcja 4" na 2.5"

POZIOM
FILTRACJI
0.5 MIKRONA
nadaje się do MDF



Wkład filtrujący oraz filtry silnika pozwalają na uzyskanie 3 stopni filtracji do filtrowania bardzo drobnego pyłu.

CGV386 Duże urządzenie odciągowe

Model GV386 ma zbiornik o pojemności 90 litrów. Poza pyłem drzewnym i wiórami, model ten może służyć także do zbierania odpadów produkcyjnych, gwoździ i innego typu pozostałości. Wszystko to dzięki systemowi trzykrotnej filtracji urządzeń CamVac, sprawdzonemu także w wypadku bardzo drobnych cząstek. Cyklonowa konstrukcja neutralnych łopatek wentylatora powoduje, że odpady są wrzucane z dużą siłą w kierunku bębna i kierowane wokół zewnętrznej krawędzi, co powoduje utrzymanie filtrów w czystości i pozwala na opadnięcie odpadów na dno zbiornika.

Pokrywa odciągu wyposażona jest w wylot akustyczny silnika - jeśli zostaje zamocowany dostępny jako opcja wąż, dźwięk pracy silnika może być kierowany na zewnątrz, co znacząco redukuje hałas w warsztacie.

Unikalny wlot cyklonowy kieruje odpady z dala od filtra i daje w efekcie dużą siłę zasysania.

Jako opcja:

CVA386-27-100 Podstawa jezdna pod model 386



Specyfikacja

Filtracja: 0.5 mikrona
Strumień powietrza: 54, 108 lub 162 litry/ sek
Pojemność: 90 litrów
Silnik: 2000 lub 3000 W

Wlot: 4"
Waga: 17 lub 19.5 kg
Wymiary: szer. 465 x głęb. 465 x wys. 630 mm

Na zdjęciu CGV386-6



Made in the UK

GV386 Dostępne modele:

CGV386-5 Duże urządzenie odciągowe 90 l, 2000 W, wlot 4"

CGV386-6 Duże urządzenie odciągowe 90 l, 3000 W, wlot 4"

Wylot akustyczny efektywnie redukuje hałas podczas obróbki, jeśli zamocowany jest wąż 2,5" (dostępny jako opcja).

ZAMV-C 2.5 m węża śr. 100 mm z jednym przyłączem

ZAMV-HC 2.5 m węża śr. 100 mm z dwoma przyłączami

CVA250-10-102 2.5 metra węża elastycznego 2.5" z końcówkami

CKV250-100 Standardowy zestaw akcesoriów 2.5"

DX100R63 Redukcja 4" na 2.5"

POZIOM
FILTRACJI
0.5 MIKRONA
nadaje się do MDF



Wkład filtrujący oraz filtry silnika pozwalają na uzyskanie 3 stopni filtracji do filtrowania bardzo drobnego pyłu.

CGV486 Wysokowydajne urządzenie odciągowe

Model GV486 to największe urządzenie odciągowe z modeli CamVac. Wyposażone jest w duży zbiornik o pojemności 200 litrów. Bardzo często jest wykorzystywany w przemyśle i doskonale sprawdza się w tym otoczeniu w warunkach intensywnej eksploatacji. Poza pyłem drzewnym i wiórami, model ten może służyć także do zbierania odpadów produkcyjnych, gwoździ i innego typu pozostałości. Wszystko to dzięki systemowi trzykrotnej filtracji urządzeń CamVac, sprawdzonemu także w wypadku bardzo drobnych cząstek. Cyklonowa konstrukcja neutralnych łopatek wentylatora powoduje, że odpady są wrzucane z dużą siłą w kierunku bębna i kierowane wokół zewnętrznej krawędzi, co powoduje utrzymanie filtrów w czystości i pozwala na opadnięcie odpadów na dno zbiornika.

Pokrywa odciągu wyposażona jest w wylot akustyczny silnika - jeśli zostaje zamocowany dostępny jako opcja wąż, dźwięk pracy silnika może być kierowany na zewnątrz, co znacząco redukuje hałas.

Jako opcja:

CVA486-27-100 Podstawa jezdna pod model 486



Specyfikacja

Filtracja: 0.5 mikrona
Strumień powietrza:
54, 108 lub 162 litrów /sek
Pojemność: 200 litry
Silnik: 3000 W

Wlot: 4"
Waga: 28.5 kg
Wymiary: szer. 600 x głęb. 600
x wys. 925 mm

CGV486-6 Wysokowydajne urządzenie odciągowe 200 l, 3000 W, wlot 4"



Wylot akustyczny efektywnie redukuje hałas podczas obróbki, jeśli zamocowany jest wąż 2,5" (dostępny jako opcja).



Made in the UK

ZAMV-C 2.5 m węża śr. 100 mm z jednym przyłączem
ZAMV-HC 2.5 m węża śr. 100 mm z dwoma przyłączami
CVA250-10-102 2.5 metra węża elastycznego 2.5" z końcówkami
DX100R63 Redukcja 4" na 2.5"

Unikalny wlot cyklonowy kieruje odpady z dala od filtra i daje w efekcie dużą siłę zasysania.



μ POZIOM
FILTRACJI
0.5 MIKRONA
nadaje się do MDF

Wkład filtrujący oraz filtry silnika pozwalają na uzyskanie 3 stopni filtracji dla bardzo drobnego pyłu.

CX2000 Kompaktowe urządzenie odciągowe do wiórów, o pojemności 54 litry

Model CX2000 jest uniwersalnym rozwiązaniem, dostępnym w bardzo przystępnej cenie. Idealny do podłączenia wyrówniarko-grubościówki lub innej maszyny, wytwarzającej duże ilości wiórów.

System wirnika wytwarza mocny strumień powietrza, który zasysa pył i wióry do worka, i poprzez obszerny górny filtr wydmuchuje z powrotem powietrze do pomieszczenia. Filtr oczyszcza powietrze przed wyrzuceniem go na zewnątrz.

Urządzenie dostarczane jest wraz ze składnym wężem, który można łatwo magazynować, jeśli akurat nie jest używany.



Szybka i prosta wymiana worka
Bez użycia pasków czy zapinek.

Specyfikacja

Strumień powietrza:
850 m³/h
Pojemność: 54 litry
Moc silnika P1: 550 W
Moc silnika P2: 370 W

Śr. worka: 270 mm
Waga: 15 kg
Wymiary:
wys. 1520 x szer. 370 x
głęb. 670 mm



Zintegrowany uchwyt
Ułatwia podnoszenie urządzenia.

Jako opcja:

SCX2000-27 Zapasowy worek płócienny
SCX2000-17 Worek filtrujący

Okienko wziernika

Pozwala na kontrolę poziomu trocin i wiórów.



W zestawie komplet kół

Umożliwia szybki transport urządzenia w obrębie całego zakładu.

CX2500 Urządzenie odciągowe do wiórów, o pojemności 80 litrów

Idealne do podłączenia do strugarki, tokarki lub innej maszyny, która podczas obróbki wytwarza wióry. Model CX 2500 przeznaczony jest do użytkowania w prywatnych warsztatach i pozwala na dużą elastyczność, jeśli chodzi o odciąganie wiórów i pyłu. Wirnik wytwarza efekt dużej siły ssania. Dzięki temu, wióry i pył, są transportowane do plastikowego worka. Dostępny jako opcja, wkład filtrujący, można zamontować zamiast worka filtrującego. Pozwala to na jeszcze lepsze filtrowanie bardzo drobnego pyłu. Z urządzeniem jest standardowo dostarczany elastyczny wąż odciągowy.



Wkład filtrujący.

Dostarczany jako opcja wkład filtrujący, umożliwia wykorzystanie CX2500, także do filtrowania drobnego pyłu. Wbudowane urządzenie filtrujące pozwala na szybkie i łatwe czyszczenie filtra po jego użytkowaniu.

Jako opcja:

25600 Wkład do filtrowania drobnego pyłu

25601 Worek odciągowy do CX2500

Specyfikacja

Strumień powietrza: 850 m³ / h
Pojemność worka odciągowego: 80 litrów
Moc silnika P1: 550 W

Moc silnika P2: 375 W
Średnica worka odciągowego: 275 mm
Waga: 18 kg
Wymiary: wys. 760 x szer. 450 x głęb. 410 mm

Precyzyjnie wyważony wentylator

Zapewnia cichą i spokojną pracę.



Zintegrowany uchwyt

Wbudowany uchwyt sprawia, że podnoszenie urządzenia jest bardzo łatwe.

25600 Wkład do filtrowania drobnego pyłu
DX1500D Zestaw 5 worków odciągowych



W zestawie koła jezdne

Koła jezdne do urządzenia, umożliwią szybki i prosty transport urządzenia w warsztacie.

CX3000 Przemysłowe urządzenie odciągowe do wiórów i pyłu

Model CX3000 jest wzorowany na wysokiej jakości, przemysłowych urządzeniach odciągowych Startrite. Idealnie nadaje się do większych zakładów.

Stalowa konstrukcja zapewnia mocne oparcie dla dużego wirnika. Urządzenie posiada dużą moc, która pozwala na osiągnięcie bardzo dobrych parametrów pracy.

Ponadto, w celu zwiększenia wydajności, zmodyfikowano wiele funkcji, przy utrzymaniu dotychczasowej ceny.

Lepsze parametry urządzenia za tą samą cenę:

Strumień powietrza 2000 m³ / h (wcześniej 1200 m³ / h)

Moc silnika 750 W (wcześniej 560 W)

Pojemność 139 litrów (wcześniej 128 litrów)

Materiały eksploatacyjne

MDE-HCE/A Plastikowy worek odciągowy

CX3000/B Płócienny worek odciągowy

Specyfikacja

Strumień powietrza: 2000 m³/h
Pojemność: 139 litrów
Moc silnika P1: 950 W
Moc silnika P2: 750 W

Średnica: 450 mm
Waga: 43 kg
Wymiary: szer. 920 x głęb. 530 x wys. 1900 mm



Nadaje się do stosowania ze ściennym systemem montażowym

Możliwość odwrócenia jednostki silnika i jego wykorzystanie jako urządzenia zasilającego system odciągowy w zakładzie.

Jako opcja:



MDE-FC450

Wkład do filtrowania drobnego pyłu

Podstawa

Urządzenie jest zamontowane na wytrzymałej stalowej podstawie z kółkami, co ułatwia transport w obrębie całego zakładu.

W zestawie:



ZAMV 2 m węża odciągowego, śr. 100 mm

MDE-FC450 Wkład filtrujący do drobnego pyłu



Mocny stalowy wirnik

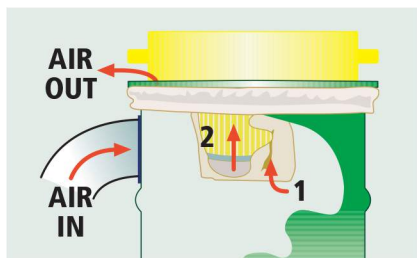
Zamocowany na silniku indukcyjnym dużej mocy. Tego typu wirniki spotykane są zazwyczaj w wysokiej klasy maszynach przemysłowych.



RSDE1 Urządzenie odciągowe do filtrowania drobnego pyłu (45 l.)

Idealny dla zakładów o ograniczonym budżecie. Model przeznaczony do podłączenia jednej maszyny. Jeśli urządzenie odciągowe w zakładzie jest rotacyjnie podłączane do różnych maszyn – Record Power oferuje szeroką gamę akcesoriów, które znacząco eliminują związane z tym niedogodności.

Model RSDE1 to urządzenie przeznaczone do odciągania pyłów o wielkości mniejszej niż 0,5 mikrona, przez co znacznie przyczynia się do zredukowania szkodliwego pyłu w zakładzie. Urządzenie szczególnie nadaje się do maszyn, wytwarzających bardzo drobny pył: takich jak pilarki bądź szlifierki. Kompaktowe urządzenie przeznaczone przede wszystkim dla zakładów dysponujących ograniczoną powierzchnią i budżetem.



Dwa etapy filtrowania. Proces filtrowania przebiega w dwóch etapach, co znacznie zwiększa efektywność wyłapywania bardzo drobnego pyłu.

Specyfikacja

Filtracja: 0,5 mikrona	Moc silnika P2: 350 W
Strumień powietrza: 53 litry/sek	Waga: 11 kg
Pojemność: 45 litrów	Wymiary: wys. 620 x szer. 530 x głęb. 360 mm
Moc silnika P1: 1150 W	

μ POZIOM FILTRACJI
0.5 MIKRONA
nadaje się do MDF

W zestawie:

ZAMV 2 m węża odciągowego, śr. 100 mm i DX100X Przyłącze

Moc silnik 1 kW zapewnia dużą siłę odciągania.

RSDE/A Zestaw akcesoriów do odciągów drobnego pyłu
DX1500B Redukcja 100 - 32 mm + 2m węża 32 mm
DX1500C Adapter stożkowy do podłączenia węża 32 mm
DX100R63 Redukcja 4" na 2,5"



Made in the UK

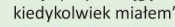
What They Say...

"Świetna sprawa"



Website Review

"Najlepszy odciąg jaki kiedykolwiek miałem"



Website Review

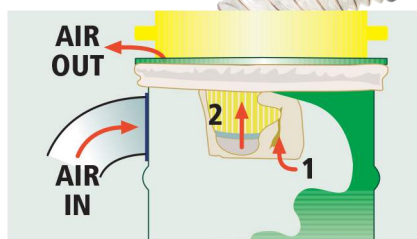
Jako opcja:

RSDE-B Komplet kół
Przeobraża urządzenie w mobilną jednostkę, co znacznie ułatwia jego transport w zakładzie.

RSDE/W Uchwyt do zawieszenia odciagu na ścianie do modeli DX1000, RSDE1, RSDE2 & RDX600i.

DX1000 Urządzenie odciągowe do filtrowania drobnego pyłu (45 l.)

Poza wysokiej jakości urządzeniami produkowanymi w Wielkiej Brytanii, firma Record Power wprowadziła na rynek tańsze urządzenie, które jest w stanie konkurować cenowo z dostępnymi na rynku tanimi rozwiązaniami. Odciąg ten produkowany jest w Chinach, według własnego projektu a jego jakość jest bardzo konkurencyjna pod względem konstrukcji i wydajności, w porównaniu z dostępną na rynku tanią alternatywą. Potwierdzeniem dobrej jakości jest fakt, że producent udziela 5-letniej gwarancji na odciągi użytkowane w warunkach domowych.



Dwa etapy filtrowania. Proces filtrowania przebiega w dwóch etapach, co znacznie zwiększa efektywność wyłapywania bardzo drobnego pyłu.

Specyfikacja

Filtracja: 0,5 mikrona	Moc silnika P2: 1000 W
Strumień powietrza: 53 litry/sek	Waga: 11 kg
Pojemność: 45 litrów	Wymiary: wys. 620 x szer. 530 x głęb. 360 mm
Moc silnika P1: 1200 W	

Moc silnik 1 kW zapewnia dużą siłę odciągania

μ POZIOM FILTRACJI
0.5 MIKRONA
nadaje się do MDF

RSDE/A Zestaw akcesoriów do odciągów drobnego pyłu
DX1500B Redukcja 100 - 32 mm + 2m węża 32 mm
DX1500C Adapter stożkowy do podłączenia urządzenia do węża 32 mm
DX100R63 Redukcja 4" na 2,5"

Jako opcja:

RSDE-B Komplet kół
Przeobraża urządzenie w mobilną jednostkę, co znacznie ułatwia jego transport w zakładzie.

RSDE/W Uchwyt do zawieszenia odciagu na ścianie do modeli DX1000, RSDE1, RSDE2 & RDX600i.

W zestawie:

ZAMV 2 m węża odciągowego, śr. 100 mm 2 m i 2 zapasowe worki odciągowe



RSDE/2 Urządzenie odciągowe o pojemności 50 l, do drobnego pyłu, wraz z akcesoriami

Model RSDE2 to urządzenie odciągowe uniwersalnego zastosowania. Cechuje je duża moc a zarazem duża kompaktowość. Dostarczane jest wraz z wszystkimi podstawowymi akcesoriami umożliwiającymi podłączenie zarówno maszyn jak i mniejszych urządzeń z napędem elektrycznym.

Dostarczane jest wraz kompletem kół transportowych, redukcją 100-32mm, 2 metrami węża odciągowego o śr. 32mm, 5 papierowymi workami zapasowymi i łatwym w montażu króćcem.

What They Say...

“Doskonała wydajność.”

★★★★★

Website Review

“Polecany dla małych zakładów.”

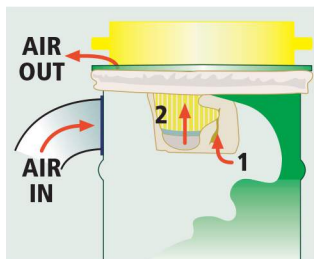
★★★★★

Website Review

“Można polecić każdemu”

★★★★★

Website Review



Dwa poziomy filtrowania
Proces filtrowania przebiega w dwóch etapach, co znacznie zwiększa efektywność wyłapywania bardzo drobnego pyłu.



Mocny silnik 1 kW zapewnia dużą siłę odciągania



Made in the UK

POZIOM FILTRACJI
0.5 MIKRONA
nadaje się do MDF

DX1500C Adapter stożkowy do podłączenia urządzenia do węża 32mm
DX100R63 Redukcja 4" na 2.5"

Jako opcja:

RSDE/W Uchwyt do mocowania odciagu na ścianie: DX1000, RSDE1, RSDE2 & RDX600i

W zestawie:



RSDE-B Podstawa jezna



DX1500E 5 zapasowych worków filtrujących



DX1500B Redukcja 100 - 32 mm + 2m węża odciągowego o śr. 32 mm



ZAMV 2m węża o średnicy 100 mm & DX100X odciągowy króciec maszynowy

Specyfikacja

Filtracja: 0.5 mikrona
Strumień powietrza: 53 litry/sek
Pojemność: 50 litrów
Moc silnika P1: 1150 W

Moc silnika P2: 350 W
Waga: 13.5 kg
Wymiary: wys.770 x szer.530 x głęb.360 mm

RSDE/2A Urządzenie odciągowe o pojemności 50 l z automatycznym włącznikiem

Model ten posiada te same same właściwości i parametry jak RSDE2, lecz wyposażony jest dodatkowo w automatyczny włącznik.

Włącznik ten powoduje automatyczne załączenie urządzenia odciągowego, bezpośrednio po włączeniu maszyny, do której odciąg jest podłączony. Odciąg dostarczany jest w komplecie z kompletem kół, redukcją 100 - 32 mm, 2 m węża o śr. 32 mm, 2m węża o śr. 100 mm, 5 zapasowymi filtrami papierowymi i króćcem do podłączenia maszyny.

Włącznik automatyczny powoduje automatyczne załączenie urządzenia odciągowego, po włączeniu maszyny do której odciąg jest podłączony



Mocny silnik 1 kW zapewnia dużą siłę odciągania

POZIOM FILTRACJI
0.5 MIKRONA
nadaje się do MDF



Made in the UK

Jako opcja:

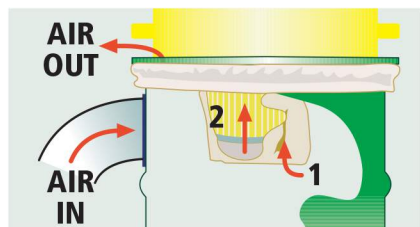


RSDE/W Uchwyt do mocowania odciagu na ścianie: DX1000, RSDE1, RSDE2 & RDX600i

UWAGA:

Do automatycznego włącznika można podłączyć urządzenie o mocy maksymalnej 1.1 kW.

DX1500C Adapter stożkowy do podłączenia urządzenia do węża 32 mm
DX100R63 Redukcja 4" na 2.5"



Dwa poziomy filtrowania
Proces filtrowania przebiega w dwóch etapach co znacznie zwiększa efektywność wyłapywania bardzo drobnego pyłu.

Specyfikacja

Filtracja: 0.5 mikrona
Strumień powietrza: 53 litry/sek
Pojemność: 50 litrów
Moc silnika P1: 1150 W

Moc silnika P2: 350 W
Waga: 13.5 kg
Wymiary: wys.770 x szer.530 x głęb.360 mm

W zestawie:



RSDE-B Podstawa jezna



DX1500E 5 zapasowych worków filtrujących



DX1500B Redukcja 100 - 32 mm + 2m węża odciągowego o śr. 32 mm



ZAMV 2m węża o średnicy 100 mm & DX100X odciągowy króciec maszynowy

DX4000 Urządzenie odciągowe o pojemności 80 litrów; z dwoma silnikami

Urządzenie odciągowe dużej mocy o pojemności 80 litrów, wyposażone w dwa silniki, filtracji na poziomie 0.5 mikrona oraz ilości przepływającego powietrza 106 litrów na sekundę. Bardzo uniwersalne, jeśli chodzi o zastosowanie. Możliwość podłączenia do system odciągowego z kilkoma maszynami, także w wypadku stosowania długich węży (pod warunkiem, że system będzie hermetyczny).

Z zestawem akcesoriów RSDE-A może być wykorzystany do podłączenia narzędzi ręcznych.

W zestawie:



ZAMV 2 m węża odciągowego o śr. 100 mm
DX100X Przyłącze do węża i 6 zapasowych worków filtrujących

Jako opcja:



DX4000-W Komplet kół. Przeobraża odciąg stacjonarny w mobilne urządzenie i ułatwia jego transport po zakładzie.

Jako opcja:



RSDE-A Zestaw akcesoriów. Umożliwia podłączenie do odciagu narzędzi ręcznych do średnicy przyłącza 32 mm.

Specyfikacja

Filtracja: 0.5 mikrona
Strumień powietrza: 53 lub 106 litrów/sek
Pojemność: 80 litrów

Moc silnika P1: 2 x 1150 W
Moc silnika P2: 2 x 350 W
Waga: 20 kg
Wymiary: wys.630 x szer.660 x głęb.490 mm

0.5 MIKRONA
nadaje się do MDF



Made in the UK



Mocne silniki

Dwa niezależnie załączane silniki o mocy 1 kW zapewniają dużą siłę odciągania

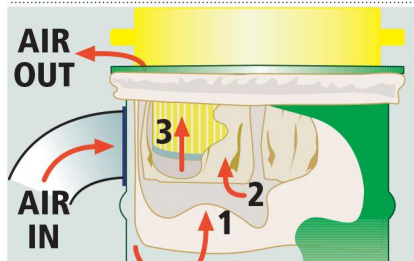


RSDE/A RSDE/A Zestaw akcesoriów do podłączenia urządzeń odciągowych

DX1500B Redukcja 100 - 32 mm + 2m węża odciągowego o śr. 32 mm

DX1500C DX1500C Adapter stożkowy do podłączenia urządzenia do węża 32mm

DX100R63 Redukcja 4" na 2.5"

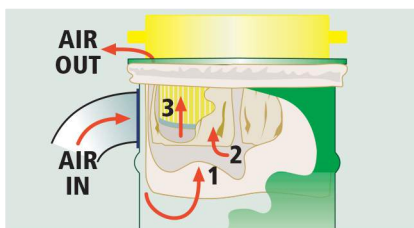


Trzy etapy filtrowania pozwalają na wykorzystanie odciagu także do odpylania bardzo drobnego pyłu.

DX5000 Urządzenie odciągowe z dwoma silnikami (pojemność 200 l.)

Idealny dla wszystkich użytkowników, którzy chcą podłączyć cały system złożony z kilku maszyn.

Odciąg posiada dwa silniki, pojemność 200 litrów i jest przeznaczony do filtrowania drobnych cząstek poniżej 0.5 mikrona. Można go zamontować na ścianie i z powodzeniem wykorzystać jako system napędowy odpylający kilka maszyn. Duża pojemność i kształt worka pozwalają także na podłączenie urządzeń wytwarzających podczas pracy duże ilości wiórów np. wyrówniarko-grubościówek. Prosta i szybka wymiana worka odciągowego.



Trzy etapy filtrowania pozwalają na wykorzystanie odciagu także do odpylania bardzo drobnego pyłu.



Made in the UK

0.5 MIKRONA
nadaje się do MDF

Specyfikacja

Filtracja: 0.5 mikrona
Strumień powietrza: 53 lub 106 litrów/sek
Pojemność: 200 litrów

Moc silnika P1: 2 x 1150 W
Moc silnika P2: 2 x 350 W
Waga: 23.5 kg
Wymiary: wys.1500 x szer. 660 x głęb.490 mm



Mocne silniki

Dwa niezależnie załączane silniki o mocy 1 kW zapewniają dużą siłę odciągania

RSDE/A Zestaw akcesoriów do podłączenia urządzeń odciągowych

RDX750A Komplet 5 worków odciągowych

DX1500B Redukcja 100 - 32 mm + 2m węża odciągowego o śr. 32 mm

DX1500C Adapter stożkowy do podłączenia urządzenia do węża 32mm

DX100R63 Redukcja 4" na 2.5"

Kształt worka pozwala na zwiększenie pojemności do 200 litrów i ułatwia jego czyszczenie.

W zestawie:



ZAMV 2 m węża odciągowego śr. 100 mm
DX100X Przyłącze do węża i 6 zapasowych worków filtrujących

"Odciąg ma olbrzymią siłę odpylania... testowaliśmy 3 różne, duże urządzenia odciągowe i wybraliśmy Record DX5000, gdyż najlepiej sprawdzał się w przypadku naszego zakładu.... Jest łatwy, jeśli chodzi o czyszczenie.... Spełnia idealnie nasze potrzeby"

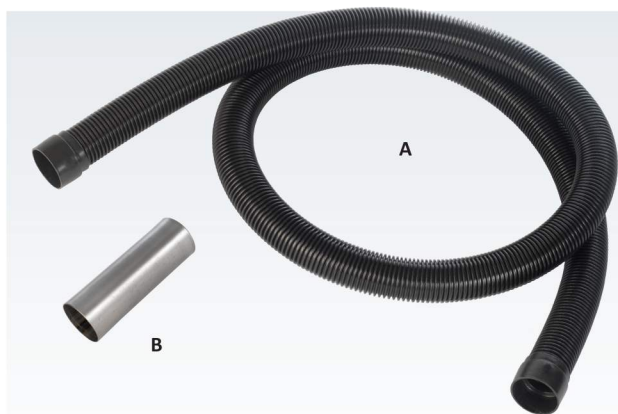
Good Workworking

What They Say...



Akcesoria do urządzeń odciążowych

Akcesoria te są kompatybilne z urządzeniami odciążowymi Record Power i CamVac a także wieloma urządzeniami innych marek, które mają króćce wlotowe o śr. 100 mm (4") i 63,5 mm (2.5"). Natomiast materiały eksploatacyjne są przeznaczone wyłącznie do urządzeń Record Power i CamVac i mogą nie pasować do odciągow innych producentów.



Węże i przyłącza

63,5 mm (2.5")

- A CVA250-10-102 Wąż elastyczny 2.5" kompletny z końcówkami
- B CVA250-21-101 Element łączący do węża 2.5" - metalowy
- C CVA250-10-101CL Wąż odciążowy przezroczysty 2.5", na metry
- D CVA250-23-100 Końcówka węża 2.5" w kolorze czarnym 103-07
- E CVA250-50-107 Obejma metalowa do węża 2,5"



C



D



E

Węże modułowe

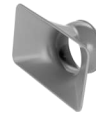
- F CVA250-80-104 Kompletny zestaw: wąż do indywidualnego montażu w składzie: dysza prostokątna, 2 x 300 mm węża do kształtowania i adapter 2.5"
- G CVA250-80-105 Przedłużenie do węża 2.5" - dł. 300mm - do kształtowania
- H CVA250-80-102 Dysza prostokątna 2.5" - do indywidualnego kształtowania
- I CVA250-80-103 Adapter odciążowy do węża 2.5" - do kształtowania



F



G



H



I

100 mm (4")

- J ZAMV 2 m węża odciążowego śr. 100 mm, zwój lewoskrętny
- K DX100HX5 5 m węża odciążowego o śr. 100 mm, zwój lewoskrętny
- L DX100HX10 10 m węża odciążowego o śr. 100 mm, zwój lewoskrętny
- M ZAMV-C 2,5 metra węża śr. 100 mm, zwój lewoskrętny
- N ZAMV-HC 2,5 metra węża śr. 100 mm, zwój lewoskrętny
- O DX100HX20 20 m węża odciążowego o śr. 100 mm
- P CVA400-50-119 Złącze gwintowane 4"
- Q CVA400-50-120 Obejma druciana do węża 4"
- R DX100X Króciec 100 mm do podłączenia odciążu 100 mm



J, K, L, M, N, O



P



Q



R

120 mm

- S DX120HX15 15 m węża odciążowego o śr. 120 mm
- T DX120X Króciec 120 mm do podłączenia odciążu



S



T

Redukcje & adaptery

Średnica wewnętrzna (ID mm) - Średnica zewnętrzna (ED mm)

	D mm	ED mm
A CVA250-50-100 Redukcja 2.5" - 1.5" - czarna	32/58	63/38
B CVA250-50-101 Uniwersalne przyłącze do odciągu 2.5"		
C DX100R63 Redukcja 4" na 2 1/2" do króćca maszynowego 4"		
D CVA400-50-114 Redukcja do instalacji odciągowej 4" - 2.5"		
E DX100R32 Redukcja 100-32mm do systemów HPLV		
F DX100R57 Redukcja 100-57mm do systemów HPLV	95/54	100/57
G DX1500B Redukcja 100-32mm, 2m węża 32mm do systemów HPLV	32	37
H SBS250-DEP10 Redukcja 100-61 mm		
I WVHS3 Adapter termokurczliwy 115- 4 mm		
J DX50R32 Redukcja 50-32mm do szlifierek oscylacyjnych BBS1 & BBS2	50/36	58/45
K DX1500C Adapter stożkowy do elektronarzędzi, do węża 32mm	38/23	45/31
L CVA100-50-101 Adapter uniwersalny		25/50/63/75/100/125/150
M CVA100-50-102 Przyłącze elastyczne 24.5-64	18/58	24.5/64
N 40700 Adapter stożkowy do elektronarzędzi do węża 63 mm	22/27	27/47



A



B



C



D



E



F



H



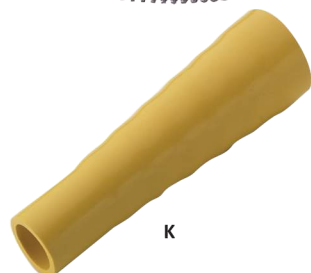
I



G



J



K



L



M



N

Automatyczne załączenie

Automatyczny system załączający do automatycznego włączania urządzenia odciągowego po uruchomieniu podłączonej do niego maszyny. Ta jednostka może być również używana do uruchamiania dwóch maszyn podłączonych do jednego odciągu. Maksymalna wydajność 2 kW łącznie z odciągami.



VVE002 Automatyczna jednostka sterująca urządzeniem odciągowym

Akcesoria do urządzeń odciążowych



Materiały eksploatacyjne & filtry

Record Power

- A DX1500E** 5 worków filtrujących do urządzeń odciążowych wysokiej filtracji
- B DX1500F** Wkład filtrujący do urządzeń odciążowych wysokiej filtracji
- C WV1000F** Obszerny filtr tkaninowy do filtrowania wstępnego, do urządzeń HPLV z jednym silnikiem

- D DX4000H** Filtr materiałowy do DX4000, DX5000 & DX3000X
- E ZASG** Worek filtrujący wielokrotnego użytku do urządzeń HPLV
- F RDX750A** Worek odciążowy do DX750 & DX5000 (5 szt.)
- G SCX2000-27** Worek odciążowy do CX2000



CamVac

- H CVG170-100** Filtr materiałowy (śr. 6,5", dł. 7,25") nakładany na silnik
- I CVA286-20-101** Filtr materiałowy (śr. 14", dł. 12") nakładany na zbiornik - 36,55 lub 150 l
- J CVA386-20-101** Filtr materiałowy (śr. 20", dł. 12,5") nakładany na zbiornik, 90 l
- K CVA486-20-101** Filtr materiałowy (śr. 26", dł. 12,5") nakładany na zbiornik, 200 l

- L CVG170-101** Filtr papierowy, jednowarstwowy, op. 6 szt.
- M CVG170-102** Dolny worek foliowy do odciążu ściennego GV286W
- N CVG310-1000** Klatka filtra silnika
- O CVG260-101** Mocowanie elastyczne do urządzeń ściennych
- P CVG260-100** Opaska gumowa (150 x 12 mm) - do worka zakładanego na silnik

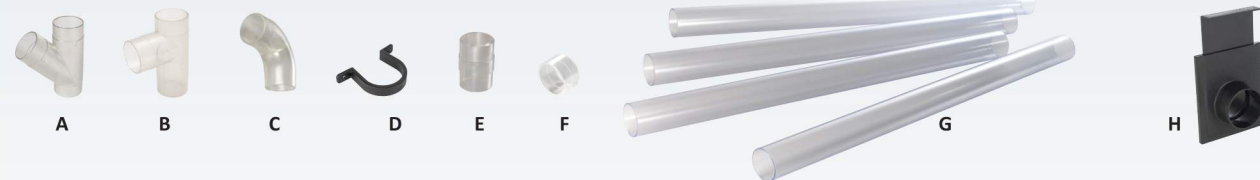


Systemy mocujące

Służą do odciążenia odpylania maszyny, jeśli nie jest ona używana

Średnica wewnętrzna (ID mm) - Średnica zewnętrzna (ED mm)

63,5 mm (2.5")	ID mm	ED mm	ID mm	ED mm	
A CVA250-50-104 Trójnik Y - 2,5", plastik, przezroczysty	57	63	E CVA250-21-102 Łącznik przezroczysty, śr. 2,5" (wewn.)	51	57
B CVA250-50-105 Trójnik T - 2,5", plastik, przezroczysty	57	63	F CVA250-21-103 Łącznik przezroczysty, śr. 2,5" (zewn.)	63	
C CVA250-50-106 Kolano śr. 2,5", plastik, przezroczyste	57	63	G CVA250-80-111 Łącznik przezroczysty, śr. 2,5" (4 x odcinki o dł. 91,44 cm)	60	63
D CVA250-50-109 Objełma plastikowa do mocowania			H CVA250-50-102 Zasuwa z tworzywa, o śr. 2,5"	58	63



Średnica wewnętrzna (ID mm) - Średnica zewnętrzna (ED mm)

100 mm (4")	ID mm	ED mm	ID mm	ED mm	
I DX100Y2 Łącznik do połączenia odciążu - Y (4" x 4" x 2.5")	93/59	100/63	M DX100Y Łącznik do połączenia odciążu - Y 100mm	93	100
J DX100S Łącznik węży odciążowych śr. 100 mm	93	100	N DX100B Kolano 90° do podłączenia odciążu 100mm	93	100
K DX100G Zasuwa odciążowa 100mm		100	O CVA400-50-105 Zasuwa z tworzywa, do węża o śr. 100 mm	93	100
L DX100T Łącznik do połączenia odciążu w kształcie T-100mm	93	100	P CVA400-50-106 Zasuwa z tworzywa, do węża o śr. 100 mm, nierówne wymiary końców	101/93	108/98



Akcesoria odciągowe

Średnica wewnętrzna (ID mm) - Średnica zewnętrzna (ED mm)

63,5 mm (2.5")		ID mm	ED mm	ID mm	ED mm
A	CVA250-14-101 Ssawa do przyłączenia maszyny, przyłącze 2,5"			D	CVA250-15-100 Ssawa podłogowa z tylnymi kółkami, 2,5" x 14"
B	CVA250-13-100 Ssawa szczotka, przyłącze 2,5"			E	CVA250-11-100 Rury odciągowe śr. 2,5" - para
C	CVA250-14-100 Ssawa szczelinowa, przyłącze 2,5"				



Średnica wewnętrzna (ID mm) - Średnica zewnętrzna (ED mm)

100 mm (4")		ID mm	ED mm	ID mm	ED mm
F	CVA400-50-102 Ssawa podłogowa	93	100	J	CVA400-50-117 Pokrywa do budowy chwytacza klocków
G	CVA400-50-122 Ssawa odciągowa 10", przyłącze 4"	93	100	K	CGV386-DRUM Zbiornik 90 litrów, do użycia w połączeniu z chwytaczem
H	CVA400-50-123 Ssawa odciągowa do ukończeni, 4"	93	100		
I	CVA400-50-100 Ssawa kwadratowa, przyłącze 4"	93	100		



Zestawy i akcesoria

63,5 mm (2.5")		100 mm (4")	
A	CKV250-100 Standardowy zestaw akcesoriów, przyłącze 2,5"	B	DX100F Zestaw montażowy do połączenia urządzenia
C	RSDE/A Zestaw akcesoriów do urządzenia odciągowego		



BM16-PK/A Dłutarko-wiertarka - model stołowy

Model BM16 to kompaktowa dłutarka stołowa - prosta w obsłudze i bardzo precyzyjna. Posiada rozwiązania stosowane zazwyczaj w przemysłowych dłutarkach. A wszystko to oferowane jest w bardzo przystępnej cenie.

Stół dłutarki wykonany jest z precyzyjnie przygotowanego odlewu. Płynny, nie wymagający wysiłku przesuw stołu po prowadnicach na jaskółczy ogon w kierunku przód-tył oraz na boki. Możliwość regulacji mechanizmu przesuwu poprzez regulację prowadnic, pozwala na uzyskiwanie wysokiej precyzji obróbki. Łatwy dostęp do prowadnic. Łatwa cecha stołu jest ciężki, masywny zacisk, taki jak ten spotykany najczęściej w maszynach bardziej przemysłowych. Pozwala on na bezpieczne i pewne mocowanie elementu podczas obróbki – eliminując ryzyko jego przesuwu podczas pracy. Możliwość zmiany pozycji zacisku pozwala na dopasowanie sposobu i miejsca mocowania do typu i wielkości obrabianego elementu.

Także ruch dłuta podczas pracy jest bardzo płynny i precyzyjny. Mechanizm ten wyposażony jest w sprężynę gazową oraz prowadnicę na jaskółczy ogon. Prowadnica głowicy posiada także możliwość nastawienia.

Sprężyna gazowa gwarantuje płynny ruch głowicy oraz pomaga w jej powrocie do pozycji.

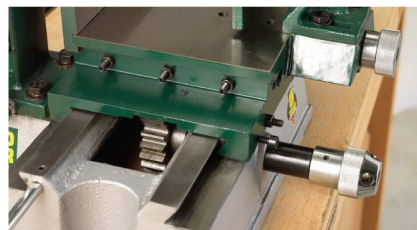
Żelwny zacisk. Kombinacja trzech otworów w stole dłutarki oraz trzech rowków w podstawie zacisku, daje szerokie możliwości, jeśli chodzi o mocowanie elementów.

W zestawie:
R150-3CB
Zestaw 3 dłut kwadratowych

Precyzyjna regulacja
Optymalna dokładność, dzięki wyposażeniu w odrębne pokręta mechanizmów przesuwu przód/tył oraz przesuwu boczno.



Łatwy dostęp z boku głowicy do uchwytu mocującego narzędzie, powoduje że zmiana dłuta jest szybką i prostą operacją.



Przesuwny stół. Wysoka dokładność prowadzenia, dzięki mechanizmowi zębatkowemu odpowiedzialnemu za przesuw liniowy oraz prowadnicy na jaskółczy ogon.

What They Say...

“Maszyna jest generalnie bardzo ciężka i masywna, jak na swoje wymiary. Mechanizm przesuwu stołu jest bardzo stabilny, duża jest też siła mocująca element.... Mechanizm przesuwu posiada wiele możliwości regulacji, co pozwala na uzyskanie dużej płynności i dokładności. Wszystkie istotne podzespoły są łatwo dostępne. Dłutarka ma wiele cech spotykanych w dużych stacjonarnych maszynach.”

Furniture & Cabinet Making

“Jako maszyna dla nowicjuszy, warta jest na pewno bliższego zainteresowania. Zakres mocowania uchwytu 16 mm pozwala na wykonanie także większych połączeń, jeśli takie są potrzebne, ale generalnie idealnie nadaje się do mniejszych prac ciesielskich czy stolarskich... Plusem jest na pewno solidna konstrukcja.”

Good Woodworking

R150 Dłuta kwadratowe

Wykonane z wysokiej jakości stali szybkoobrotowej dłuta kwadratowe Record Power cechuje wysoka precyzja wykonania, perfekcyjna jakość ostrzy, które zapewniają wysoką jakość obrabianej powierzchni. Dłuta mają dużą, otwartą przesterż, która łatwo odprowadza wióry powstające podczas obróbki. Dłut Record Power nie można porównywać z dostępnymi na rynku tanimi dętami. Nawet dobrej jakości dłutarka nigdy nie osiągnie swoich możliwości, jeśli będziemy stosować słabej jakości narzędzia. Dłuta kwadratowe Record Power można stosować także na większości dętarek innych producentów dostępnych na rynku.



Specyfikacja

Maks. wysokość elementu:	5/16 - 5/8" mm
120 mm	Wielkość stołu: 180 x 157 mm
Maks. głębokość elementu:	Moc silnika P1: 370 W
130 mm	Moc silnika P2: 250 W
Maks. skok dłuta: 70 mm	Waga: 46 kg
Uchwyt narzędzia: 13 mm	Wymiary: wys.700 x szer. 270 x
Dopuszczalna wielkość dłuta:	głęb.300 mm

		ŚR. UCHWYTU	ŚR. UCHWYTU WIERTEA	GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA
R150CB-1/4	Dłuto kwadratowe 1/4"	13/16"	3/16" (4 mm)	2" (51 mm)
R150CB-5/16	Dłuto kwadratowe 5/16"	13/16"	5/16" (6 mm)	2" (51 mm)
R150CB-3/8S	Dłuto kwadratowe 3/8"	13/16"	5/16" (6 mm)	2 1/2" (63 mm)
R150CB-1/2S	Dłuto kwadratowe 1/2"	13/16"	3/8" (9 mm)	3" (76 mm)
R150CB-5/8	Dłuto kwadratowe 5/8"	13/16"	7/16" (12 mm)	3 3/4" (95 mm)
R150CB-3/4	Dłuto kwadratowe 3/4"	13/16"	7/16" (12 mm)	3 3/4" (95 mm)
R150CB-1	Dłuto kwadratowe 1"	1 3/16"	1/2" (13 mm)	4" (101 mm)

FM25 Dłutarka stacjonarna z przesuwным stołem

Model FM25 to wyjątkowo wytrzymała dłutarka wykonana z odlewu żeliwnego, wyposażona w przesuwny stół, niezależne pokręta mechanizmów przesuwu oraz zakres obróbki do 25 mm. Wykonana z wytrzymałego odlewu i wyjątkowo precyzyjna. Przesuw stołu odbywa się poprzez mechanizm zębatkowy. Cichy, mocny silnik indukcyjny 1 KM pozwala na stosowanie dłułt o maksymalnej średnicy 25 mm.

Płynny przesuw głowicy odbywa się poprzez masywny mechanizm zębatkowy i kolumnę z prowadnicą na jaskółczy ogon. Prowadnice posiadają możliwość nastawienia, dzięki czemu maszyna jest bardzo dokładna. Sprężyna gazowa ułatwia powrót głowicy po zakończeniu obróbki. Stół wykonany jest z odlewu żeliwnego. Płynny przesuw stołu odbywa się poprzez mechanizm zębatkowy. Zacisk zapewnia szybkie i bezpieczne mocowanie elementu. Możliwość zmiany położenia uchwytu i jego dopasowania do aktualnie przeprowadzanej operacji - zapewnia duży komfort obsługi.



Łatwy dostęp z boku głowicy do uchwytu mocującego narzędzie, powoduje że zmiana dłułta jest szybką i prostą operacją.



Dźwignia obsługi na przegubie – bezproblemowa zmiana pozycji dźwigni zwiększa komfort obsługi.

Przesuw głowicy odbywa się poprzez mechanizm zębatkowy w połączeniu z nastawnymi prowadnicami – to rozwiązanie zapewnia precyzję i niezawodność ruchu głowicy.



Zakres obróbki. Mocny silnik indukcyjny - 1 KM pozwala na stosowanie narzędzi do śr. 25 mm.

System szybkiego mocowania elementu przez zacisk – skuteczne i bezpieczne mocowanie elementu na stole.



Stół. Nastawne prowadnice i precyzyjnie wykonany jaskółczy ogon gwarantują płynny i precyzyjny przesuw. Mechanizm wyposażony w system zębatkowy.

Na zdjęciu maszyna z dłułtem kwadratowym (nie wchodzi w zakres dostawy).

R150-3CB Komplet 3 dłułt kwadratowych

Zestaw zawiera trzy najbardziej popularne dłułta z serii R150. Nadaje się do stosowania na maszynach Record Power a także urządzeniach wielu innych producentów dostępnych na rynku.

W zestawie:
R150CB-1/4 Dłułto kwadratowe 1/4"
R150CB-3/8S Dłułto kwadratowe 3/8"
R150CB-1/2S dłułto kwadratowe 1/2"



Specyfikacja

Maks. wysokość elementu:	200 mm	Moc silnika P1:	750 W
Maks. głębokość elementu:	145 mm	Moc silnika P2:	520 W
Maks. skok dłułta:	70 mm	Waga:	82.5 kg
Zakres uchwytu:	16 mm	Wymiary:	wys.1500 x szer.400 x
Wielkość dłułta:	5/16 - 1"		głęb.460 mm
Wielkość stołu:	400 x 150		

W zestawie podstawa pod maszynę. Zapewnia dobre oparcie elementu w czasie obróbki.

Niezależne pokręta mechanizmów przesuwu do przodu i tyłu.

Pilarki tarczowe - poradnik dla Kupującego

Dobra pilarka tarczowa pozwala na cięcie wzdłużne i poprzeczne drewna a także szybkie jego przycinanie na żądany wymiar. Jest to jedna z najważniejszych maszyn w każdym zakładzie i przy jej pomocy najczęściej przygotowuje się elementy do dalszej obróbki.

Wybór odpowiedniej pilarki tarczowej

Pilarki tarczowe różnią się wielkością, funkcjami i ceną. Dlatego przy podejmowaniu decyzji o zakupie, konieczne jest zastanowienie się do czego maszyna będzie wykorzystywana. Podstawowy punkt, który należy uwzględnić to stół pilarki, gdyż on często ma decydujące znaczenie dla zakładu. Jeśli zakład zajmuje się obróbką drewna litego lub renowacją mebli z drewna - istotnie i priorytetowe są: głębokość cięcia, masywny i stabilny ogranicznik wzdłużny, mocny silnik, solidny, wykonany z żeliwa stół. Jeśli natomiast maszyna ma być przeznaczona do rozkroju dużych formatów płyt, to ważniejsze będą takie parametry jak szerokość cięcia od tarczy do ogranicznika oraz sprawny i precyzyjnie działający wózek przesuwany. Natomiast dla zakładów zajmujących się cięciem płyt fenirowanych ważny będzie agregat podcinający, aby zminimalizować ryzyko powstawania wyrwań. Czyli najważniejsze jest tak naprawdę ustalanie priorytetów przy zakupie pilarki.

Jaki jest Wasz budżet na zakup pilarki

Dokładność i dobra wydajność pilarek tarczowych sprawiają, że ta właśnie maszyna jest sercem wielu zakładów. Dlatego ważna jest duża rozważa i ostrożność przy wyborze maszyny. Istotna jest nie tylko dobra relacja ceny do możliwości pilarki. Ważne jest także, czy maszyna będzie spełniała nasze potrzeby. Jeśli zakup właściwej maszyny, ze względu na budżet, jest poza naszym zasięgiem, lepiej wstrzymać się z zakupem niż zmagać się z nieodpowiednim, źle dobranym urządzeniem.

Kluczowe aspekty do rozważenia

Najważniejsze w przypadku pilarki są: wytrzymałość, długa żywotność, wydajność a nade wszystko precyzja. Zamieszczamy obok podstawowe punkty, które należy uwzględnić przy podejmowaniu decyzji o zakupie pilarki tarczowej.

Ogranicznik wzdłużny i prowadnice

Dokładność cięcia wzdłużnego i proste cięcie zależą od precyzji działania ogranicznika wzdłużnego. Ogranicznik powinien być stabilny i posiadać regulację, aby zapewnić wymaganą dokładność ustawienia względem tarczy i względem stołu. Ogranicznik powinien mieć możliwość takiego ustawienia względem tarczy, aby jego koniec dochodził do środka tarczy, gdyż wyeliminuje to ryzyko zakleszczenia elementu względem ogranicznika i w efekcie powstania odrzutu.

Ogranicznik i prowadnice w maszynach Record Power

Ograniczniki w pilarkach Record Power wykonane są z masywnego, wytłaczanego profilu, montowanego na podstawie wykonanej z odlewu. Daje to solidne oparcie. Śruby blokujące (mimośród lub śruby mosiężne) zapewniają szybkie, łatwe i jednocześnie

mocne blokowanie. Wszystkie ograniczniki posiadają precyzyjną regulację mikro. Prowadnice wykonane są z masywnych stalowych prętów, które to rozwiązanie najczęściej stosuje się w maszynach przemysłowych.

Ogranicznik i prowadnice w maszynach innych producentów.

Wielu producentów stosuje jako ograniczniki i jako prowadnice ograniczników profile aluminiowe. Profile aluminiowe nadają się na listwę ogranicznika, ale nie na jego prowadnicę. Prowadnica nie powinna w żaden sposób ulegać odkształceniom. Ponadto w wielu maszynach prowadnice są montowane bezpośrednio na krawędzi stołu, co praktycznie z góry eliminuje możliwość jakiegokolwiek regulacji.

Ogranicznik kątowy i prowadnice mocujące ogranicznik

Zastosowanie w pilarkach tarczowych ogranicznika kąтового i jego prowadzenia są warunkiem przeprowadzania precyzyjnych cięć pod kątem. Metoda ta jednak powoduje już z założenia pewną niedokładność, gdyż przesuw ogranicznika na jego prowadzeniu wymaga pewnej tolerancji, a ta jest już w tym wypadku powodem niedokładności. Tradycyjne prowadzenia (rowki) są umieszczone w pewnej odległości od tarczy, dlatego element jest także narażony na tarcie ze strony powierzchni stołu - to może też powodować dalsze niedokładności.

Ogranicznik kątowy & prowadnice ogranicznika Record Power.

Ograniczniki kątowe Record Power oraz rowki prowadzące są zamocowane do przesuwanych belek. Jest to system stosowany w przemysłowych pilarkach formatowych, zapewniający dużą dokładność, potrzebną przy cięciu dużych formatów płyt.

Ogranicznik kątowy & prowadnice w maszynach innych producentów.

Tradycyjny system mocowania ogranicznika kąтового w rowku prowadzącym jest przyczyną jego niedokładności. Dodatkowo także materiały z których wykonane są ograniczniki - elementy plastikowe lub tanie odlewy, nie przyczyniają się do precyzji zastosowanych akcesoriów a poza tym są nierzadko trudne w użyciu.



Prowadnice przesuwne i stoły poprzeczne

Wszystkie stoły stosowane w maszynach Record Power są wyposażone w przesuwne prowadnice, które zapewniają dużą dokładność przy cięciu poprzecznym. Ważne jest, aby prowadnice posiadały dobre, szerokie oparcie i były łatwe w obsłudze, jeśli chodzi o przesuw względem tarczy tnącej. W przypadku częstego cięcia dużych formatów, konieczny jest z zawsze dodatkowy stół, który powoduje, że cięcia jest łatwą i dokładną operacją.

Prowadnice przesuwne Record Power

Prowadnice stosowane w maszynach Record Power posiadają precyzyjną regulację względem tarczy tnącej i dają podczas cięcia wystarczające oparcie dla ciętego materiału. Stoły wyposażone są w dobrej jakości łożyskowanie, co zapewnia płynny przesuw stołu.



Prowadnice przesuwne w maszynach innych producentów

Niektórzy producenci stosują w stołach przesuwnych słabej jakości łożyska, które nie zapewniają dokładności i nie gwarantują czystego cięcia. Często brak jest precyzyjnej regulacji prowadnic lub dostęp do nich jest utrudniony.

Stoły

Stół ma zapewnić elementowi maksymalne oparcie i dlatego powinien być gładki, idealnie płaski i wytrzymały. Każda maszyna, która z założenia nie ma być przenoszona, tylko pracować stacjonarnie w zakładzie, powinna być wyposażona w stół wykonany z odlewu żeliwnego, gdyż tylko taki gwarantuje dokładność i solidną podstawę dla różnych prac.

Stoły w pilarkach Record Power

Stoły we wszystkich pilarkach tarczowych dostarczanych przez Record Power są obszerne i wykonane z odlewu żeliwnego. Ich powierzchnia jest szlifowana, co zapewnia dokładnie płaską i gładką powierzchnię. Maszyny różnią się szerokością cięcia przy ograniczniku, ale w razie potrzeby istnieje możliwość zakupu poszerzenia stołu, zwiększającego zakres cięcia.



Stoły w maszynach innych producentów. Wielu producentów dostarcza maszyny ze stołami, które wyglądają jak odlewy żeliwne, a naprawdę wykonane są z aluminium, które nie zapewnia wymaganej wytrzymałości i stabilności. Także często maszyny są dostarczane ze stołami z żeliwa, ale ich powierzchnia nie jest szlifowana, gdyż jest to bardzo czasochłonny i drogi proces - w efekcie powierzchnia stołów nie posiada wymaganej gładkości i jest gorszej jakości. Przy zakupie należy się zawsze upewnić, że stoły poszerzające posiadają odpowiednią odporność na odkształcenia.

Waga

Waga całej konstrukcji jest bardzo ważna w przypadku każdej maszyny. Im bardziej ciężka maszyna, tym większa jej stabilność podczas pracy, tym większa odporność na wibracje i tym lepsza jakość i dokładność wyrobów wytwarzanych przy jej użyciu. Każda stacjonarna maszyna zapewni lepsze oparcie zarówno dla ciężkich elementów z drewna litego jak i z płyty. Warunek ten nie dotyczy maszyn przenośnych, których podstawową zaletą musi być mała waga.



Konstrukcja wewnętrzna i zawieszenie

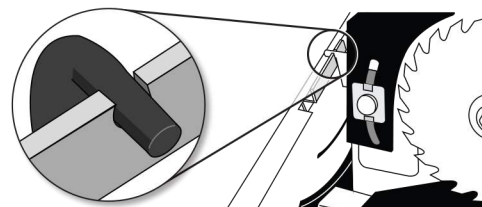
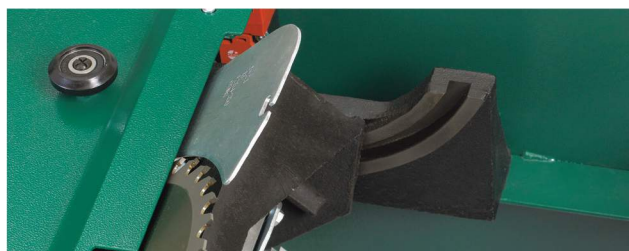
Zarówno silnik jak i podzespół tarczy tnącej wymagają stabilnego oparcia, aby zapewnić poprawne funkcjonowanie przez długie lata użytkowania. Jest to także szczególnie ważne w przypadku mechanizmu pochylania tarczy, który wymaga szczególnej dokładności.

Konstrukcja wewnętrzna & zawieszenie w maszynach Record Power

We wszystkich pilarkach Record Power obudowa tarczy tnącej, mechanizm napędowy silnika są wykonane z odlewu żeliwnego - zapewnia to wymaganą siłę, wytrzymałość na odkształcenia i tłumienie wibracji. Podzespół tnący jest umieszczony na żeliwnym zawieszaniu, który zapewnia dokładność i płynność przy pochylaniu tarczy. Zawieszenie jest zamontowane na masywnej ramie, odizolowanej od stołu, co eliminuje przenoszenie wibracji i zapewnia mocne oparcie - podobnie jak jest to realizowane w maszynach przemysłowych.

Konstrukcja wewnętrzna & zawieszenie w maszynach innych producentów

Są to niestety cechy, które trudno zaobserwować nie podnosząc stołu. Wiele maszyn dostępnych na rynku ma znacznie lżejszą konstrukcję. Także mechanizm pochylania tarczy jest często lekkiej budowy, co nie zapewnia precyzji ustawienia. Można spotkać np. lekkie zawieszania wykonane ze stopu aluminiowego przykręcone lub nawet przyspawane do aluminiowego stołu, czy cienkiego stalowego wspornika. Rozwiązania takie łatwo mogą ulegać skręcaniu przy przesuwie elementów a tym samym nie zapewniają potrzebnej dokładności.



Podnoszenie/ opuszczanie & pochylanie tarczy

Dla bezpiecznego użytkowania pilarki tarczowej i wykorzystania całego oferowanego zakresu obróbki, konieczne jest szybkie i dokładne regulowanie na wysokość położenia tarczy tnącej jak również jej pochylanie.

Podnoszenie, opuszczanie & pochylanie w maszynach Record Power

Wszystkie pilarki Record Power posiadają osobne dźwignie i mechanizmy dla podnoszenia / opuszczania tarczy oraz jej pochylania. Mechanizmy te są napędzane w oparciu o masywne, stalowe i gwintowane prowadnice wykonane w systemie acme, co zapewnia szybką, łatwą i precyzyjną regulację, nie wymagającą od użytkownika dużego wysiłku.



Podnoszenie, opuszczanie & pochylanie w maszynach innych producentów

Wielu producentów próbuje zaoszczędzić na kosztach produkcji poprzez umieszczenie wszystkich trzech funkcji w jednym mechanizmie, przy czym poszczególne czynności są realizowane za pomocą tej samej, jednej dźwigni. Jest to często bardzo kłopotliwe i niewygodne dla użytkownika a sam proces, na skutek siły grawitacji dźwigni, bardzo utrudniony. Często też stosowane są mechanizmy zębatkowe wykonane z plastiku, które w żaden sposób nie są w stanie zapewnić precyzyjnego funkcjonowania i wymaganej żywotności zastosowanych systemów.

TS250C-PK/A (10") Pilarka tarczowa z odlewu żeliwnego, z prawostronnym poszerzeniem stołu

Innowacyjny model pilarki tarczowej powstał z myślą o stworzeniu solidnej maszyny dla małych i średniej wielkości zakładów produkujących meble. Maszynę miała cechować duża dokładność, uniwersalność i kompaktowa budowa. Pilarka posiada wiele rozwiązań, które zazwyczaj stosowane są w droższych maszynach. Pilarkę Record Power cechuje doskonała relacja ceny do możliwości maszyny. Stół wykonany jest z dobrze wykończonego odlewu żeliwnego, który zapewnia odpowiednią wagę, odporność na odkształcenia i niezawodną powierzchnię roboczą. Wiele maszyn w tym sektorze umożliwia zamontowanie tarczy o maksymalnej śr. 8" (200 mm) - na pilarkę TS250C można zamontować tarczę 10" (250 mm), co pozwala na cięcie do 80 mm głębokości. Do maszyny dostarczane są tarcze doskonałej jakości. Silnik indukcyjny o mocy 2 KM zapewnia płynną, cichą pracę i dużą wydajność. Mechanizm podnoszenia, opuszczania i pochylania tarczy wyposażony jest w dwie dźwignie - jedna odpowiedzialna jest za podnoszenie/opuszczanie a druga za pochylanie tarczy. Cały podzespoł tnący wykonany jest z odlewu żeliwnego i zamocowany na spawanej ramie, na dwóch mocnych, żeliwnych zawieszniach, które zapewniają płynność działania i precyzję. Maszyna dostarczana jest z podstawą. Jako opcja dostępny jest zestaw z kołami i dyszlem do przemieszczania maszyny w obrębie zakładu.



System przesuwu wózka. Zastosowano przemysłowy model wózka, który zapewnia maksymalną dokładność przy cięciu poprzecznym (długość przesuwu stołu 600 mm). Umieszczony bezpośrednio przy tarczy i bardzo precyzyjnie obrobiony - rozwiązanie stosowane zazwyczaj w droższych maszynach. Wózek opiera się bezpośrednio na ramie maszyny - a nie jest przykręcany do boku, tak jak w wielu tańszych urządzeniach.



Ogranicznik kątowy

Model TS250C jest dostarczany z ogranicznikiem do cięcia poprzecznych, z łatwą do odczytu skalą.



Maszyna bez problemu radzi sobie z trudnymi cięciami.

Trwała i wytrzymała konstrukcja

Stabilne zawieszenie wykonane z odlewu żeliwnego po każdej ze stron żeliwnej obudowy tarczy tnącej i szeroka osłona tarczy tnącej, zapewniają precyzyjny, płynny przesuw przy zmianie kąta. Zamontowane na hartowanej, stalowej ramie, której zadaniem jest tłumienie ewentualnych wibracji.

Jednostka tnąca

Silnik oraz tarcza tnąca umieszczone są w masywnym odlewie żeliwnym, co zapewnia wymaganą sztywność i wytrzymałość na odkształcenia.

Profesjonalne tarcze tnące

TCT

Tarcze o średnicy 250 mm (10")

RPSB25032 Tarcza TCT 250 mm x 30 mm (Z=32 zęby)

RPSB25048 Tarcza TCT 250 mm x 30 mm (Z=48 zębów)



Specyfikacja

Maks. średnica tarczy: 250 mm	stołu: 0 - 45°	Moc silnika P1: 2100 W
Średnica wewnętrzna: 30 mm	Maks. głębokość cięcia 90°: 80 mm	Moc silnika P2: 1500 W
Obroty tarczy: 4000 rpm	Maks. głębokość cięcia 45°: 56 mm	Waga: 110 kg
Maks. szerokość cięcia przy ograniczniku: 610 mm	Wysokość stołu od podłogi: 890 mm	Wymiary: wys. 1090 x szer. 1100 x głęb. 1100 mm
Przesuw wózka: 620 mm		
Zakres wychylenia		

Jako opcja:



TS250C-W Zestaw kół do maszyny

Pozwala na swobodne przemieszczanie pilarki w obrębie całego zakładu.





Duża szerokość cięcia

Maksymalną szerokość cięcia 610 mm można uzyskać po zamontowaniu dostępnego jako opcja poszerzenia stołu.

W zestawie:
prawostronne
poszerzenie
stołu

Stół główny

Wykonany jest z odlewu żeliwnego a jego powierzchnia jest szlifowana, co zapewnia płynny przesuw elementu po jego powierzchni.



System ograniczników

Wykonany technologią wytłaczania i zamocowany w odlewie żeliwnym z funkcją precyzyjnej regulacji. Płynny przesuw całego systemu na solidnej stalowej prowadnicy z możliwością jej nastawiania.

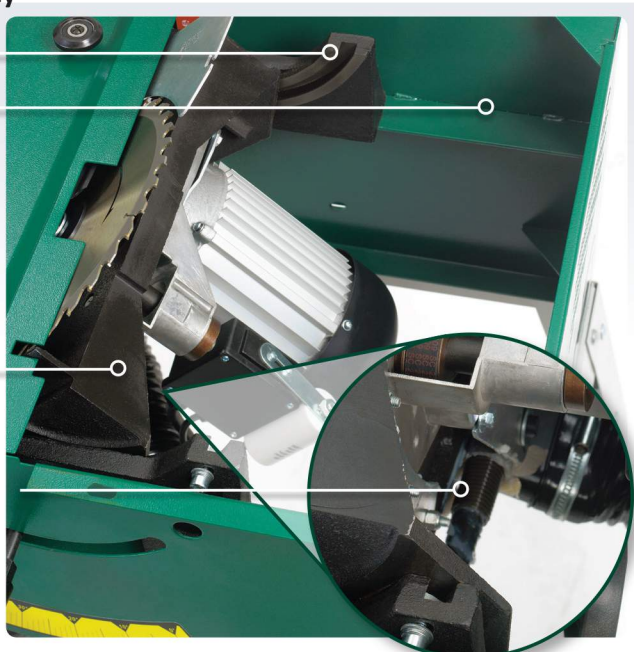
Wnętrze maszyny

Wytrzymałe obrotowe zawieszenie

Zawieszenie jest zamocowane do spawanej ramy

Wykonany z odlewu żeliwnego agregat tnący

Wysokiej jakości gwintowane prowadnice (ACME)



Podnoszenie i opuszczanie.

Osobne pokrętła dla funkcji podnoszenia/opuszczania i pochylania tarczy tnącej. Regulacja odbywa się na masywnych, stalowych prowadnicach z walcowanymi gwintami trapezowymi. Zapewnia to dużą płynność oraz precyzyjność działania.

RECORD
POWER
ESTABLISHED 1909®
TS250-C

Nie wszystkie maszyny są tak samo zbudowane. Wygląd zewnętrzny może być bardzo mylący - ważne jest naprawdę to, jak wygląda wnętrze maszyny. Pod względem budowy pilarka Record Power posiada o wiele mocniejszą konstrukcję niż większość maszyn w tym samym przedziale cenowym. Przed podjęciem decyzji o zakupie maszyny należy zawsze, jeśli jest to możliwe, zajrzeć do jej wnętrza.

TS250RS-PK/A (10") Pilarka tarczowa ze solidnym wózkiem przesuwным & dodatkowym stołem bocznym

Model TS250RS wyposażony jest w wykonany z odlewu żeliwnego agregat tnący, zamontowany na solidnym obrotowym zawieszaniu, także wykonany z żeliwa, wykonanych w technologii CNC - co zapewnia dużą precyzję i płynne działanie. Obrotowe zawieszanie jest zamontowane na solidnej stalowej podstawie, co prowadzi do zredukowania wibracji stołu podczas wykonywania cięcia.

Stół przesuwny został wyposażony w dodatkową prostokątną ramę – profesjonalne rozwiązanie przydatne przede wszystkim przy przycinaniu na długość i cięciu poprzecznym. Obydwa stoły zapewniają dużą precyzję działania.

Możliwość pochylania tarczy do cięć pod kątem oraz jej podnoszenia na wysokość. Płynne działanie obydwu, odrębnych mechanizmów jest realizowane za pomocą śrub pociągowo - tocznych (z gwintem walcowanym ACME). Przykładnica do cięcia jest zamocowana na solidnej stalowej prowadnicy, posiada funkcję precyzyjnej regulacji. Maszyna doskonale sprawdza się do cięcia płyt wiórowych jak i drewna litego.



Stół dodatkowy

Dostarczany wraz z teleskopowym ramieniem wspierającym, wyciąganą prowadnicą i odchylanym ogranicznikiem do przytrzymywania większych gabarytowo elementów.

Wózek przesuwny umieszczony jest na solidnej podstawie, która zapewnia płynne i precyzyjne działanie. Duży skok wózka (1225mm) – możliwość cięcia formatów 254 mm x 203,2 mm (10" x 8") na całej szerokości.



"Maszyna ma wszystko, co decyduje o wydajności i dokładności. Dostępna w rozsądnej cenie"

What They Say...

Cena:



Wydajność:



www.getwoodworking.com

Profesjonalne tarcze tnące TCT Średnica 250mm (10")

RPSB25032 Tarcza tnąca TCT 250 mm x 30 mm (Z=32 zębów)

RPSB25048 Tarcza tnąca TCT 250 mm x 30 mm (Z=48 zębów)



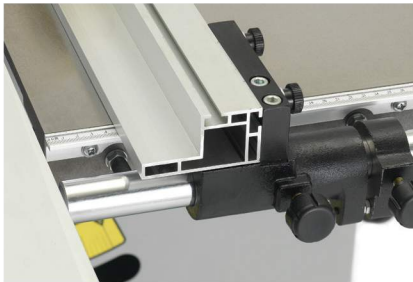
Podnoszenie i opuszczanie. Osobne pokrętła dla funkcji podnoszenia/opuszczania agregatu i zmiany kąta pochylania tarczy. Regulacja odbywa się na masywnych, stalowych prowadnicach z walcowanymi gwintami trapezowymi. Zapewnia to dużą płynność oraz precyzyjne działanie.

Specyfikacja

Maks. średnica tarczy: 250 mm	930 mm	Maks. wysokość cięcia 45°: 56 mm
Śr. wewnętrzna: 30 mm	Przesuw stołu: 1225 mm	Wysokość stołu od podłogi: 855 mm
Obroty tarczy: 4000 rpm	Moc silnika P1: 2100 W	Moc silnika P2: 1500 W
Maks. szerokość cięcia po prawej stronie tarczy : 610 mm	Maks. wysokość cięcia 90°: 80 mm	Waga: 162 kg
Maks. szerokość cięcia z prawostronnym poszerzeniem:	Zakres pochylenia tarczy: 0 - 45°	Wymiary: wys.1090 x szer. 870 x głęb.1320 mm



Funkcja Stop. Wózek przesuwny wyposażony jest w wytrzymały ogranicznik, pozwalający na zablokowanie wózka w miejscu, kiedy funkcja przesuwu nie jest potrzebna.



System ograniczników. Wykonany w technologii wytłaczania i zamocowany w odlewie żeliwnym z funkcją precyzyjnej regulacji. Płynny przesuw całego systemu na solidnej stalowej prowadnicy z możliwością jej regulacji.



Stół główny wykonany jest z odlewu żeliwnego a jego powierzchnia jest szlifowana, co zapewnia płynny przesuw elementu po jego powierzchni.

Jako opcja:



TS250RS-RE Prawostronne poszerzenie stołu. Dostarczane wraz z dłuższą prowadnicą, zwiększa maksymalny zakres cięcia do 930 mm.



TS250RS-W Podstawa jezdna & wraz z dyszlem. Pozwala na swobodny transport maszyny w obrębie całego zakładu.

W zestawie ogranicznik kątowy



W zestawie przykładnica kątowa

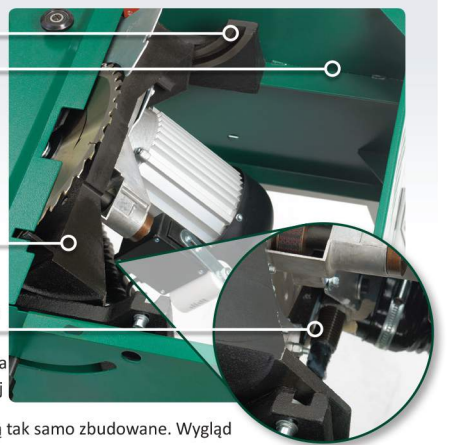
Wnętrze maszyny

Wytrzymałe obrotowe zawieszenie

Zawieszenie zamocowane jest do spawanej ramy

Wykonany z odlewu żeliwnego agregat tnący

Wysokiej jakości gwintowane prowadnice (ACME) mechanizmu podnoszenia/opuszczania /pochylenia tarczy tnącej



Nie wszystkie maszyny są tak samo zbudowane. Wygląd zewnętrzny może być bardzo mylący - ważne jest naprawdę to jak wygląda wnętrze maszyny. Pod względem budowy pilarka Record Power posiada o wiele mocniejszą konstrukcję niż większość maszyn w tym samym przedziale cenowym. Przed podjęciem decyzji o zakupie maszyny należy zawsze, jeśli jest to możliwe, zajrzeć do jej wnętrza.

TS1 315 mm Profesjonalna pilarka formatowa

Model TS1 wprowadza nowe standardy jakości, jeśli chodzi o solidną pilarkę formatową, przeznaczoną dla obłożonych prac warsztatów stolarskich. Dobre parametry obróbki i solidna, masywna konstrukcja, są gwarancją długoletniej, niezawodnej pracy i precyzji działania. Maszyna dostarczana jest w komplecie z obszernym kwadratowym stołem, zamocowanym do przemysłowego wózka przesuwowego, wspieranym na solidnym, ramieniu nośnym. Dzięki długości skoku wózka 1200 mm, model TS1 idealnie nadaje się do cięcia poprzecznego dużych płyt.

Oprócz głównej tarczy tnącej o średnicy 315 mm, maszyna wyposażona jest także w piłę podcinającą z własnym, niezależnie działającym silnikiem. Ogranicznik posiada mechanizm precyzyjnej regulacji. Jest on zamocowany do masywnego, stalowego pręta z dużym żeliwnym wspornikiem. Ta konstrukcja zapewnia płynny i łatwy przesuw i pozwala także na bezpieczne zablokowanie ogranicznika w pozycji. W swoim najdalszym położeniu, ogranicznik pozwala na cięcie elementów do 900 mm szerokości. Powierzchnia stołu wykonana z odlewu żeliwnego jest precyzyjnie szlifowana, co zapewnia dobry przesuw płyt po stole. Możliwość niezależnego podnoszenia/opuszczania i pochylania zarówno piły głównej jak i tarczy podcinającej. Wszystko to jest gwarancją dokładności i bezpiecznego pozycjonowania – istotnych dla skutecznego działania każdej pilarki formatowej.



Przemysłowy wózek przesuwny
Solidny i masywny wózek przesuwny daje doskonałe wsparcie dla ciętych elementów i zapewnia płynny przesuw.



Stół boczny

Boczny stół wyposażony jest w solidny ogranicznik, który można ustawić pod kątem 0 - 45°.



Tarcza podcinająca

Agregat podcinający wyposażony jest we własny, niezależny silnik, co zapewnia dużą moc i niezawodność działania.



Regulacja tarczy podcinającej

Tarcza podcinająca posiada własny niezależny od piły głównej napęd. Możliwość regulacji piły podcinającej na wysokość i kąta jej nachylenia. Wszystko to zapewnia doskonałą jakość cięcia.



Specyfikacja

Śr. tarczy tnącej: 315 mm	Maks. wysokość cięcia 90°: 102 mm
Śr. wewnętrzna tarczy: 30 mm	Maks. wysokość cięcia 45°: 72 mm
Śr. tarczy podcinającej: 120 mm	Wysokość stołu od podłogi: 870 mm
Śr. wewnętrzna tarczy podcinającej: 20 mm	Moc silnika P1: 3000 W
Obroty tarczy: 4000 rpm	Moc silnika P2: 2500 W
Maks. cięcie przy ograniczniku równoległym: 900 mm	Waga: 400 kg
Skok wózka przesuwowego: 1250 mm	Wymiary: wys.860 x szer.2030 x głęb.1730 mm
Zakres pochylecia tarczy: 0 - 45°	

16 AMP
wymagane



TS1 dostępna w wersji
1 ub 3-fazowej

**Pochylenie tarczy**

Możliwość pochylania piły głównej i podcinającej do kąta 45°.

**Przemysłowy ogranicznik**

Ogranicznik posiada funkcję precyzyjnej regulacji. Jest on zamocowany do masywnego, stalowego pręta z dużym, żeliwnym wspornikiem.

**45099 TS1 Przedłużenie ogranicznika kąтового**

What They Say...

“Połączyli cechy najlepszych oldskulowych maszyn do obróbki drewna z wieloma sensownymi, nowoczesnymi ulepszeniami. Powstała maszyna, którą stolarze będą używać z zapalem ... Mocny silnik ma tylko sens, jeśli jest odpowiednio zamocowany. Model TS1 posiada kombinację zawieszenia zintegrowanego z podstawą maszyny, co przyczynia się do tłumienia wszelkiej wibracji... Pilarka jest ręcznie sterowana i jest to bardzo dobre. Pochylenie tarczy w zakresie 90° do 45° jest płynne w obu kierunkach, podobnie jak regulacja na wysokość piły głównej... TS1 to bez wątpienia po prostu dobra maszyna.... TS1 ma wiele ciekawych rozwiązań, które sprawiają, że nadaje się ona zarówno dla ambitnych amatorów i poważnych profesjonalistów, niezależnie czy jest stosowana do indywidualnych projektów czy większej produkcji.”

Furniture & Cabinet Making

**Profesjonalne tarcze tnące TCT**

RPSB31548 Tarcza tnąca 315 mm X 30 mm (Z=48 zębów) ATB TCT

SS16V (16") Wyrzynarka ze zmienną regulacją prędkości

Wyrzynarka to uzupełniająca, uniwersalna maszyna dla każdego warsztatu, która pozwala na wycinanie skomplikowanych kształtów w różnorodnych materiałach, a także we wnętrzu obrabianego materiału. Wyrzynarki umożliwiają wykonywanie różnorodnych prac, począwszy od małych, prostych mebli, poprzez prace związane z wykonywaniem ornamentów i zabawek. Wyrzynarki otwierają świat zupełnie nowych możliwości w wyrażaniu własnej kreatywności.

Najważniejszą zaletą wyrzynarki SS16V jest zmienna regulacja prędkości, która czyni maszynę uniwersalną i umożliwia cięcie w różnych materiałach. Mała prędkość nadaje się do obróbki plastiku i metali nieżelaznych, natomiast wyższa pozwala na cięcie w drewnie do 50 mm grubości.

W wypadku tej maszyny ważna jest także szybkość wymiany brzeszczotu - co pozwala na zminimalizowanie przerw w pracy, szczególnie podczas obróbki skomplikowanych elementów. Na maszynie można stosować zarówno brzeszczoty z chwytym płaskim jak i z bolcami - koniec brzeszczotu z bolcami łatwo wsuwa się w szczęki uchwytu, natomiast płaskie końcówki mocuje się przy użyciu dostarczonych z maszyną uchwytów, których pozycję zabezpiecza się za pomocą wbudowanych w maszynę zacisków.



SSB-3PACK Zestaw brzeszczotów do wyrzynarki (36 sztuk)

W składzie:

SSB-NF1115 Brzeszczoty HSS, płaskie końce, 15 TPI - 12 sztuk



SSB-NS0713 Brzeszczoty HSS, płaskie końce - zęby odwrócone, 13 TPI - 12 sztuk



SSB-PG0840 Brzeszczoty HSS, płaskie końce, zęby spiralne - 40 TPI - 12 sztuk



DX1500C Adapter stożkowy do węża 32 mm



DX1500B Redukcja 100/32mm i 2 m węża śr. 32 mm, do odciągów HPLV

Specyfikacja

Długość ramienia: 406 mm (16")
Maks. głębokość cięcia: 50 mm
Prędkości: 400 - 1600 rpm
Zakres wychylenia stołu: 0 - 45°

Moc silnika P1: 120 W
Moc silnika P2: 40 W
Króciec odciągowy: 34 mm
Waga: 12 kg
Wymiary: dł. 600 x szer. 330 x wys. 360 mm

Ważny produkt

CWA195 Silikon w sprayu 500 ml



Właściwości antystatyczne powodują, że środek nadaje się idealnie do maszyn, gdyż zapobiega gromadzeniu się pyłu i innych zanieczyszczeń na powierzchniach urządzeń.

Brzeszczoty do wyrzynarek

Brzeszczoty Record Power produkowane są w Niemczech i charakteryzuje je bardzo wysoka jakość. Brzeszczoty zostały specjalnie tak dobrane, aby zapewnić użytkownikowi szeroki obróbki obydroma rodzajami brzeszczotów, zarówno z płaską końcówką jak i z bolcem.

Brzeszczoty NF

Brzeszczoty HSS z płaskimi końcami nadają się do szybkiego cięcia. Minimalizują palenie drewna podczas cięcia i pozwalają uzyskać gładką powierzchnię po przecięciu.

Płaskie końce

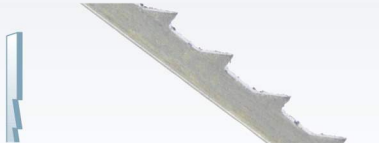


	Szerokość	Grubość	TPI	12 szt.
SSB-NF0820	0.80 mm	0.34 mm	20	
SSB-NF1115	1.10 mm	0.42 mm	15	
SSB-NF1512	1.50 mm	0.48 mm	12	

Brzeszczoty PB

Brzeszczony z płaskimi końcami posiadają pozytywny kąt cięcia zębów. Umożliwiają bardziej agresywne cięcie i nadają się do jeszcze szybszego cięcia.

Płaskie końce



	Szerokość	Grubość	TPI	12 szt.
SSB-PB0825	0.77 mm	0.30 mm	25	
SSB-PB1017	1.03 mm	0.39 mm	16.5	
SSB-PB1514	1.50 mm	0.48 mm	14	

Brzeszczoty NS

Brzeszczoty HSS z płaskimi końcami, o zębach odwróconych. Zapewniają wysoką jakość ciętej krawędzi, wolną od wyrwań zarówno na górze jak i na dole elementu. Tworzą czyste wióry i redukują palenie materiału.

Płaskie końce



	Szerokość	Grubość	TPI	12 szt.
SSB-NS0713	0.70 mm	0.21 mm	13	
SSB-NS0913	0.93 mm	0.38 mm	13	
SSB-NS1408	1.35 mm	0.46 mm	8	

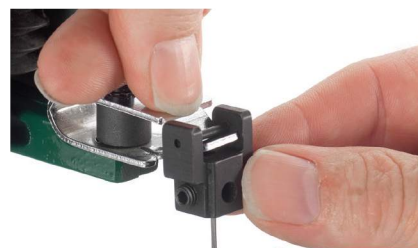
Zintegrowana lampka maszynowa. Zapewnia dobre oświetlenie miejsca pracy oraz obrabianego elementu. Umieszczona na elastycznym ramieniu, pod każdym kątem doskonale oświetla obrabiany element, co na pewno przyczynia się do większej precyzji obróbki.



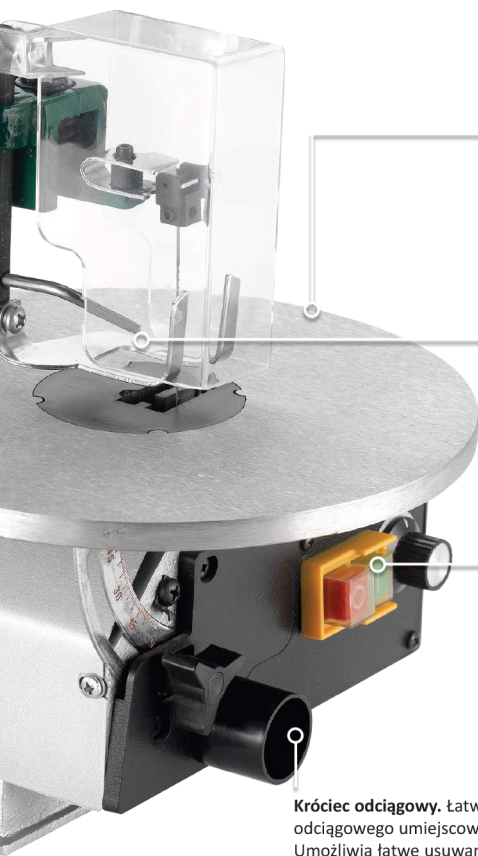
Zintegrowany uchwyt do mocowania brzeszczotów o płaskich końcach. Szybkie i proste mocowanie brzeszczotów o płaskich końcach, dzięki wbudowanemu systemowi mocowania tego typu brzeszczotów.



Możliwość stosowania brzeszczotów z bolcami. Szybkie i łatwe mocowanie brzeszczotów w szczękach, które zapewniają mocny i bezpieczny chwyt.



Pochylenie stołu do kąta 45° daje szerokie możliwości wykorzystania maszyny: do tworzenia intarsji z forniru lub złożonych technicznie elementów stosowanych np. w modelarstwie.



Regulowany nadmuch & bezpieczny zacisk

Wbudowany w obszar pracy wyrzynarki system wydmuchiwania, automatycznie oczyszcza maszynę z pyłu. System ten pozwala na zachowanie dobrej widoczności podczas pracy. Zacisk elementu eliminuje ryzyko wyrzucenia elementu z maszyny podczas ruchu brzeszczotu, co znacznie redukuje ryzyko uszkodzenia obrabianych elementów jak i ryzyko obrażeń palców operatora maszyny.

Możliwość stosowania brzeszczotów z płaskimi końcami. Po dopasowaniu ostrza, z łatwością pozycjonuje się ono w systemie szczęk. Łatwy, szybki i bezpieczny sposób mocowania brzeszczotów z płaskimi końcami.



Płynna zmiana prędkości.

Prędkość pracy brzeszczotu można łatwo zmienić za pomocą pokrętkła, dogodnie umieszczonego z przodu maszyny.

What They Say...

“Od 2 lat użytkuję SS16V ze zmienną regulacją prędkości i przez te lata praca sprawia mi ogromną satysfakcję”

★★★★★

Record Power website review

“Bardzo dobra wyrzynarka, która całkowicie spełniła moje oczekiwania”

★★★★★

Record Power Website review

Króciec odciągowy. Łatwy dostęp do króćca odciągowego umiejscowionego z przodu maszyny. Umożliwia łatwe usuwanie pyłu za pomocą odpowiedniego urządzenia odciągowego.

W zależności od grubości brzeszczotu, jego szerokości, kształtu i ilości zębów, brzeszczoty Record Power pozwalają na cięcie wielu bardzo różnorodnych materiałów: twardych i miękkich gatunków drewna, MDF, sklejki, plastiku, metali nieżelaznych i rogu.

Brzeszczoty PG

Brzeszczoty HSS z zębem spiralnie ułożonym i płaskimi końcami. Pozwalają na cięcie w dowolnych kierunkach, bez konieczności obracania elementu. Sprawdzają się zwłaszcza do projektów, które są większe niż długość ramienia wyrzynarki. Pozwalają także na cięcie materiałów, w których chcemy wykonać cięcie z fazą.

Końce płaskie



	Szerokość	Grubość	TPI	12 szt
SSB-PG0746	0.65 mm	0.28 mm	46	
SSB-PG0840	0.80 mm	0.34 mm	40	
SSB-PG0934	0.39 mm	0.38 mm	34	

Brzeszczoty - końce z bolcami

Idealne brzeszczoty do stosowania w maszynach, w których istnieje możliwość używania tylko narzędzi z bolcami, ale sprawdzają się także w urządzeniach z uniwersalnymi szczękami. Ich szerokość nadaje się zwłaszcza do cięć prostych i cięć bardziej wymagających np. w grubym, twardym drewnie. Idealne do małych połączeń i produkcji skrzynek.

Końce z bolcami



	Szerokość	Grubość	TPI	12 szt
SSB-PINR3020	3 mm	0.50 mm	20	
SSB-PINR3015	3 mm	0.50 mm	15	
SSB-PINR3050	3 mm	0.50 mm	10	

Brzeszczoty - końce z bolcami

Idealne brzeszczoty do stosowania w maszynach, w których istnieje możliwość używania tylko narzędzi z bolcami, ale sprawdzają się także w urządzeniach z uniwersalnymi szczękami. Ich szerokość nadaje się zwłaszcza do cięć prostych i cięć bardziej wymagających np. w grubym, twardym drewnie. Kształt zębów czyni je idealnymi do szybkiego cięcia. Zapewniają także znacznie lepszy kształt wióra niż przy cięciu standardowymi zębami.

Końce z bolcami, zęby rozsunięte



	Szerokość	Grubość	TPI	12 szt.
SSB-PINS3009	3 mm	0.50 mm	9	
SSB-PINS2019	2 mm	0.25 mm	18.5	

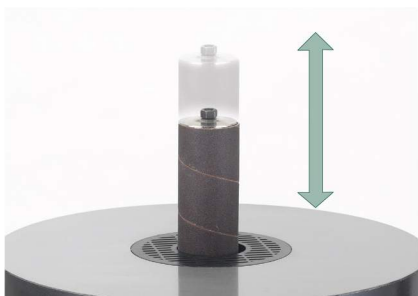
MADE IN GERMANY



BBS1 Oscylacyjna szlifierka wrzecionowa - wersja stołowa



Jest bardzo uniwersalną maszyną, szczególnie przydatną do szlifowania zarówno małych promieni jak również większych krzywizn. Maszyna pozwala na uzyskiwanie bardzo dobrej jakości szlifowanych krawędzi. Szlifierka dostarczana jest z dwoma wrzecionami i odpowiednio dobranymi wkładami stołu. Jako opcja dostępne są także inne średnice wrzecion. Model BBS1 pozwala zarówno na szlifowanie małych elementów, skomplikowanych pod względem kształtu i profilu, jak również dużych przedmiotów – elementów szaf, krzesel itp. Ponadto szlifierka wyposażona jest w silnik indukcyjny o mocy ½ KM, który umożliwia szlifowanie także dużych elementów. Szlifowana powierzchnia stołu wykonana jest z odlewu żeliwnego, daje solidne oparcie dla elementów podczas obróbki i jednocześnie ułatwia ich przesuw.

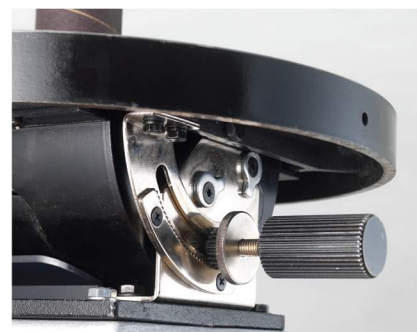


Oscylacyjny ruch wrzeciona w pionie eliminuje ryzyko palenia elementu podczas szlifowania.



Stół pochylany do kąta 45°

BBS1/B Wrzeciono 25mm do BBS1
BBS1/C Wrzeciono 38mm do BBS1



Odchylenie stołu jest realizowane poprzez stabilny mechanizm zębatkowy.

Zintegrowany z maszyną schowek na wkłady stołu

Jako opcja:

DX50R32 Redukcja 50-32 mm do szlifierek oscylacyjnych BBS1& BBS2



DX1500B Redukcja 100 - 32 mm + 2 m węża o śr. 32 mm



W zestawie:
BBS1/A Wrzeciono szlifujące 20mm
BBS1/D Wrzeciono szlifujące 50mm

Specyfikacja

Obroty: 1400 rpm
Skok oscylacji: 24 mm
Wielkość stołu: śr. 380 mm
Wychylenie stołu: 0 - 45°
Moc silnika P1: 370 W
Moc silnika P2: 226 W

W zestawie wrzeciona: 20 & 50 mm
Średnica króćca: 50 mm
Wymiary: wys. 480 x szer. 380 x głęb. 380 mm
Waga: 31 kg

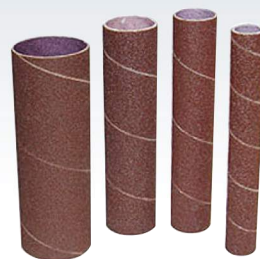
Tulejki szlifujące

73001 Zestaw 3 tulejek szlifujących 20mm x 90mm; P60, 80, 120

73002 Zestaw 3 tulejek szlifujących 25mm x 90mm; P60, 80, 120

73003 Zestaw 3 tulejek szlifujących 38mm x 140mm; P60, 80, 120

73004 Zestaw 3 tulejek szlifujących 50mm x 140mm; P60, 80, 120

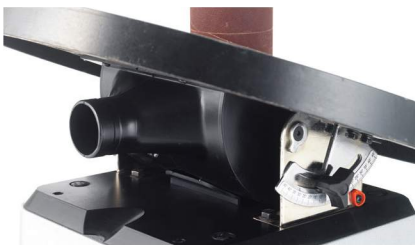


BBS2 Stacjonarna, oscylacyjna szlifierka wrzecionowa

Model BBS2 to solidna i wytrzymała szlifierka wrzecionowa przeznaczona dla bardzo wymagających zakładów, która umożliwia także szlifowanie bardzo małych, precyzyjnych elementów. Doskonale sprawdza się przy szlifowaniu małych promieni jak również dużych konturów. Pozwala na uzyskanie bardzo czystych powierzchni.

Maszyna dostarczana jest z wrzecionami i dobranymi do nich wkładami stołu – pozostałe wielkości wrzecion są dostępne jako opcja. Bogata oferta i możliwości wyposażenia maszyny w dodatkowe wrzeciona, pozwalają na jej szerokie wykorzystanie do wielu różnorodnych prac związanych ze szlifowaniem i kształtowaniem zarówno bardzo małych jak i dużych elementów – części składowych szaf, krzesel itp. Wytrzymały silnik o mocy 1 KM umożliwia szlifowanie dużych elementów.

Obszerny, okrągły stół maszyny wykonany z odlewu żeliwnego, umożliwia łatwe i płynne przesuwanie elementu wokół wrzeciona. Stabilna, wytrzymała konstrukcja, mocny silnik, parametry techniczne oraz zakres wykorzystania powodują, że maszyna jest nieodzownym wyposażeniem każdego zakładu i umożliwia wykonywanie wielu różnorodnych prac.



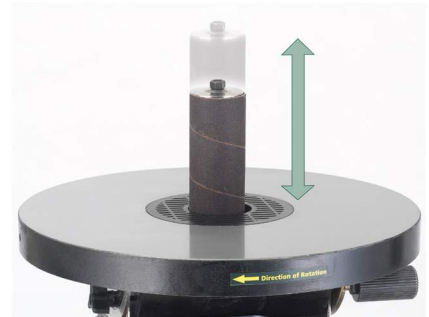
W zestawie króciec odgięgowy



Stół pochylany do kąta 45°

BBS2/B Wrzeciono 25mm do BBS2

BBS2/C Wrzeciono 38mm do BBS2



Oscylacyjny ruch wrzeciona w pionie eliminuje ryzyko palenia elementu podczas szlifowania

Pochylenie stołu jest realizowane poprzez stabilny mechanizm zębatkowy.



Idealna maszyna do szlifowania dużych elementów



Zintegrowany z maszyną schowek na wkłady stołu

Jako opcja:

DX50R32 Redukcja 50-32 mm
do szlifierek oscylacyjnych BBS1& BBS2

DX1500B Redukcja 100 - 32 mm
+ 2 m węża o śr. 32 mm



Tulejki szlifujące



73005 Zestaw 3 tulejek szlifujących

20mm x 140mm; P60, 80, 120

73006 Zestaw 3 tulejek szlifujących

25mm x 140mm; P60, 80, 120

73007 Zestaw 3 tulejek szlifujących

38mm x 230mm; P60, 80, 120

73008 Zestaw 3 tulejek szlifujących

50mm x 230mm; P60, 80, 120

73009 Zestaw 3 tulejek szlifujących

76mm x 230mm; P60, 80, 120

Specyfikacja

Obroty: 1400 rpm

Skok oscylacji: 30 mm

Wielkość stołu: śr. 500 mm

Wychylenie stołu: 0 - 45°

Moc silnika P1: 750 W

Moc silnika P2: 520 W

W zestawie wrzeciona: 20, 50 & 76 mm

Średnica króćca: 50 mm

Wymiary: wys.800 x szer.500

x głęb.500 mm

Waga: 53 kg

W zestawie:

BBS2/A Wrzeciono szlifujące 20mm

BBS2/D Wrzeciono szlifujące 50mm

BBS2/E Wrzeciono szlifujące 76mm



BDS150 Szlifierka taśmowo-tarczowa (152 mm x 101 mm)

Kompaktowe urządzenie nadające się także dla bardzo wymagających zakładów. Wysoka jakość wykonania oraz prostota obsługi, plasuje urządzenie znacznie powyżej produktów konkurencji. Model BDS150 to nieodzowna maszyna w każdym zakładzie.



Repozycjonowanie stołu. Urządzenie BDS150, dzięki funkcji zmiany położenia stołu, ma możliwość szlifowania elementów o dużej szerokości.

Masywny stół posiada precyzyjnie wyszlifowaną powierzchnię i ma możliwość pochylania pod kątem do szlifowania pod skosem. Na wyposażeniu ogranicznik kątowy i szczelina do jego zamocowania

Jako opcja:

DX100R57 Redukcja 100-57 mm do urządzeń odciągowych HPLV



Specyfikacja

Wielkość tarczy: 152 mm (6")	Moc silnika P2: 250 W
Wymiary taśmy: 101 mm (4")	Waga: 19 kg
Wielkość stołu: 225 x 158 mm	Śr. króćca odciągowego: 57 mm
Obroty tarczy: 2850 rpm	Wymiary: wys.245 x szer.440 x głęb.360 mm
Moc silnika P1: 400 W	



Szlifowanie krzywizn. Możliwość szlifowania krzywizn na końcu taśmy szlifującej.

W zestawie ogranicznik kątowy

Krażki szlifujące

- BDS150/G1-3PK** Krążek szlifujący, samoprzylepny śr. 150 mm, P60 - 3 szt.
- BDS150/G2-3PK** Krążek szlifujący, samoprzylepny śr. 150 mm, P80 - 3 szt.
- BDS150/G3-3PK** Krążek szlifujący, samoprzylepny śr. 150 mm, P120 - 3 szt.



Taśmy szlifujące

- BDS150/B1-3PK** Taśma szlifująca 100 x 915 mm, P60 - 3 szt.
- BDS150/B2-3PK** Taśma szlifująca 100 x 915 mm, P80 - 3 szt.
- BDS150/B3-3PK** Taśma szlifująca 100 x 915 mm, P120 - 3 szt.



BDS250 Szlifierka taśmowo-tarczowa (254 x 152 mm)

Mocna konstrukcja pozwala na wykonywanie cięższych prac związanych ze szlifowaniem. Nadaje się jednak także doskonale do precyzyjnych i delikatnych zadań. Stół wykonany z odlewu żeliwnego zapewnia solidne oparcie podczas pracy. Wytrzymały silnik o mocy 1 KM.



Możliwość szlifowania krzywizn na końcu taśmy szlifującej.



Możliwość szlifowania dużych i szerokich końców elementów po zmianie położenia taśmy.

Na zdjęciu z dostępną jako opcja podstawą

Jako opcja:

DX100R57 Redukcja 100-57 mm do urządzeń odciągowych HPLV

Specyfikacja

Wielkość tarczy: 254 mm (10")	Moc silnika P2: 550 W
Wymiary taśmy: 152 mm (6")	Waga: 47 kg
Wielkość stołu: 355 x 200 mm	Śr. króćca odciągowego: 57 mm
Obroty tarczy: 1400 rpm	Wymiary: wys.360 x szer.640 x głęb.530 mm
Moc silnika P1: 800 W	

W zestawie ogranicznik kątowy

Krażki szlifujące

- DMD/7G1** Krążek szlifujący, samoprzylepny śr. 250 mm, P60 - 3 szt.
- DMD/7G2** Krążek szlifujący, samoprzylepny śr. 250 mm, P80 - 3 szt.
- DMD/7G3** Krążek szlifujący, samoprzylepny śr. 250 mm, P120 - 3 szt.



Taśmy szlifujące

- BDS250/B1-3PK** Taśma szlifująca 150 x 1220 mm, P60 - 3 szt.
- BDS250/B2-3PK** Taśma szlifująca 150 x 1220 mm, P80 - 3 szt.
- BDS250/B3-3PK** Taśma szlifująca 150 x 1220 mm, P120 - 3 szt.



DS300 Szlifierka tarczowa 300 mm

DS300 to bardzo masywna i wytrzymała szlifierka tarczowa. To maszyna, która zapewni użytkownikowi wiele lat niezawodnej pracy.

Szlifierka wyposażona jest w żeliwny korpus, tarczę i stół. Maszyna przeznaczona jest do najtrudniejszych zadań związanych ze szlifowaniem. Potężny silnik o mocy 1 KM zapewnia dużą moc i duży moment obrotowy, wymaganych przy szlifowaniu dużych elementów. Dynamicznie wyważona tarcza zapewnia płynną pracę.

Modelu DS300 nie można porównywać z tanimi maszynami dostępnymi na rynku. Na podstawie jakości wykonania, wydajności i sposobu pracy widać, że należy ona do innej kategorii maszyn.

Stół można ustawić pod kątem (maks. 45°) co znacznie zwiększa możliwości wykorzystania urządzenia. Szczególnie w połączeniu z dostarczaną wraz z maszyną przykładnicą kątową.

W zestawie ogranicznik kątowny

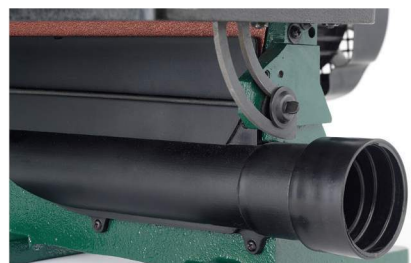
Mechanizm zębatkowy stołu zapewnia dużą precyzję przy pochylaniu stołu (maks. do kąta 45°).

Specyfikacja

Wielkość tarczy: 305 mm (12")	Waga: 33 kg
Wielkość stołu: 435 x 165 mm	Śr. króćca odciągowego: 57 mm
Obroty tarczy: 1420 rpm	Wymiary: wys. 400 x szer. 510 x głęb. 450 mm
Moc silnika P1: 800 W	
Moc silnika P2: 550 W	



Efektywny hamulec ręczny. Dla większego bezpieczeństwa i wygody, istnieje możliwość szybkiego zatrzymania tarczy przy użyciu niewielkiej siły.



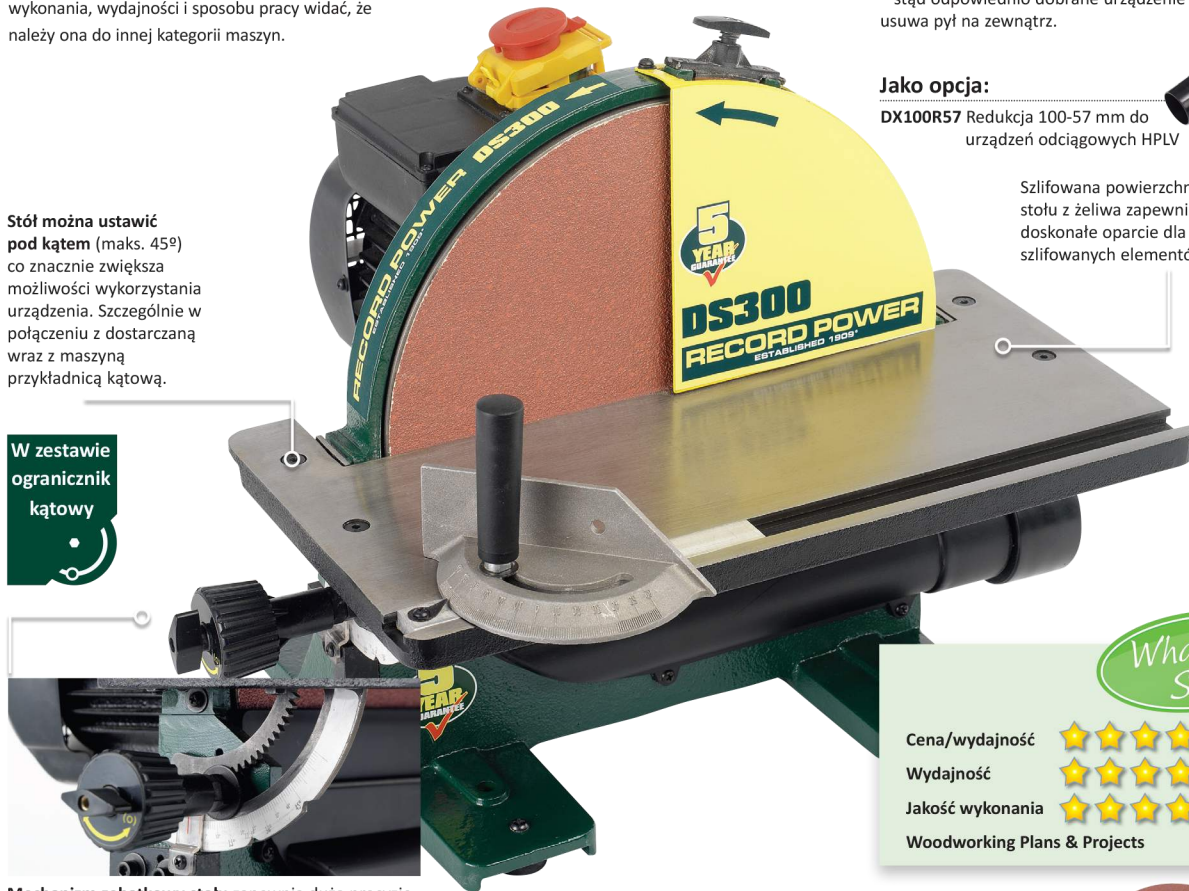
Odciąganie pyłów. Model DS300 posiada prosty i skuteczny sposób odpylania. Podczas szlifowania, pył jest odprowadzany do specjalnie skonstruowanej rury – stąd odpowiednio dobrane urządzenie odciągowe usuwa pył na zewnątrz.

Jako opcja:

DX100R57 Redukcja 100-57 mm do urządzeń odciągowych HPLV



Szlifowana powierzchnia stołu z żeliwa zapewnia doskonałe oparcie dla szlifowanych elementów.



What They Say...

Cena/wydajność



Wydajność



Jakość wykonania



Woodworking Plans & Projects

Krażki szlifujące

DS300/G1-3PK Krążek szlifujący, samoprzylepny śr. 300 mm (12"), P60 - 3 szt.

DS300/G2-3PK Krążek szlifujący, samoprzylepny śr. 300 mm (12"), P80 - 3 szt.

DS300/G3-3PK Krążek szlifujący, samoprzylepny śr. 300 mm (12"), P120 - 3 szt.

Sztyft do czyszczenia taśmy/krążka szlifującego

Sztyft pozwala na usunięcie z taśmy czy krążka szlifującego pozostałości ze szlifowania, które powodują ich zapychanie. Sztyft znacząco wpływa na przedłużenie żywotności materiałów szlifujących i przyczynia się do wymiernych oszczędności.

73010 Sztyft do czyszczenia taśmy 150 x 25 x 25 mm

73011 Sztyft do czyszczenia taśmy 200 x 38 x 38 mm



NOWY PRODUKT



RPMS-R-MK2 Żeliwny stół do ręcznej frezarki górnwrzecionowej z przesuwным wózkiem

Dobry stół pod frezarkę nie tylko poszerza zakres jej możliwości, ale powoduje przede wszystkim, że praca z frezarką staje się łatwiejsza, bardziej dokładna i powtarzalna. Przy zastosowaniu odpowiedniego ogranicznika zabezpieczającego zwiększamy także bezpieczeństwo pracy.

Stabilny stół pod frezarkę RPMS-R pozwala na zwiększenie możliwości zastosowania frezarki górnwrzecionowej. Stół wykonany jest z odlewu żeliwnego i stanowi doskonałą bazę dla wszystkich przeprowadzanych operacji. Stół o wadze 54 kg jest jednym z najcięższych stołów dostępnych na rynku. Umieszczone pod kątem nogi stołu przyczyniają się do zwiększenia jego stabilności.

Poza stołem głównym wykonanym z odlewu, urządzenie posiada także aluminiowy przesuwany stół z przykładnicą do cięć poprzecznych i uciosowych oraz dociskiem elementu obrabianego, pomocnym podczas frezowania elementów poprzecznie do ułożenia włókien. Ogranicznik główny można ustawiać niezależnie, posiada on także funkcję precyzyjnej regulacji.

W stole znajdują się trzy pary gwintowanych otworów, które pozwalają na dowolną zmianę położenia ogranicznika, w zależności od wielkości i rodzaju obrabianego elementu. Także podczas profilowania, ogranicznik można odwrócić, tak aby osoba obsługująca nie musiała się przechylać ponad stołem przesuwным - może ona wygodnie pracować od drugiej strony maszyny, nadal korzystając z głównego stołu urządzenia. Ochronna osłona odciągowa jest zamocowana na głównym ograniczniku i wyposażona jest włącznik zapobiegający przed ponownym przypadkowym włączeniem w wypadku przerwy w zasilaniu.

W zestawie:
RPMS-CX
przedłużenie tuleji
zaciskowej



Jako opcja:



SBS250-DEP10 Redukcja 100 - 61 mm, umożliwia przyłączenie do stołu RPMS-R wybranego urządzenia odciągowego Record Power.

Specyfikacja

Wielkość stołu z odlewu żeliwnego: 780 x 250 mm
Przesuw wózka: 770 mm
Średnica króćca

odciągowego: 57 mm
Waga: 54 kg
Wymiary: wys. 850 x szer. 784 x głę. 560 mm



Uniwersalny system montażowy frezarki przystosowany jest do zamontowania prawie każdej frezarki górnwrzecionowej, dzięki systemowi regulowanych zacisków i dwóch zestawów rowków o przekroju "T" po każdej ze stron otworu w stole.



Stabilne zaciski mocują element obrabiany trzymając go w miejscu i zapobiegają jego przesuwaniu podczas frezowania. W razie potrzeby istnieje możliwość zmiany kąta położenia zacisków.



Niezależna regulacja Możliwość niezależnego ustawiania obydwu ograniczników, wyposażonych w precyzyjną regulację.

Stabilne zaciski mocują element obrabiany trzymając go w miejscu i zapobiegają jego przesuwaniu podczas frezowania. W razie potrzeby istnieje możliwość zmiany kąta położenia zacisków.

Wózek przesuwany ułatwia obróbkę elementów poprzecznie do ułożenia włókien.

Rama. Szeroka podstawa i zamocowane pod kątem nogi dają dodatkową stabilność ważącemu 54 kg stołowi pod frezarkę.

Dodatkowe zabezpieczenie. Zintegrowany wyłącznik zaniku napięcia eliminuje ryzyko przypadkowego włączenia w wypadku przerwy w zasilaniu.



Obracany ogranicznik. Istnieje możliwość profilowania elementów na stole głównym, bez konieczności przechylania się ponad przesuwным blatem – można szybko zmienić pozycję ogranicznika i wykonywać frezowanie od drugiej strony stołu głównego.

"Firma Record włożyła ogromny wysiłek w konstrukcję stołu pod frezarkę RPMS-R i rezultat jest naprawdę imponujący. Najlepszej jakości stół oznacza przede wszystkim precyzyjne działania. Istotne elementy takie jak: przesuwany stół, niezależna regulacja ograniczników, możliwość ustawiania stołu pod kątem sprawiają, że praca z frezarką górnwrzecionową staje się czystą przyjemnością."



Practical Woodworking

What They Say...

DP16B Wiertarka stołowa z kolumną o śr. 33 mm (1 3/8") i uchwytem 12,7 mm (1/2")

Dobra wiertarka jest nieodzownym urządzeniem w każdym zakładzie. Model DP16B ma wiele możliwości zastosowania. Maszynę cechuje tradycyjnie bardzo wysoka jakość i niezawodność, tak charakterystyczne dla urządzeń Record Power. Wiertarka cieszy się ogromnym uznaniem zarówno wśród rzemieślników jak i bardziej ambitnych amatorów.

Na maszynie można stosować szeroką gamę dostępnych na rynku bitów. Cztery prędkości umożliwiają wiercenie w różnych materiałach takich jak drewno, metal, plastik i wiele innych.

Stół wiertarki wykonany z odlewu żeliwnego można przechylić pod kątem 45°. Na stole istnieje możliwość zamocowania większości dostępnych na rynku imadeł maszynowych, co pozwala na pewne zamocowanie elementu na stole i tym samym zwiększa precyzję wiercenia i bezpieczeństwo pracy. W razie konieczności wiercenia w bardzo dużych elementach, istnieje także możliwość odchylenia stołu na bok i wykorzystanie podstawy wiertarki jako bazy podczas wiercenia – na podstawie jest także możliwość zamocowania imadła. Kolejną zaletą wiertarki jest także fakt, że zarówno wrzeciono jak i pokrętko robocze są wykonane z odlewu żeliwnego, co znacząco zwiększa wagę maszyny, przyczyniając się do tłumienia wibracji.

Model DP16B wyposażony jest w precyzyjny ogranicznik głębokości wiercenia, który doskonale sprawdza się przy powtarzalności wierceń.



DPV3 Imadło do wiertarki 3"

DPV4 Imadło do wiertarki 4"

Specyfikacja

Odległość wrzeciona od kolumny: 102 mm	1900 & 2500 rpm
Przesuw wrzeciona: 50 mm	Moc silnika P1: 220 W
Odległość uchwyty od stołu: 170 mm	Moc silnika P2: 140 W
Odległość uchwyty od podstawy: 295 mm	Uchwyt: stożek Morse'a nr 2/ 13 mm
Prędkości: 500, 890, 1400,	Waga: 17 kg
	Wymiary: wys.580 x szer.190 x głęb.410 mm

Ogranicznik głębokości wiercenia ułatwia precyzyjne wiercenie powtarzających się otworów.



System kół pasowych Łatwy dostęp do systemu zmiany prędkości, umieszczonego na górze powyżej głowicy. Zmiana odbywa się poprzez przełożenie paska. 5 dostępnych prędkości pozwala na wybór optymalnej dla danego materiału prędkości wiercenia.

Przechylenie stołu Możliwość wiercenia pod kątem (do 45°), dzięki funkcji przechylenia stołu.

Duży zakres obróbki W wypadku konieczności wiercenia otworów w większych elementach - istnieje możliwość odchylenia stołu i wykorzystanie podstawy maszyny jako bazy.

DP25B Wiertarka stołowa z kolumną o śr. 55 mm (2 1/8") i uchwytem 12,7 mm (1/2")

Dobra wiertarka jest nieodzownym urządzeniem w każdym zakładzie. Model DP25B ma wiele możliwości zastosowania. Maszynę cechuje tradycyjnie bardzo wysoka jakość i niezawodność, tak charakterystyczne dla urządzeń Record Power. Wiertarka cieszy się ogromnym uznaniem zarówno wśród rzemieślników jak i bardziej ambitnych amatorów.

Na maszynie można stosować szeroką gamę dostępnych na rynku bitów. Cztery prędkości umożliwiają wiercenie w różnych materiałach takich jak drewno, metal, plastik i wiele innych.

Stół wiertarki wykonany z odlewu żeliwnego można przechylić pod kątem 45°. Na stole istnieje możliwość zamocowania większości dostępnych na rynku imadeł maszynowych, co pozwala na pewne zamocowanie elementu na stole i tym samym zwiększa precyzję wiercenia i bezpieczeństwo pracy.

W razie konieczności wiercenia w bardzo dużych elementach, istnieje także możliwość odchylenia stołu na bok i wykorzystanie podstawy wiertarki jako bazy podczas wiercenia – na podstawie jest także możliwość zamocowania imadła. Maszyna jest wyposażona w mechanizm zębatkowy podnoszenia i opuszczania stołu - rozwiązanie stosowane zazwyczaj w znacznie większych maszynach - mechanizm ten doskonale sprawdza się podczas obróbki dużych elementów.



DPV3 Imadło do wiertarki 3"

DPV4 Imadło do wiertarki 4"

DPV5 Imadło do wiertarki 5"

Specyfikacja

Odległość wrzeciona od kolumny: 127 mm	1900 & 2500 rpm
Przesuw wrzeciona: 60 mm	Moc silnika P1: 350 W
Odległość uchwyty od stołu: 235 mm	Moc silnika P2: 210 W
Odległość uchwyty od podstawy: 355 mm	Uchwyt: stożek Morse'a nr 2/ 13 mm
Prędkości: 500, 890, 1400,	Waga: 7 kg
	Wymiary: wys.850 x szer.210 x głęb.380 mm



System kół pasowych Łatwy dostęp do systemu zmiany prędkości, umieszczonego na górze, powyżej głowicy. Zmiana odbywa się poprzez przełożenie paska. 5 dostępnych prędkości pozwala na wybór optymalnej dla danego materiału prędkości wiercenia.

Mechanizm zębatkowy podnoszenia i opuszczania stołu - to rozwiązanie stosowane zazwyczaj w znacznie większych maszynach. Mechanizm ten zapewnia doskonałą precyzję działania.

Przechylenie stołu Możliwość wiercenia pod kątem (do 45°), dzięki funkcji przechylenia stołu.

Duży zakres obróbki W wypadku konieczności wiercenia otworów w większych elementach - istnieje możliwość odchylenia stołu i wykorzystanie podstawy maszyny jako bazy.

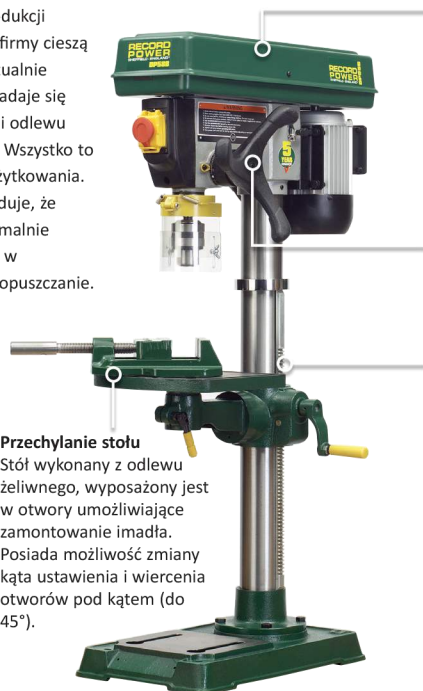
DP58B Mocna i wydajna wiertarka stołowa (śr. kolumny 30" & uchwyt 5/8")

Firma Record Power ma długoletnie doświadczenie w produkcji specjalistycznych, precyzyjnych wiertarek. Urządzenia tej firmy cieszą się dużym uznaniem wśród klientów. Dotyczy to także aktualnie oferowanej linii maszyn. Idealnie do tego typu wierceń nadaje się model DP58B. Urządzenie wykonane jest głównie ze stali i odlewu żeliwnego; napędzane silnikiem indukcyjnym dużej mocy. Wszystko to sprawia, że wiertarka jest niezawodna przez długie lata użytkowania. Wrzeczono maszyny wykonane z odlewu żeliwnego powoduje, że wiertarka jest stabilna, odporna na odkształcenia i maksymalnie absorbuje wibracje. Obszerny, ciężki stół jest wyposażony w mechanizm zębatkowy, odpowiedzialny za podnoszenie i opuszczanie.

Wiertarka ma 12 prędkości, dlatego nadaje się zarówno do wiercenia w metalu jak i drewnie. Jest to szczególnie istotne dla stolarzy, którzy okazjonalnie wiercą także w metalu (w okuciach, wspornikach). Imadło dostępne jako opcja, pozwala na stabilne i bezpieczne zamocowanie elementu na stole wiertarki.

Specyfikacja

Odległość wrzeczona od kolumny: 165 mm	Odległość uchwytu od podstawy: 548 mm
Posuw wrzeczona: 80 mm	Moc silnika P1: 600 W
Odległość uchwytu od stołu: 371 mm	Moc silnika P2: 370 W
Prędkości: 180, 250, 300, 400, 480, 580, 970, 1280, 1410, 1540, 2270, 2740 rpm	Uchwyt: stożek Morse'a nr 2 / 16 mm
	Waga: 55 kg
	Wymiary: wys.1050 x szer. 270 x głęb.563 mm



Przechylenie stołu

Stół wykonany z odlewu żeliwnego, wyposażony jest w otwory umożliwiające zamontowanie imadła. Posiada możliwość zmiany kąta ustawienia i wiercenia otworów pod kątem (do 45°).

Na zdjęciu maszyna z dostępnym jako opcja imadłem.



System kół pasowych
Model DP58B posiada 12 prędkości - daje to duże możliwości, jeśli chodzi o obróbkę zarówno drewna jak i metalu.

Żeliwne pokrętko

cechuje ergonomiczne wzornictwo i duży komfort obsługi.



Podnoszenie i opuszczanie.

Dzięki mechanizmowi zębatkowemu, podnoszenie i opuszczanie stołu jest bardzo proste.



DPV3 Imadło do wiertarki 3"

DPV4 Imadło do wiertarki 4"

DPV5 Imadło do wiertarki 5"

DP58P Mocna i wydajna wiertarka kolumnowa (50" & 5/8")

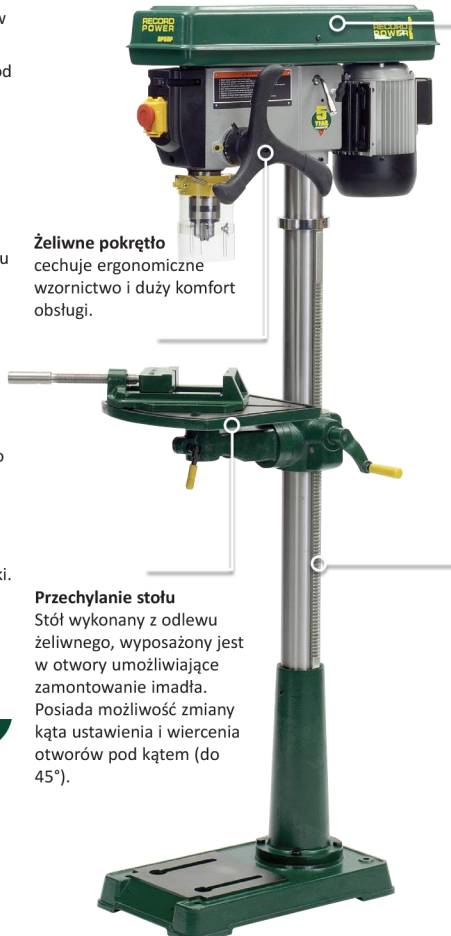
Firma Record Power ma długoletnie doświadczenie w produkcji specjalistycznych, precyzyjnych wiertarek. Urządzenia tej firmy cieszą się dużym uznaniem wśród klientów. Dotyczy to także aktualnie oferowanej linii maszyn. Idealnie do tego typu wierceń nadaje się model DP58P. Urządzenie wykonane jest głównie ze stali i odlewu żeliwnego; napędzane silnikiem indukcyjnym dużej mocy. Wszystko to sprawia, że wiertarka jest niezawodna przez długie lata użytkowania. Wrzeczono maszyny wykonane z odlewu żeliwnego powoduje, że wiertarka jest stabilna, odporna na odkształcenia i maksymalnie absorbuje wibracje. Obszerny, ciężki stół jest wyposażony w mechanizm zębatkowy odpowiedzialny za podnoszenie i opuszczanie.

Wiertarka ma 12 prędkości, dlatego nadaje się zarówno do wiercenia w metalu jak i drewnie. Jest to szczególnie istotne dla stolarzy, którzy okazjonalnie wiercą także w metalu (w okuciach, wspornikach).

Dostępna jako opcja imadło, pozwala na stabilne i bezpieczne zamocowanie elementu na stole wiertarki.

Specyfikacja

Odległość wrzeczona od kolumny: 190 mm	Odległość uchwytu od podstawy: 1154 mm
Posuw wrzeczona: 80 mm	Moc silnika P1: 800 W
Odległość uchwytu od stołu: 668 mm	Moc silnika P2: 550 W
Prędkości: 180, 250, 300, 400, 480, 580, 970, 1280, 1410, 1540, 2270, 2740 rpm	Uchwyt: stożek Morse'a nr 2 / 16 mm
	Waga: 67 kg
	Wymiary: wys.1635 x szer. 365 x głęb. 610 mm



Żeliwne pokrętko

cechuje ergonomiczne wzornictwo i duży komfort obsługi.

Przechylenie stołu

Stół wykonany z odlewu żeliwnego, wyposażony jest w otwory umożliwiające zamontowanie imadła. Posiada możliwość zmiany kąta ustawienia i wiercenia otworów pod kątem (do 45°).



System kół pasowych
Model DP58P posiada 12 prędkości - daje to duże możliwości, jeśli chodzi o obróbkę zarówno drewna jak i metalu.

Żeliwne pokrętko

cechuje ergonomiczne wzornictwo i duży komfort obsługi.

DPV3 Imadło do wiertarki 3"

DPV4 Imadło do wiertarki 4"

DPV5 Imadło do wiertarki 5"



Podnoszenie i opuszczanie.

Dzięki mechanizmowi zębatkowemu podnoszenie i opuszczanie stołu jest bardzo proste.

Na zdjęciu maszyna z dostępnym jako opcja imadłem.

DS19 Kompaktowy statyw wiertarski

Statyw wiertarski DS19 to wysokiej jakości produkt. Najważniejszą częścią każdego stojaka do wiertarki, jest mechanizm podnoszenia i opuszczania podzespołu mocującego wiertarkę. Wiele dostępnych na rynku statywów do wiertarek posiada system gorszej jakości. Model DS19 charakteryzuje precyzyjnie wykonany mechanizm zębatkowy do podnoszenia i opuszczania oraz masywna kolumna podstawy, które gwarantują pewny, płynny i precyzyjny przesuw.

Mechanizm zębatkowy

Precyzyjnie wykonany mechanizm zębatkowy podnoszenia i opuszczania, z masywną kolumną podstawy, gwarantują pewny, płynny i precyzyjny przesuw.



Głowica wykonana jest z odlewu aluminiowego z kołnierzem 43 mm, który pozwala na zamocowanie większości dostępnych na rynku wiertarek ręcznych a także niektórych małych frezarek górnoprzecionowych. Do prac związanych z wierceniem z wykorzystaniem frezarki górnoprzecionowej, w celu zwiększenia funkcjonalności zestawu, istnieje możliwość odchylenia głowicy.

Podstawa

Solidna, wykonana z żeliwa podstawa z rowkami do zamocowania imadła, pozwala na pewne i bezpieczne zamocowanie elementu w pozycji.

Specyfikacja

Długość skoku: 67 mm	mocującego: 43 mm
Odległość wrzeciona od kolumny: 125 mm	Waga: 6.6 kg
Średnica kołnierza	Wymiary: wys.500 x szer.175 x głęb.260 mm



Firma Record Power udziela osobom prywatnym, zakupującym urządzenia do użytku domowego, 5-letniej gwarancji na wady fabryczne/materiałowe.

- Gwarancja ta nie obowiązuje w wypadku uszkodzeń powstałych na skutek:
- użytkowania urządzenia w warunkach produkcyjnych/przemysłowych,
 - przypadkowego uszkodzenia,
 - będących wynikiem normalnego zużycia,
 - będących wynikiem celowego, umyślnego uszkodzenia,
 - zaniedbania,
 - powstałych na skutek niewłaściwego podłączenia do instalacji elektrycznej,
 - eksploatacji w nieodpowiednich warunkach,
 - nieprzestrzeganiu wskazówek i informacji zawartych w instrukcji obsługi,
 - niewłaściwego wykorzystania,
 - modyfikacji lub naprawy maszyny bez aprobaty producenta/importera maszyn RP.

Jest to wyciąg z warunków gwarancyjnych Record Power.

Na urządzenia eksploatowane w przemyśle, w produkcji rzemieślniczej producent udziela gwarancji na okres 1 roku.

Zastrzega się błędy w druku oraz zmiany w asortymencie produktów.

Katalog nie jest ofertą handlową w rozumieniu prawa. Record Power zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian dotyczących dostarczonego wyposażenia i parametrów technicznych. Prezentowane zdjęcia i ilustracje zostały użyte w celach informacyjnych i mogą nie odzwierciedlać wyglądu oraz cech rzeczywistego produktu.

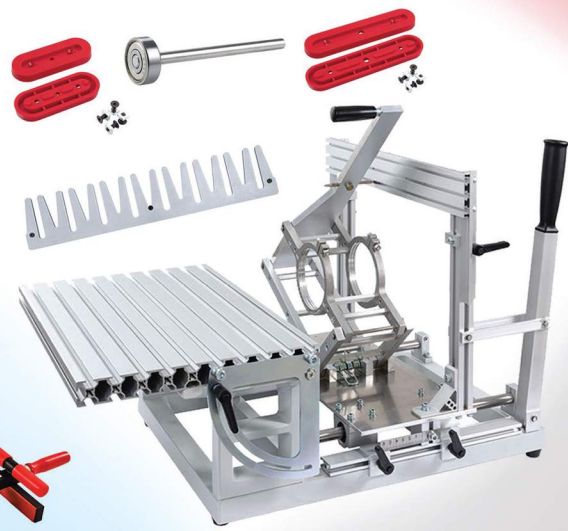


Statyw dostarczany jest b e z wiertarki

SJÖBERGS
OF SWEDEN



PANTOROUTER



**SYSTEMY
KLEJOWE**



IQ-TOOLS
TOOLS FOR PROFESSIONALS



Lamello



AGENCJA AMK® Sp. z o.o. Sp. k.
PL 61-003 Poznań, ul. Św. Wincentego 10
T: +48 61 879 99 25, F: +48 61 853 28 49
e-mail: sklep@agencja-amk.pl

www.agencja-amk.pl



RECORD POWER
ESTABLISHED 1909®